



中华人民共和国国家标准

GB 11047—89

织物勾丝试验方法

Textile fabrics—Testing method for
assessing the degree of snagging

1989-03-31发布

1990-02-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

织物勾丝试验方法

GB 11047—89

Textile fabrics—Testing method for
assessing the degree of snagging

1 主题内容与适用范围

本标准规定了评价织物勾丝程度的两种测试方法——钉锤法(方法A)和针筒法(方法B)。
本标准适用于外衣类针织物和机织物及其他易勾丝的织物,特别适用于化纤长丝及其变形纱织物。

2 引用标准

GB 6529 纺织品的调湿与试验用标准大气
GB 8170 数值修约规则

3 原理

- 3.1 方法A 钉锤法。把一个用链条悬挂的钉锤绕过导杆放到套于转筒的试样表面上,当转筒以恒速转动时,钉锤在试样表面随机翻转、跳动,使试样勾丝。
- 3.2 方法B 针筒法。将条状试样一端固定在转筒上而另一端处于自由状态,当转筒以恒速转动时,试样周期地擦过具有一定转动阻力的针筒,从而使试样勾丝。
- 3.3 达到规定转数后取下试样并放置一定时间,然后在评级箱内对照标准样照进行评级。

4 术语

- 4.1 勾丝:构成织物的纱线或纤维,由于勾挂而被拉出,在织物表面形成线圈、纤维(束)圈状(球)或其他凹凸不平的疵点。
 - 4.1.1 小勾丝:指长度在2 mm 及以下的勾丝。
 - 4.1.2 中勾丝:指长度超过2 mm 而不足10 mm 的勾丝。
 - 4.1.3 长勾丝:指长度达到10 mm 的勾丝。
- 4.2 勾丝长度:勾丝从其末端至织物表面间的长度。
- 4.3 紧纱段(紧条痕):当织物中某段纱线被勾挂形成勾丝,留在织物中的部分则被拉直并明显紧于邻近纱线,从而在勾丝的两侧或一侧产生皱纹和条痕。
- 4.4 经(纵)向试验:试样经(纵)向与其运动方向垂直(经向与转筒轴向平行)的试验。
- 4.5 纬(横)向试验:试样纬(横)向与其运动方向垂直(纬向与转筒轴向平行)的试验。

5 设备与用品

- 5.1 试验仪器:按本标准进行试验需配备下列仪器之一,具有相同效果的类似仪器也可使用。
 - 5.1.1 方法A:钉锤勾丝仪应符合附录A(补充件)A1的规定。
 - 5.1.2 方法B:针筒勾丝仪应具备附录A(补充件)A2规定的条件。
- 5.2 试验用具