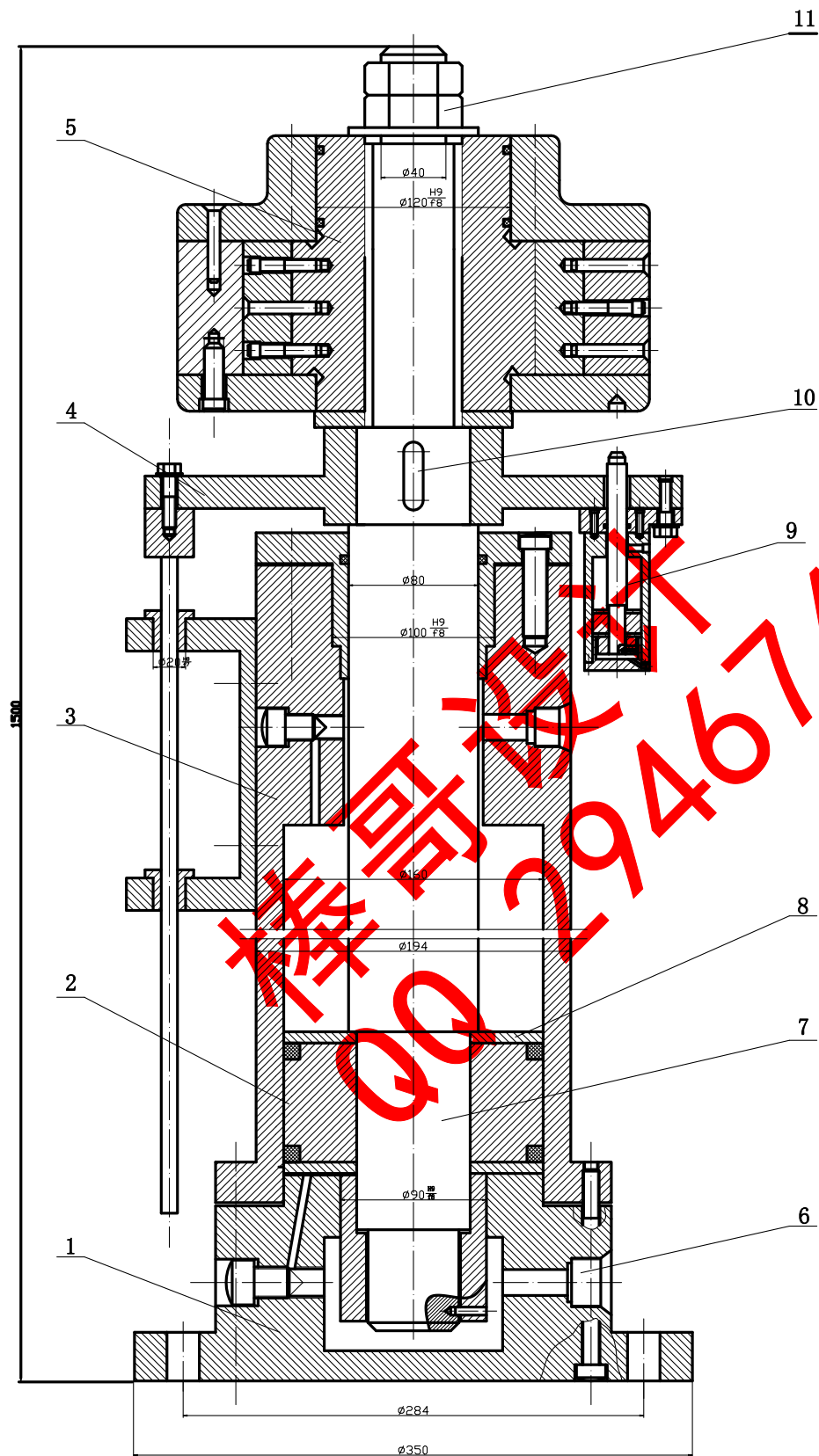


升降部分装配图



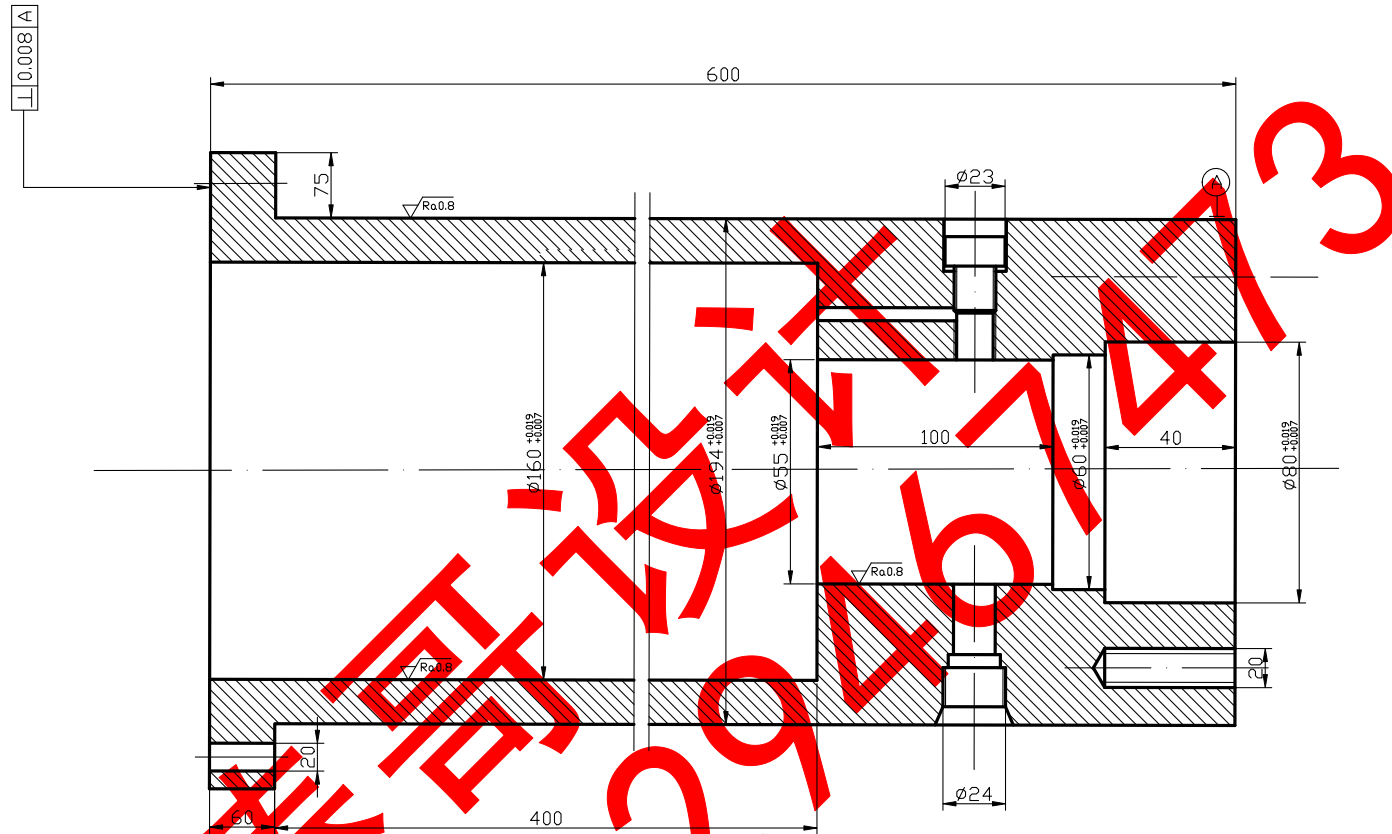
技术要求

1. 装配前，所有零件用煤油清洗，滚动轴承用汽油清洗，机体内不允许有任何杂质；
2. 各配合、密封、螺钉连接处用润滑脂润滑；
3. 未加工表面涂灰色喷漆。

冲压机械手——升降部分

11	螺母	1	45	
10	轴衬	4	20	
9	轴衬	1	HT200	
8	轴衬	1	HT200	
7	轴衬	4	HT200	
6	轴衬	6	HT350	
5	轴衬	1		
4	轴衬	8	HT350	
3	轴衬	1		
2	轴衬	1	45	
1	轴衬	1	45	
代号	名称	数量	材料	备注
				机械手升降部分机
				械结构
				液压缸-00
设计	张博	审核	张博	比例 1:1
工艺	张博	共 4 页	第 1 页	机械手-00 11号

缸筒



$\sqrt{Ra12.5}$ ($\sqrt{\quad}$)

						4 5			哈尔滨理工大学 机设10-1班 11号	
									液压缸缸筒	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计	张涛		标准化							1:2
审核						共 4 张			第 4 张	
工艺			批准							

Technical drawing of a mechanical part, likely a pump housing, showing a cross-section. The drawing includes dimensions and labels for various components.

