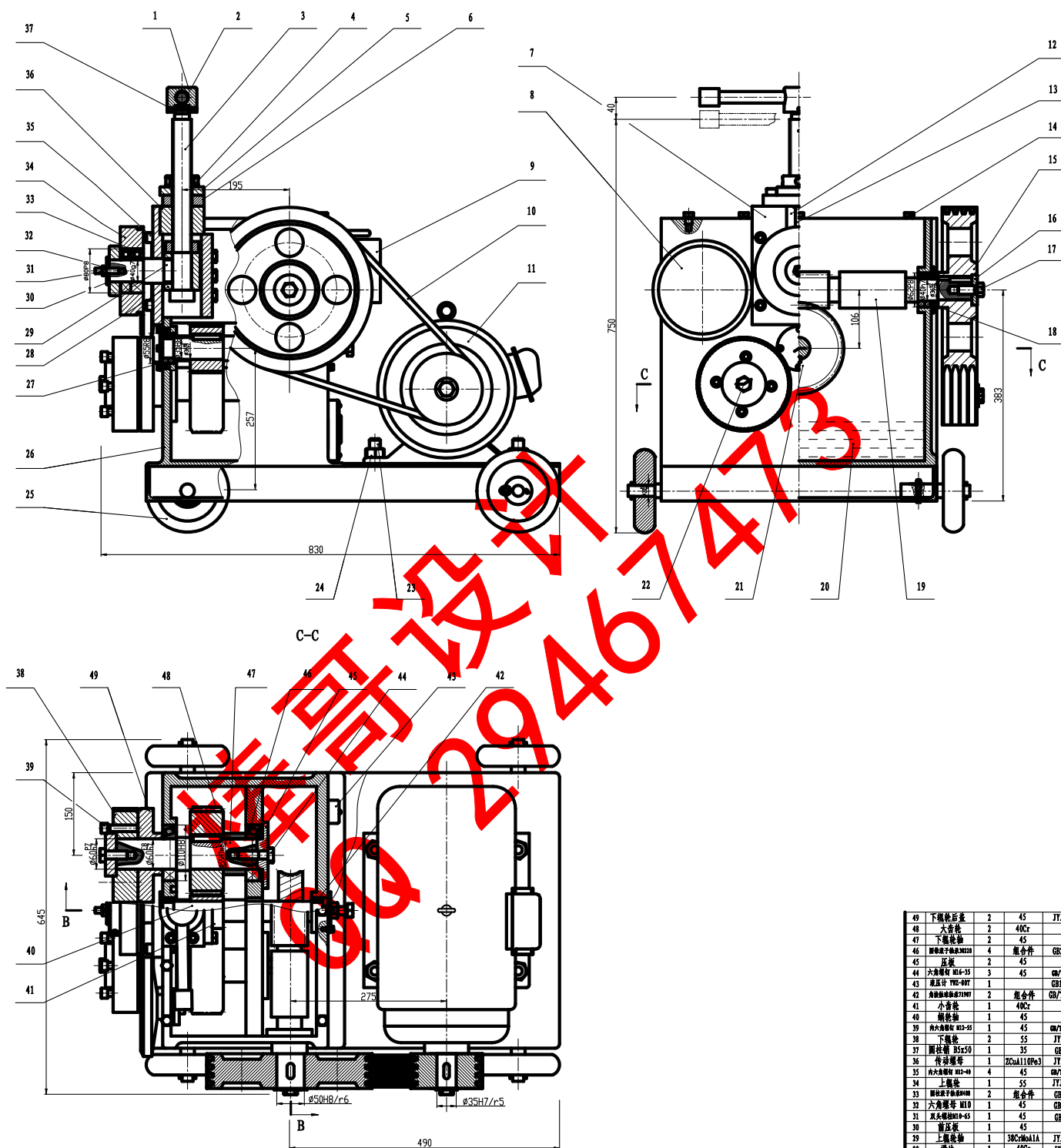


总装图(A0)

B-B



技术要求

1. 总装图中各视图按主视图体绘制;
2. 装配前所有零件应清洁干净, 箱体内部涂防锈油;
3. 机器装配后进行空载正反运行试验, 要求运转平稳, 无噪音;
4. 每使用半年后, 应对箱体清洗换油一次。

49	下箱体后盖	2	45	JTJ-00-06
48	大齿轮	2	40Cr	
47	下箱体轴	2	45	
46	轴承盖	4	组合件	GB257-84
45	压板	2	45	
44	六角螺母 M16-35	3	45	GB/T196-2003
43	垫片 100-100	1		GB1181-90
42	角接触球轴承 7107	2	组合件	GB/T292-1994
41	小齿轮	1	40Cr	
40	箱体轴	1	45	
39	内六角螺母 M12-25	1	45	GB/T78-1-2000
38	下箱体	2	55	JTJ-00-07
37	圆螺母 D55x50	1	35	GB119-86
36	传动轴	1	ZGAl10Pb3	JTJ-00-03
35	内六角螺母 M12-40	4	45	GB/T78-1-2000
34	上箱体	1	55	JTJ-00-05
33	角接触球轴承 7108	2	组合件	GB283-87
32	六角螺母 M10	1	45	GB6170-86
31	压头螺栓 M10-45	1	45	GB898-88
30	前压板	1	45	
29	上箱体轴	1	38CrMoAlA	JTJ-00-04
28	滑块	1	40Cr	JTJ-00-09
27	前盖架	1	45	
26	箱体	1	HT200	GB/T14608-93
25	角接触球轴承 7108	4	45	GB6170-86
24	六角螺母 M20	4	45	GB6170-86
23	六角螺母 M20-50	4	45	GB5783-86
22	六角螺母 M16-50	2	45	GB/T196-2003
21	轴套	1	ZGAl10Pb3	GB10088-1988
20	润滑油			
19	轴套	1	45	GB10088-1988
18	角接触球轴承 7108	2	组合件	GB/T292-1994
17	六角螺母 M16-16	1	45	GB/T196-2003
16	大带轮压板	1	45	
15	大带轮	1	HT200	
14	六角螺母 M16-16	7	45	GB/T196-2003
13	标尺游标	1	Q235	
12	标尺	1	T8	
11	电动机 T1200-4	1		T1200-4
10	三角皮带	3		GB/T1171-98
9	联轴器 HT100	1		GB14048-3
8	轴套	2	HT100	JTJ-00-08
7	前盖架	1	45	JTJ-00-11
6	上盖压板	1	45	JTJ-00-12
5	垫圈	1	45	
4	上盖套	1	ZG06-4-3	
3	螺柱	1	45	JTJ-00-01
2	手轮套	1	40Cr	JTJ-00-02
1	手轮	1	45	JTJ-00-10
序号	名称	数量	材料	备注
总计	共14项	第1项	比例	1:2.5
设计	李中国	1	图号	JTJ-00
审核				黑龙江工程学院

