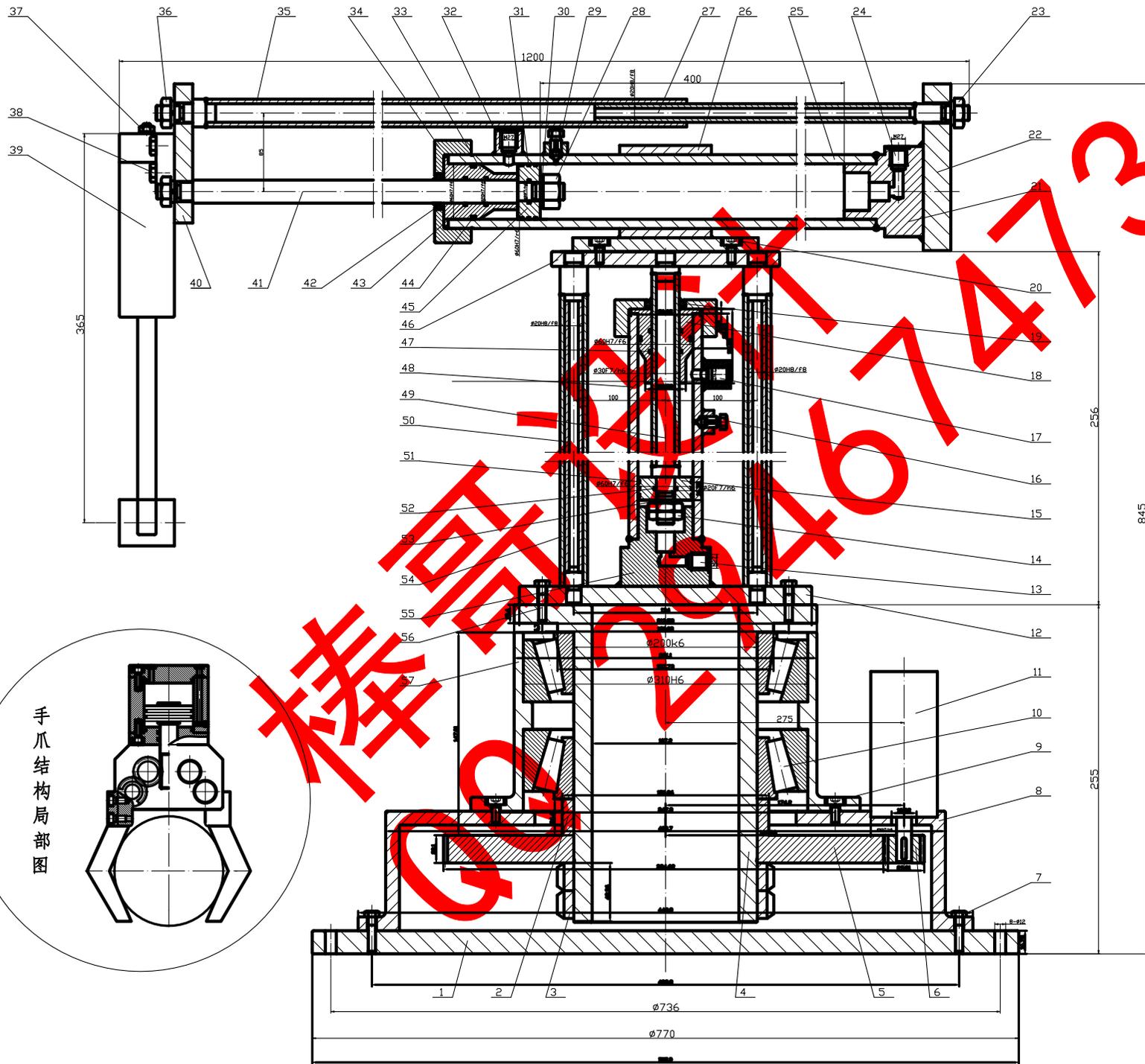


总装配图



主要技术参数

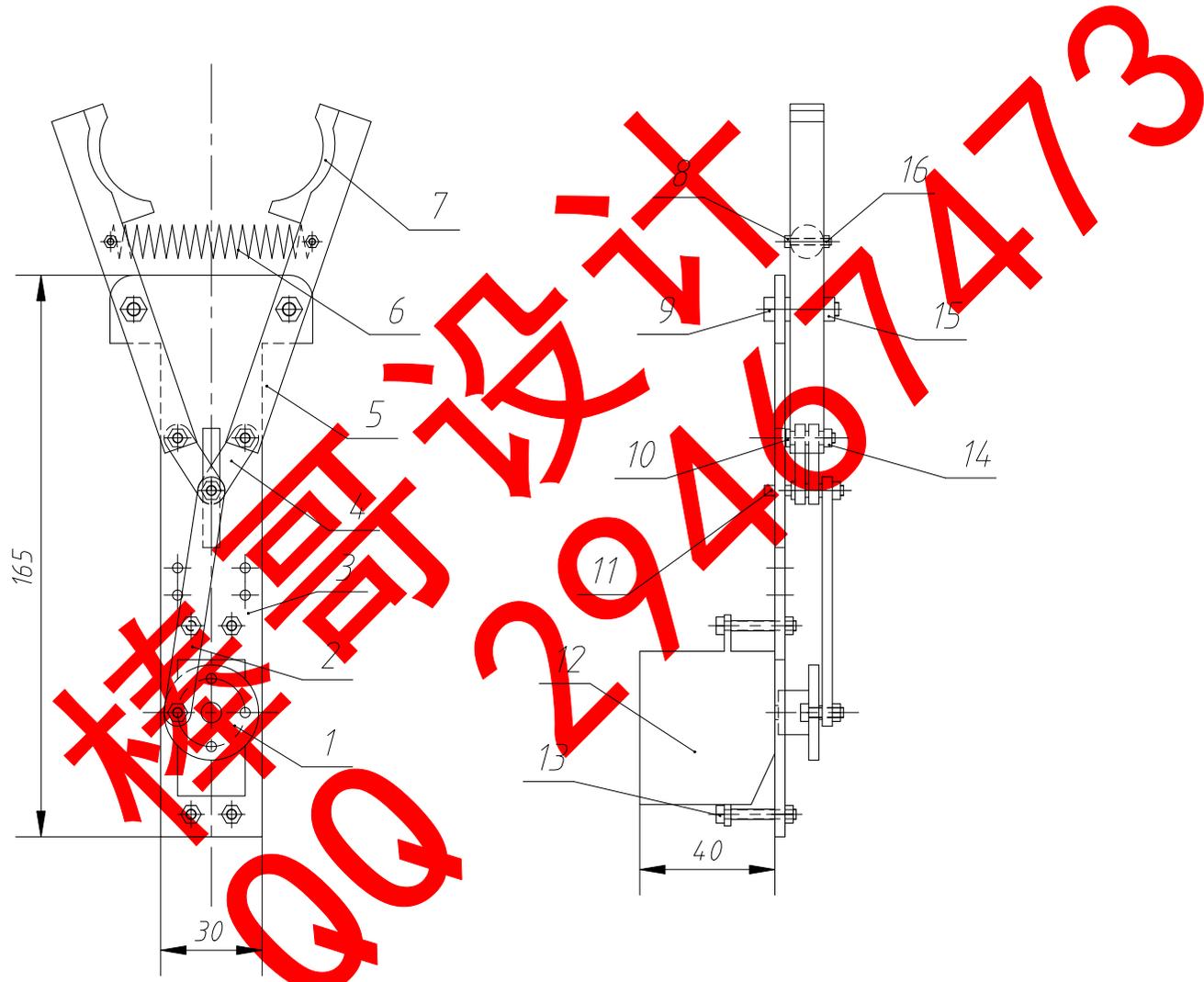
1. 水平伸缩位移: 0~400mm
水平伸缩速度: 50mm/s
重复定位精度: +/-1mm
2. 垂直升降位移: 100mm
垂直升降速度: 200mm/s
重复定位精度: +/-1mm
3. 回转速度: 45°/s
4. 最大转重: 30KG (可随液压系统压力适当增大)
5. 驱动方式: 电液混合驱动
6. 液压油: 石油基液压油
7. 控制方式: PTP方式
8. 自由度数: 3
9. 结构型式: 圆柱坐标型式
10. 整机重量: 约180KG
11. 电源: 220VAC/24VDC
12. 安装环境: 0~50° C

技术要求

1. 装配时要选择适当的装配方法;
2. 要选用正确的装配工具;
3. 液压油装配要保证密封及防尘效果;
4. 液压油装配完成后, 要涂加润滑油;
5. 装配时, 防止液压油倾斜产生附加弯矩;
6. 液压油采用石油基液压油;
7. 各导杆进行焊接完成后, 对焊缝进行处理, 使导杆相对运动自如, 导向良好;
8. 装配完成后, 必须进行系统实验, 对各性能指标进行检查。

