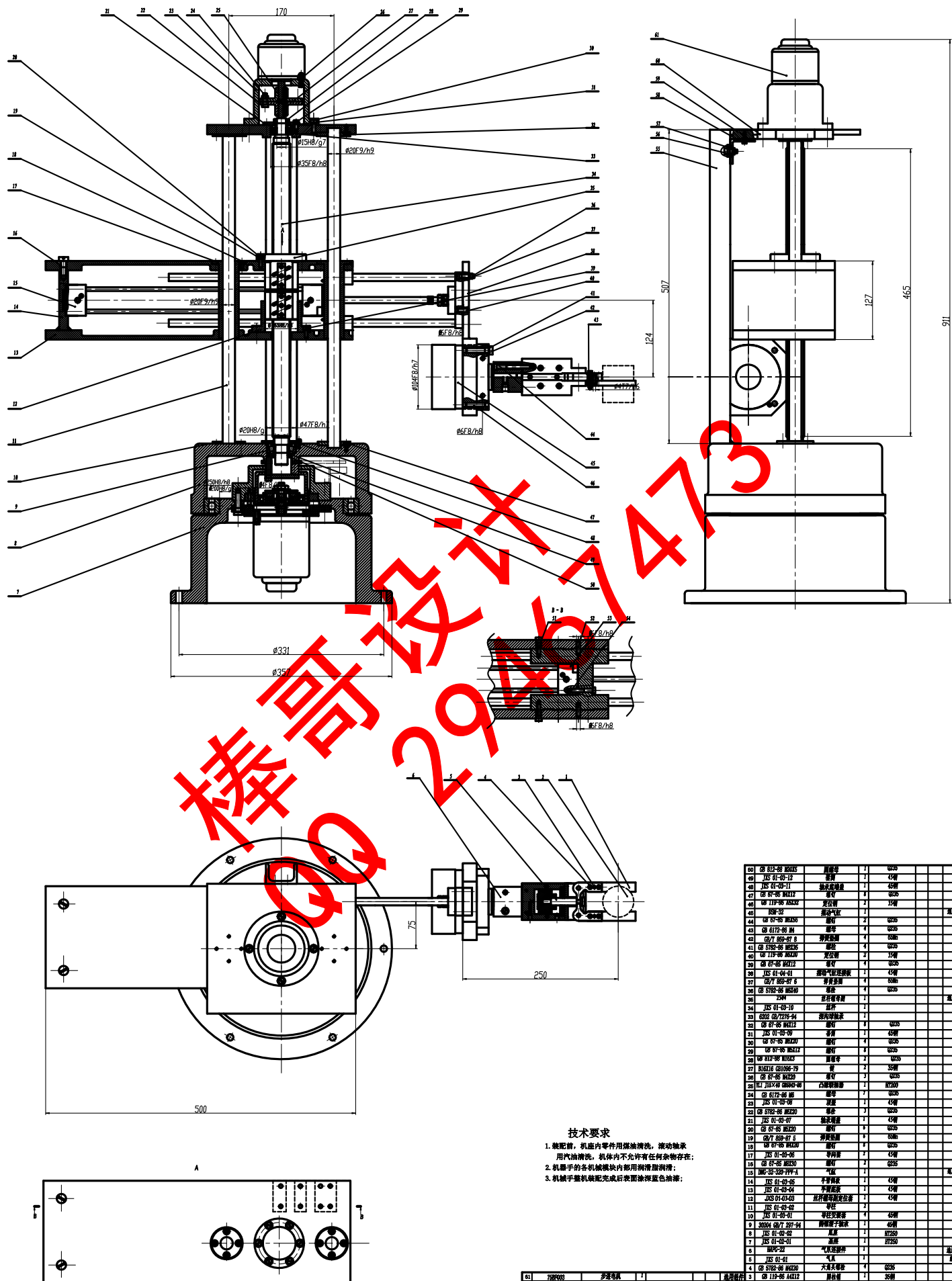


A0-机械手总装配图



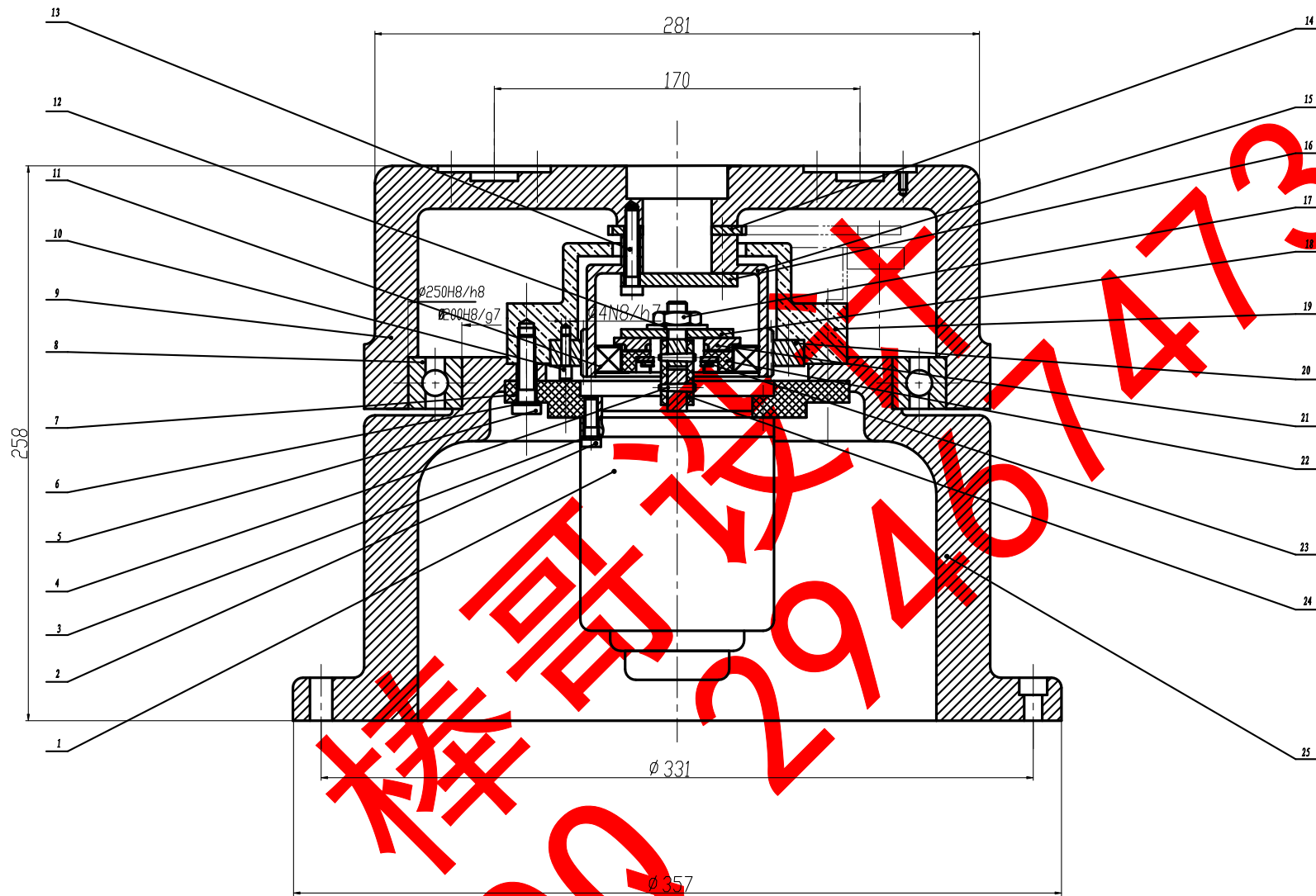
技术要求

1. 装配前，机体内零件用煤油清洗，滚动轴承用汽油清洗，机体内不允许有任何杂物存在；
2. 机械手的各机械模块内部用润滑油润滑；
3. 机械手整机装配完成后表面涂漆蓝色油漆；

序号	代号	名称	数量	比例	备注
50	GB 811-80	螺母	1	1:2	
51	JIS 01-01-10	螺栓	1	1:2	
52	JIS 01-01-11	垫圈	1	1:2	
53	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
54	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
55	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
56	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
57	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
58	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
59	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
60	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
61	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
62	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
63	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
64	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
65	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
66	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
67	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
68	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
69	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
70	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
71	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
72	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
73	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
74	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
75	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
76	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
77	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
78	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
79	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
80	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
81	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
82	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
83	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
84	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
85	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
86	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
87	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
88	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
89	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
90	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
91	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
92	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
93	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
94	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
95	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
96	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
97	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	
98	GB 6170-80	螺母	1	1:2	
99	GB 6170-80	螺栓	1	1:2	
100	GB 6170-80	垫圈	1	1:2	

