



中华人民共和国国家标准

GB/T 34106—2017

桥梁主缆缠绕用 S 形 热镀锌或锌铝合金钢丝

Hot-dip zinc or zinc-aluminium coated S-shaped
steel wire wraps for bridge cables

2017-07-31 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类及标记	1
5 订货内容	2
6 尺寸、重量及允许偏差	2
7 技术要求	3
8 试验方法	4
9 检验规则	5
10 包装、标志及质量证明书	6
11 储存和运输	6

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准主要起草单位：江阴华新钢缆有限公司、江苏法尔胜缆索有限公司、中冶建筑研究总院有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：陈华青、周琦、赵军、王林烽、任翠英、王玲君、张叶飞、王若尧、薛花娟、周祝兵、陶军。

桥梁主缆缠绕用 S 形 热镀锌或锌铝合金钢丝

1 范围

本标准规定了桥梁主缆缠绕用 S 形热镀锌或锌铝合金钢丝的定义、标记、订货内容、尺寸、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于桥梁主缆缠绕用的 S 形热镀锌或锌铝合金钢丝(以下简称 S 形钢丝)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法

GB/T 238 金属材料 线材 反复弯曲试验方法

GB/T 239.1 金属材料 线材 第 1 部分:单向扭转试验方法

GB/T 470—2008 锌锭

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 1839 钢产品镀层质量试验方法

GB/T 2103—2008 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2976 金属材料 线材 缠绕试验方法

YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定

YS/T 310 热镀用锌铝合金锭

JB/T 6830 投影仪

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

S 型钢丝 S-shaped steel wire

钢丝横截面形状与英文字母 S 相似的异形钢丝(见图 2)。

4 分类及标记

4.1 分类

按 S 形钢丝镀层类别分为:

- a) 热镀锌;
- b) 热镀锌铝。