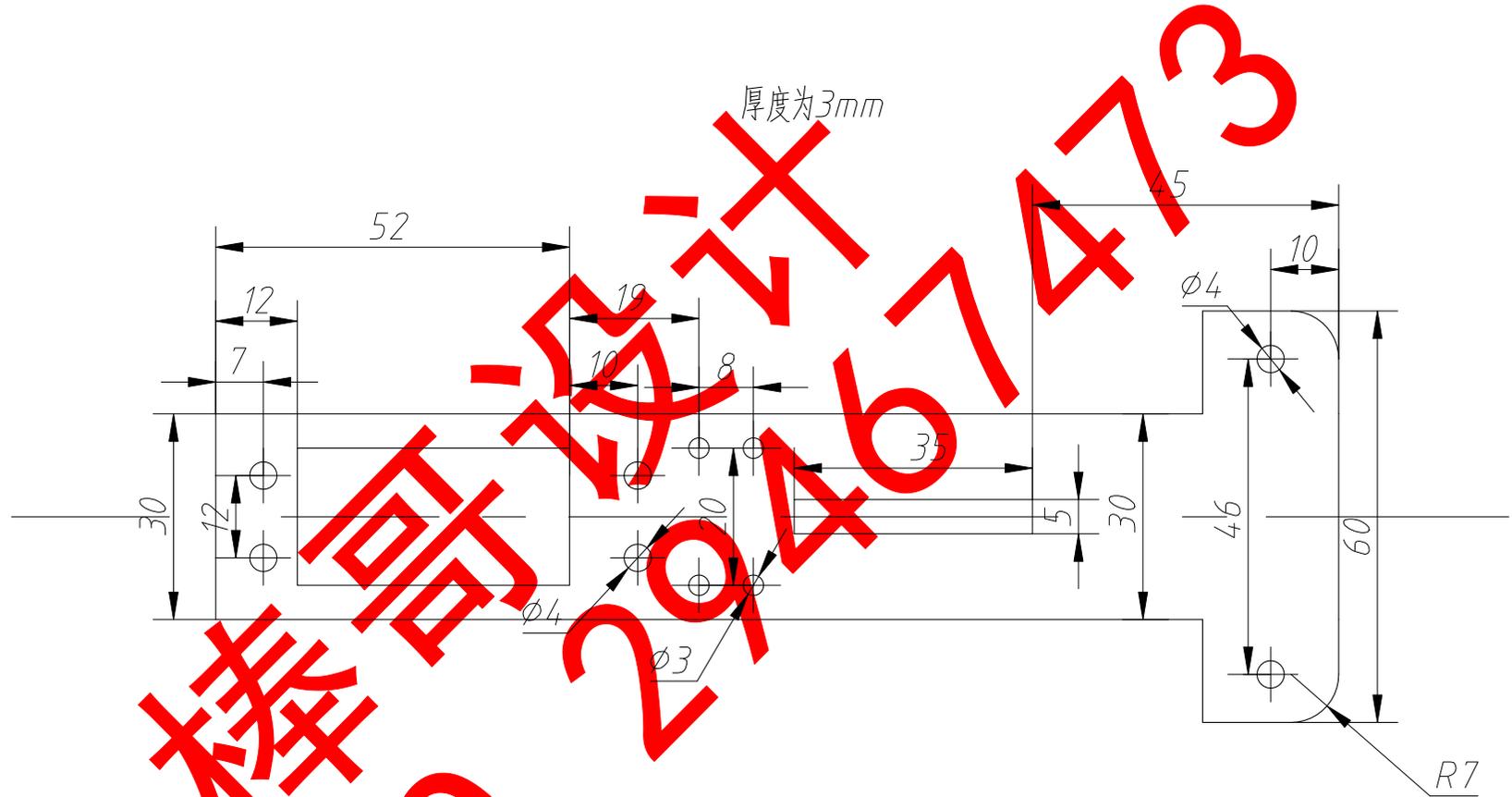
序号	代号	名称	数量	材料	备注
37	JXS-ZP038	机械手底座	1	锻钢	BA12
36	GB/T5782-2000	六角螺栓	6		M8
35	JXS-ZP027	垂直升降轴	1	30CrMoA	φ60
34	JXS-ZP026	垂直升降轴套	1	45	
33	GB/T193-1987	弹性挡圈	1	65Mn	M18
32	GB/T5782-2000	C型槽螺母	1	锻钢	φ40
31	GB/T5782-2000	C型槽螺母	3	锻钢	φ40
30	JXS-ZP025	垂直升降轴套	2	45	
29	JXS-ZP024	垂直升降轴套	1	45	
28	JXS-ZP023	垂直升降轴套	1	45	M27
27	GB/T5782-2000	C型槽螺母	2	锻钢	φ40
26	JXS-ZP022	水平伸缩轴套	1	锻钢	BA12
25	JXS-ZP021	水平伸缩轴套	1	HT15-13	
24	GB/T5782-2000	C型槽螺母	1	锻钢	φ60
23	GB/T5782-2000	C型槽螺母	2	锻钢	φ45
22	GB/T	弹性挡圈	1	锻钢	φ45
21	JXS-ZP020	水平伸缩轴套	1	45	M27
20	JXS-ZP019	水平伸缩轴套	1	锻钢	BA12
19	JXS-ZP018	水平伸缩轴套	1	锻钢	BA12
18	GB/T763-2000	六角螺母	3	M6	
17	GB/T141-2000	六角螺母	2	45	M8
16	GB/T141-2000	六角螺母	2	45	M16
15	JXS-ZP017	水平伸缩轴套	2	锻钢	BA12
14	JXS-ZP016	水平伸缩轴套	1	45	
13	JXS-ZP015	水平伸缩轴套	1	锻钢	BA12
12	GB/T5277-1985	弹性挡圈	1	45	M27
11	GB/T5782-2000	C型槽螺母	3	锻钢	φ40
10	GB/T193-1987	弹性挡圈	1	65Mn	M18
9	GB/T	弹性挡圈	1	45	
8	GB/T141-2000	六角螺母	1	45	M18
7	JXS-ZP014	水平伸缩轴套	2	锻钢	M8
6	JXS-ZP013	水平伸缩轴套	1	锻钢	M8
5	JXS-ZP012	水平伸缩轴套	1	45	
4	GB/T5277-1985	弹性挡圈	1	45	M27
3	GB/T141-2000	六角螺母	1	锻钢	M16
2	JXS-ZP011	水平伸缩轴套	1	锻钢	锻钢
1	JXS-ZP010	水平伸缩轴套	1	30CrMoA	BA12
0	JXS-ZP009	水平伸缩轴套	6	锻钢	M8
0	GB/T	弹性挡圈	1	锻钢	φ45
0	JXS-ZP008	水平伸缩轴套	1	30CrMoA	BA12
0	GB/T5277-1985	弹性挡圈	1	45	M27
0	GB/T	弹性挡圈	1	锻钢	
0	JXS-ZP006	水平伸缩轴套	1	锻钢	BA12
0	GB/T141-2000	六角螺母	1	M18	
0	GB/T5277-1985	弹性挡圈	1	M27	
0	JXS-ZP007	水平伸缩轴套	1	锻钢	BA12
0	GB/T193-1987	弹性挡圈	1	45	
0	GB/T193-1987	弹性挡圈	2	45	φ40
0	GB/T1763-2000	六角螺母	6	M8	
0	JXS-ZP006	机械手底座	1	30CrMoA	M8
0	GB/T5782-2000	螺母	6	M8	
0	JXS-ZP005	水平伸缩轴套	1	30CrMoA	φ45
0	JXS-ZP004	水平伸缩轴套	1	30CrMoA	φ45
0	JXS-ZP003	水平伸缩轴套	1	45	
0	GB/T1812-1988	弹性挡圈	2	M20	
0	JXS-ZP002	弹性挡圈	1	45	M20
0	JXS-ZP001	机械手底座	1	30CrMoA	M8

