



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 367—2011

高速磁浮交通车辆通用技术条件

General technical specification for high speed maglev vehicles

2011-05-17 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 使用条件	2
5 车辆基本参数	3
6 基本要求	4
7 车辆型式与列车编组	4
8 车体及其内装设备	5
9 磁浮走行部	6
10 电气系统.....	6
11 悬浮导向系统.....	7
12 紧急制动系统.....	8
13 控制与诊断系统.....	8
14 测速定位系统.....	8
15 空调通风系统.....	8
16 气路系统.....	9
17 卫生及供水系统.....	9
18 通讯与乘客信息系统.....	9
19 安全设施.....	9
20 试验与验收	10
21 标志	10
22 运输与质量保证期限	10
参考文献	11

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部城市轨道交通标准技术归口单位归口。

本标准负责起草单位：上海磁浮交通工程技术研究中心。

本标准参加起草单位：上海磁浮交通发展有限公司、长春轨道客车股份有限公司、成都飞机工业(集团)有限责任公司、国防科学技术大学、西南交通大学、同济大学、株洲南车时代电气股份有限公司、天津电气传动设计研究所、沈阳变压器研究所、成都中工科技有限公司、上海建工(集团)总公司、中铁二院工程集团有限责任公司。

本标准主要起草人：吴祥明、林国斌、刘万明、吴小东、廖志明、胡杰、何大海、罗湘萍、刘颖、徐俊起、严培良、高定刚、卜格非、韩鹏、凌璐、王绍银、翁秀玲、洪少枝、盛雄伟、李洁、张辉、江巍、薛世海、胡华泉、查泰勤、胡伯仁、李云钢、余龙华、张昆仑、罗世辉、孙章、郭艳霞、李晓龙、李健鸣、陈乐生、严云升、楚子林、关庆罡、李世成、刘杰、刘志刚、张振纲、朱耀忠、单晨晓、朱颖、王松兆。

高速磁浮交通车辆通用技术条件

1 范围

本标准规定了高速磁浮交通车辆的使用条件、基本参数、车辆基本要求、车辆型式与列车编组、车体及其内装设备、磁浮走行部、电气系统、悬浮导向系统、紧急制动系统、控制与诊断系统、测速定位系统、空调通风系统、气路系统、卫生及供水系统、通讯与乘客信息系统、安全设施、试验与验收、标志、运输与质量保证期限等方面的内容。

本标准适用于最高运行速度为 500 km/h 的高速磁浮交通车辆(以下简称车辆)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 4208 外壳防护等级(IEC 60529:2001,IDT)
- GB/T 5599 铁道车辆动力学性能评定和试验鉴定规范
- GB/T 12528 交流额定电压 3 kV 及以下轨道交通车辆用电缆
- GB/T 14894 城市轨道交通车辆 组装后的检查与试验规则(IEC 61133:1992,MOD)
- GB/T 21413 铁路应用 机车车辆电气设备(IEC 60077:1999,IDT)
- GB/T 21414 铁路应用 机车车辆 电气隐患防护的规定(IEC 61991:2000,IDT)
- GB/T 21562 铁路应用 可靠性、可用性、可维护性和安全性(RAMS)规范和说明(IEC 62278:2002,IDT)
- GB/T 21563 铁路应用 机车车辆设备冲击和振动试验(IEC 61373:1999,IDT)
- GB/T 24338.4 轨道交通 电磁兼容 第 3-2 部分:机车车辆 设备(IEC 62236-3-2:2003,MOD)
- TB/T 1804 铁道客车空调机组
- TB/T 3139 机车车辆内装材料及室内空气有害物质限量
- ISO 12944-5 色漆和清漆 防护漆体系对钢结构的腐蚀防护 第 5 部分:防护漆体系
- UIC 651 机车、动车、动车组和带司机室拖车的司机室布置

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

高速磁浮交通车辆 high speed maglev vehicle

通过电磁吸力提供悬浮导向功能,由长定子同步直线电机驱动的轨道交通车辆。

3.2

电磁悬浮 electromagnetic levitation

利用可控电磁吸力使车辆与轨道下表面保持非接触状态。

3.3

悬浮间隙 levitation gap

在列车悬浮运行时,车辆悬浮磁铁上表面与轨道上安装的定子铁芯下表面之间的垂向距离。