

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)048—2012

织物胀破强力仪校准规范

Calibration Specification for Fabrics Bursting Tester

2012-11-30 发布

2013-05-01 实施

中国纺织工业联合会 发布

织物胀破强力仪校准规范

Calibration Specification for Fabrics

Bursting Tester

JJF(纺织) 048—2012
代替 JJF(纺织)048—2006

归口单位：纺织计量技术委员会

起草单位：国家纺织计量站

宁波纺织仪器厂

山东省纤维检验局

温州方圆仪器有限公司

四川省纤维检验局

南通宏大实验仪器有限公司

温州市大荣纺织仪器有限公司

张家港计量测试所

吉林省纺织产品质量监督检验中心

天津纺织纤维检验所

本规范由纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

司崇泽（国家纺织计量站）
霍书怀（国家纺织计量站）
胡君伟（宁波纺织仪器厂）
付兴川（山东省纤维检验局）
朱福忠（四川省纤维检验局）
杨卫林（南通宏大实验仪器有限公司）
郑 敏（张家港计量测试所）
陶建洲（张家港计量测试所）
张 晶（吉林省纺织产品质量监督检验中心）

参加起草人：

李璐康（国家纺织计量站）
朱克传（温州方圆仪器有限公司）
陈 勇（四川省纤维检验局）
杨诗卓（四川省纤维检验局）
钱士超（南通宏大实验仪器有限公司）
张孟胜（温州市大荣纺织仪器有限公司）
李旭瑞（天津纺织纤维检验所）

目 录

| | |
|-------------------------|--------|
| 引 言 | (II) |
| 1 范围 | (1) |
| 2 引用文件 | (1) |
| 3 术语 | (1) |
| 4 概述 | (1) |
| 5 通用原则 | (1) |
| 6 计量特性 | (2) |
| 7 校准条件 | (2) |
| 8 校准项目及校准方法 | (3) |
| 9 校准结果表达 | (4) |
| 10 复核时间间隔 | (4) |
| 附录 A 测量不确定度评定 | (5) |
| 附录 B 织物胀破强力仪校准记录表 | (8) |

引 言

1995年由纺织工业部制定了部门计量检定规程JJG(纺织)059—1995《纺织品胀破强度仪》，并于1995年10月1日起实行；2006年改号转换为JJF(纺织)048—2006《织物胀破仪校准规范》。

本规范修订依据GB/T 7742.1—2005《纺织品 织物胀破性能 第1部分：胀破强力和胀破扩张度的测定 液压法》中对设备要求重新起草，与JJF(纺织)048—2006《织物胀破仪校准规范》相比，主要技术变化为：

——校准规范的标题中将“织物胀破仪”修改为“织物胀破强力仪”。

——增加了引用文件和术语胀破强力、胀破扩张度等。

——增加了通用原则。

——关于计量性能和校准方法的修改内容：

增加了对上下夹环不同内径的检查（有表格）；

增加了校准条件。

——关于测量结果的不确定度的评定：按JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》和JJF 1059—1999《测量不确定度评定与表述》要求增加了长度标尺测量绝对误差和张力的标尺或张力砝码测量相对误差测量结果的不确定度的评定。

——对原检定记录表进行修改，改为校准记录表。

本规范的附录为资料性附录。

JJF(纺织)048—2006的历次版本发布情况为：

——JJG 059—1995。

织物胀破强力仪校准规范

1 范围

本规范适用于新制造、使用中和修理后的液压式弹性膜片法胀破强力仪（以下简称胀破仪）的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1001—2011 通用计量术语及定义

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

GB/T 7742.1—2005 纺织品 织物胀破性能 第1部分：胀破强力和胀破扩张度的测定 液压法

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 术语

下列术语和定义适用于本规范。

3.1 胀破强力

从平均胀破压力减去膜片压力得到的压力。

3.2 胀破扩张度

试验在胀破压力下的膨胀程度，以胀破高度或胀破体积表示。

4 概述

胀破仪是根据流体传递的压力进行胀破强力测定的仪器，可用于各类纺织品胀破强力和胀破扩张度的测定。试验时，将一定面积的试样覆在弹性膜片上，并由一个规定尺寸的环形夹具夹住，在膜片下平缓地增加流体压力，使试样在一定时间内破裂，所得流体最大压力值减去标准校正值的标称值即为试样胀破强力，胀破扩张度同时亦可方便地测出。

5 通用原则

最大允许误差：

——校准时，按照用户规定的参数或生产商规定的程序执行；

——验收检测时，按照合同技术要求和生产商规定的程序执行。