机械手装配



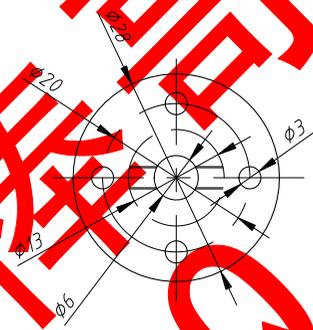
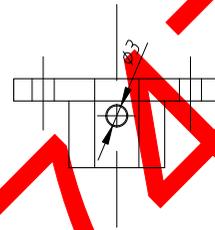
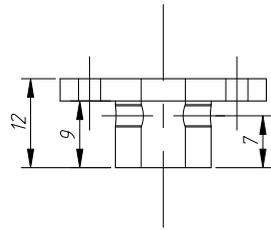
16	螺栓M2	2	B级	GB6170-86	
15	螺栓M4	2	B级	GB6170-86	
14	螺栓M3	8	B级	GB6170-86	
13	螺栓M3×25	4	B级	GB5783-86	
12	限位	1			
11	弹簧	1	35		
10	螺栓M3×15	3	B级	GB5783-86	
9	螺栓M4×15	2	B级	GB5783-86	
8	螺栓M2×15	2	B级	GB5783-86	
7	衬套	2	塑料		
6	衬套	1			
5	衬套	2	塑料		
4	连杆	2	塑料		
3	限位杆	1	塑料		
2	限位杆	1	塑料		
1	限位杆	1	塑料		
序号	名称	数量	材料	标准	备注
制图	李海斌				
审核					
				机械手	
					2:1

机械手支座零件图



制图	李伟超		机械手支座	
审核				
			铝合金	1:1

法兰盘



蔡哥设计 29467473

制图	李伟超		法兰盘	
审核				
			45	1:1