代号	名称	材料	数量	备注
50	GB 811-80	螺母	1	
51	JIS 01-01-10	螺栓	1	
52	JIS 01-01-11	垫圈	1	
53	GB 6170-80	螺母	1	
54	GB 6170-80	螺栓	1	
55	GB 6170-80	垫圈	1	
56	GB 6170-80	螺母	1	
57	GB 6170-80	螺栓	1	
58	GB 6170-80	垫圈	1	
59	GB 6170-80	螺母	1	
60	GB 6170-80	螺栓	1	
61	GB 6170-80	垫圈	1	
62	GB 6170-80	螺母	1	
63	GB 6170-80	螺栓	1	
64	GB 6170-80	垫圈	1	
65	GB 6170-80	螺母	1	
66	GB 6170-80	螺栓	1	
67	GB 6170-80	垫圈	1	
68	GB 6170-80	螺母	1	
69	GB 6170-80	螺栓	1	
70	GB 6170-80	垫圈	1	
71	GB 6170-80	螺母	1	
72	GB 6170-80	螺栓	1	
73	GB 6170-80	垫圈	1	
74	GB 6170-80	螺母	1	
75	GB 6170-80	螺栓	1	
76	GB 6170-80	垫圈	1	
77	GB 6170-80	螺母	1	
78	GB 6170-80	螺栓	1	
79	GB 6170-80	垫圈	1	
80	GB 6170-80	螺母	1	
81	GB 6170-80	螺栓	1	
82	GB 6170-80	垫圈	1	
83	GB 6170-80	螺母	1	
84	GB 6170-80	螺栓	1	
85	GB 6170-80	垫圈	1	
86	GB 6170-80	螺母	1	
87	GB 6170-80	螺栓	1	
88	GB 6170-80	垫圈	1	
89	GB 6170-80	螺母	1	
90	GB 6170-80	螺栓	1	
91	GB 6170-80	垫圈	1	
92	GB 6170-80	螺母	1	
93	GB 6170-80	螺栓	1	
94	GB 6170-80	垫圈	1	
95	GB 6170-80	螺母	1	
96	GB 6170-80	螺栓	1	
97	GB 6170-80	垫圈	1	
98	GB 6170-80	螺母	1	
99	GB 6170-80	螺栓	1	
100	GB 6170-80	垫圈	1	

