

**YY**

# 中华人民共和国医药行业标准

YY 0235.5—1995

---

## 玻璃输液瓶塞胶塞机

1995-12-22 发布

1996-10-01 实施

---

国家医药管理局 发布

中华人民共和国医药  
行 业 标 准  
**玻 璃 输 液 瓶 塞 胶 塞 机**  
YY 0235.5—1995

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1996年8月第一版

\*

书号：155066·2-10651

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68522006

## 前 言

本标准根据 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元:标准的起草与表述规则 第1部分:标准编写的基本规定》和 GB/T 1.2—1993《标准化工作导则 第2单元:标准内容的确定方法 第2部分:引用标准的规定》对标准进行重新编制。部分内容稍作小的改动,涉及标准的主要技术要求、试验方法等未作修改。对第2章引用标准进行了修改,取消了 GB 3768、GB 3785 和 GB 7284。同时采用 GB/T 13306和 GB/T 13384 代替 JB 8 和 GBn 193,ZBY 244.1~244.3 改为 YY 0076。

第3章“型式、型号与基本参数”修改为“产品分类”。型号按 YY/T 0216《制药机械产品型号编制方法》重新编制。在要求一章中的 4.4 条增加保护电路的连续性。第7章增加了运输要求,即在运输过程中,不能有剧烈震动,不能堆码。

本标准从实施之日起,代替 GB 11753.5—89。

本标准由国家医药管理局提出,由天津制药机械检测中心归口。

本标准起草单位:中南制药机械一厂。

本标准主要起草人:周双喜、苏如锋、李振华。

# 玻璃输液瓶塞胶塞机

## 1 范围

本标准规定了玻璃输液瓶塞胶塞机的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容。

本标准适用于玻璃输液瓶塞胶塞机(以下简称“塞胶塞机”)。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 2639—90 玻璃输液瓶
- GB 5226—85 机床电气设备 通用技术条件
- GB 6388—86 运输包装收发货标志
- GB 9890—88 医用输液橡胶瓶塞 翻边型
- GB/T 13306—91 标牌
- GB/T 13384—92 机电产品包装通用技术条件
- YY 0076—92 金属制件的镀层分类技术条件
- YY/T 0216—95 制药机械产品型号编制方法

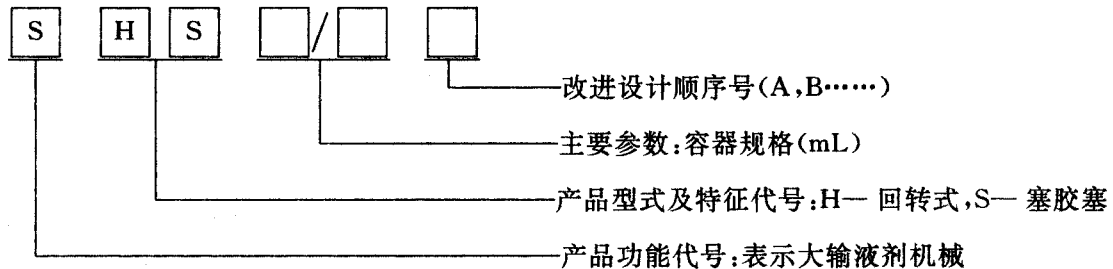
## 3 产品分类

### 3.1 型式

塞胶塞机的型式为回转式,包括输瓶机构、理塞供塞机构、胶塞转移机构、拾塞机构等。

### 3.2 型号

型号表示方法按 YY/T 0216 的规定要求编制。



标记示例:SHS 250/500A

第一次改进设计、玻璃输液瓶规格为 250/500 mL 的回转式塞胶塞机

### 3.3 基本参数(见表 1)