Dimensions:

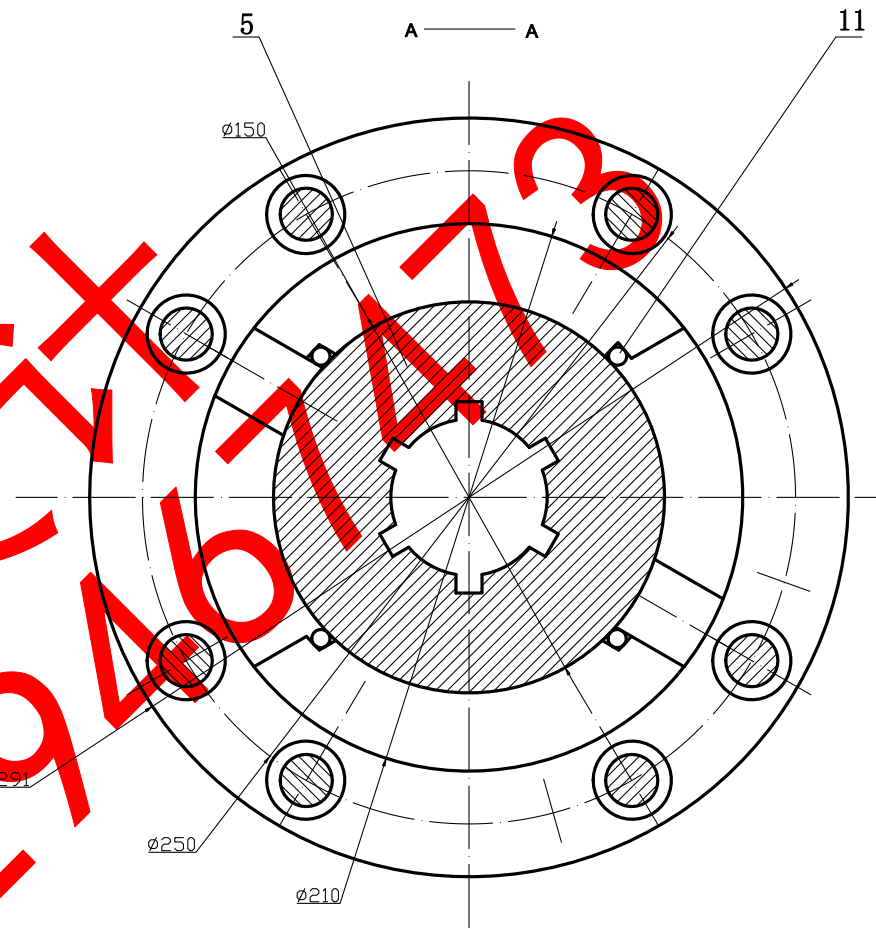
- Top flange thickness: 22
- Top flange outer diameter: $\varnothing 120$
- Top flange inner diameter: $\varnothing 180$
- Top flange height: 40
- Top flange width: 7
- Top flange hole diameter: $\varnothing 60$
- Top flange hole spacing: 170
- Top flange hole diameter: $\varnothing 120$
- Top flange hole diameter: $\varnothing 180$

Labels:

- 1: Bolt
- 2: Pin
- 3: Pin
- 4: Pin
- 5: Pin
- 6: Pin
- 7: Pin
- 8: Pin
- 9: Pin
- 10: Pin

Section Lines:

- A-A



1. 装配前清洗所有零件，不允许颗粒杂质进入液压缸

[illegible]

Figure 10-10 shows a technical drawing of a mechanical part. The drawing includes a side view and a cross-section A-A. The side view shows a shaft with a diameter of 70 mm, a length of 125 mm, and a total length of 550 mm. The cross-section A-A shows a circular profile with a diameter of 70 mm and a fillet radius of R20. The surface finish is specified as Ra0.4.

1 经调质处理，HB250-280；
2 Ø80表面及端面C镀铬抛光；
3 锐角倒角，未注倒角均为1x45°。

						4 5			活塞杆			
												型号
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							
设计	张涛		标准化			阶段标记	重量	比例				
审核								1:2	哈尔滨理工大学荣成校区 机设10-1班 11号			
工艺			批准			共 4 张 第 3 张						