A1-机械手底座部件图

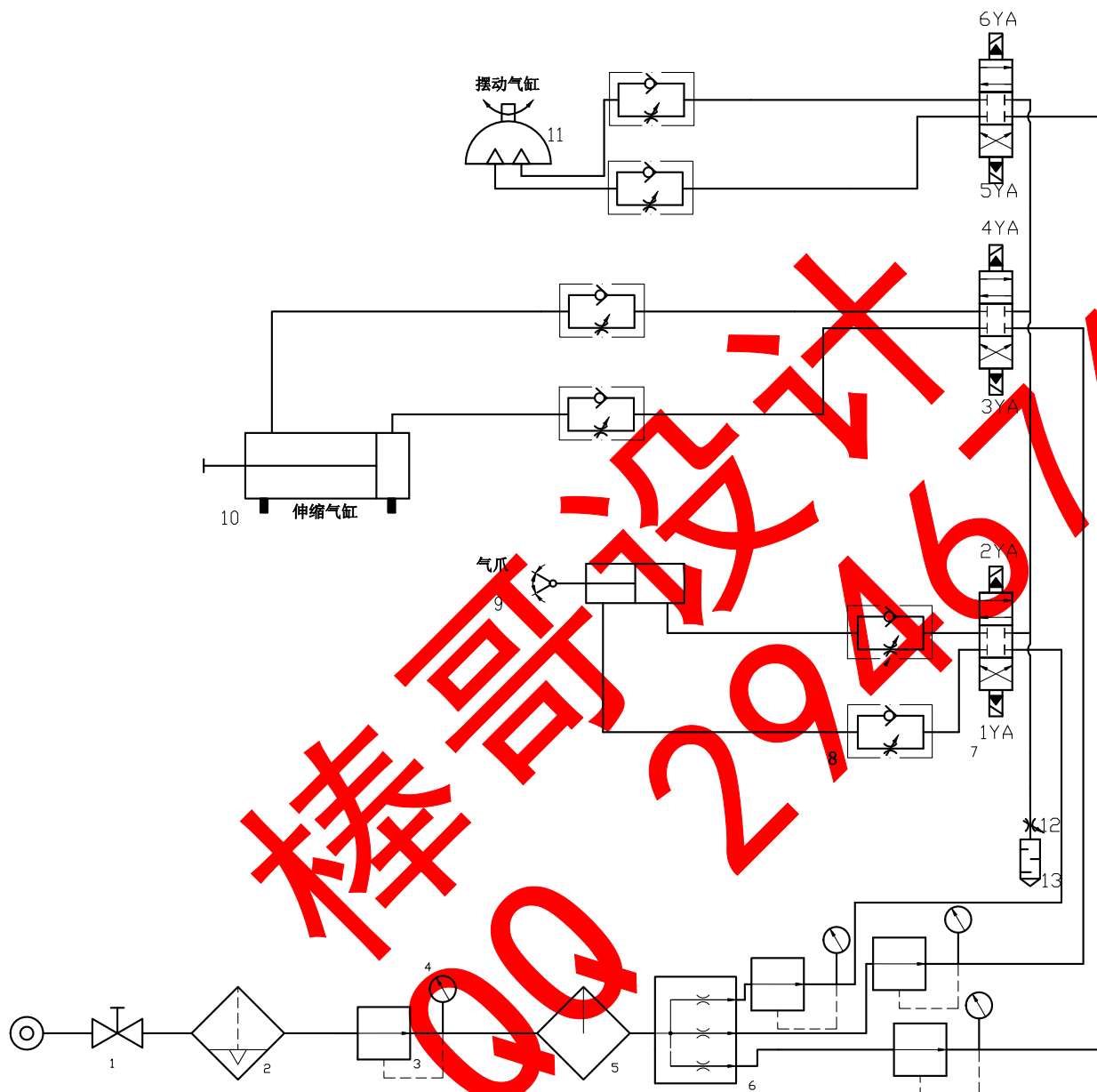


技术要求:

1. 底座在装配前要将所有零件进行清洗;
2. 底座的各机械模块内部用润滑油润滑;
3. 装配完成后外表面涂上防锈漆。

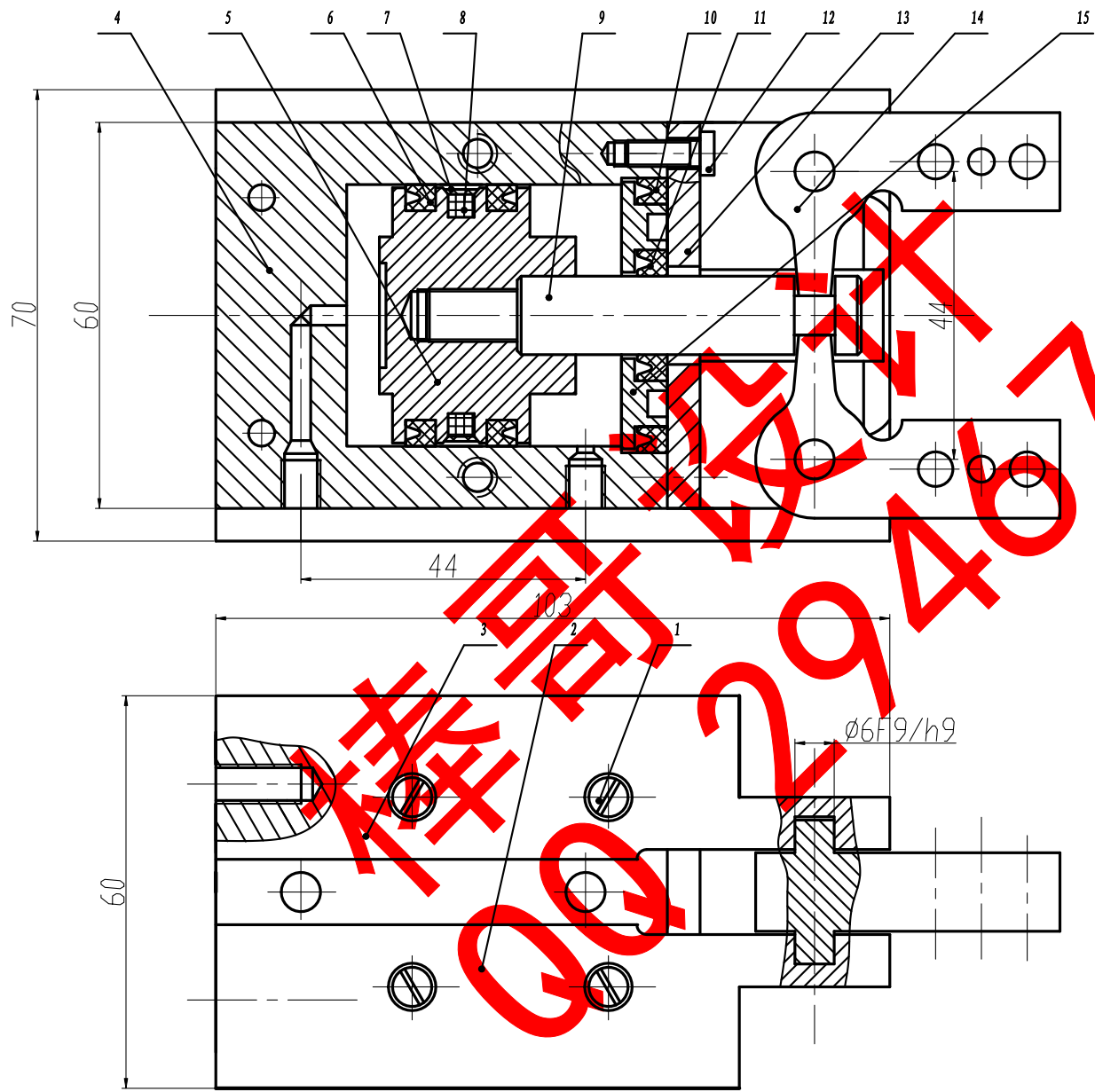
26	JIS 01-02-01	底座	1	HT250				
24	GB/T1184-1980 8	I 形基臂联轴器	1					$d=8$
23	GB 894.1-86 20	轴用挡圈	1	65Mn				
22	JIS 01-02-12	螺旋垫圈	1					
21	JIS 01-02-11	十字接头	4	LT12				
20	JIS 01-02-10	隔套	1					
19	JIS 01-02-09	螺旋垫圈连接架	1	HT250				
18	JIS 01-02-08	安装套	1	45钢				
17	GB 6170-86 M10	螺母	1	Q235				
16	JIS 01-02-07	连接套	1	45钢				
15	JIS 01-02-06	连接套	1					
14	JIS 01-02-05	带传动轮	1	45钢				
13	GB 67-85 M6X35	螺钉	4	Q235				
12	GB 848-85 10-140HV	平垫圈	1	25钢				
11	JIS 01-02-13	柔性轴承	1					
10	JIS 01-02-04	联轴器	4	35钢				
9	JIS 01-02-02	底座	1	HT250				
8	61840 GB/T278-94	深沟球轴承	1	45钢				
7	JIS 01-02-03	连接套	1					
6	GB/T 859-87 8	弹簧垫圈	4	65Mn				
5	GB 67-85 M6X35	螺钉	4	Q235				
4	GB 117-86 2X16	圆螺母	2	35钢				
3	GB/T 859-87 6	弹簧垫圈	4	65Mn				
2	GB 67-85 M6X20	螺钉	4	Q235				
1	90B003	步进电机	1					适用零件
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	
标记	处数	分区	图样文件号	签名	年月日			
设计					06.6.1			机械手底座部件图
审核								
工艺								
						共42张	第12张	JIS 01-02

A2-气动原理图



13	消声器	1		AN101	
12	排气节流阀	1		QLA-L8	
11	摆动气缸	1		DSM-32-270-P-PW	
10	伸缩气缸	1		DNG-32-320-PPV-A	
9	气爪	1		JXS 01-01	
8	单向节流阀	6		QLA-L8	
7	电磁阀	3		Q34D2C-L8	
6	三口分流阀	1			
5	油雾器	1		QYW-B-L8	
4	气压表	4			
3	减压阀	4		QTYB-L8	
2	空气过滤器	1		QSLB-L8	
1	气源开关	1			
序号	名称	数量	材料	标准	备注
气动原理图		比例		图号	A2
		数量	1	材料	
设计		06.6.1			
绘图		06.6.1			
审阅					

A2-气爪部件图



15	JXS 01-01-08	密封套	1	45				
14	JXS 01-01-07	气爪手指	1	45				
13	JXS 01-01-06	缸体端盖	1	ZA1Si5Cu1Mg				
12	GB 67-85 M4X16	螺钉	4	Q235				
11	Y 33X25X5 GB107018.1-89	Y型橡胶密封圈	1					
10	Y 42X32X5 GB107018.1-89	Y型橡胶密封圈	1					
9	JXS 01-01-05	活塞杆	1	45				
8		磁铁环	2					
7		橡胶环	1	橡胶				
6	Y 40X30X5 GB107018.1-89	Y型橡胶密封圈	2					
5	JXS 01-01-04	活塞	8	ZA1Si12CuMgNi				
4	JXS 01-01-03	缸体	1	ZA1Si5Cu1Mg				
3	JXS 01-01-02	气爪盖	1	45				
2	JXS 01-01-01	气爪底板	1	45				
1	GB 67-85 M5X15	螺钉	8	Q235				
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总计重量	备注	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年月日	气爪部件图		
设计					06.6.1			
						阶段标记	重量	比例
审核								2:1
工艺						共42张		第2张
JXS 01-01								