



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5816—1995

## 催化剂和吸附剂表面积测定法

Catalysts and adsorbents—Determination of surface area

1995-12-21发布

1996-08-01实施

国家技术监督局发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5816—1995

## 催化剂和吸附剂表面积测定法

代替 GB/T 5816—86

Catalysts and adsorbents—Determination of surface area

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了用静态氮吸附容量法测定催化剂、吸附剂的表面积。

本标准适用于具有 I 型或 N 型吸附等温线、表面积大于  $1 \text{ m}^2/\text{g}$  的催化剂、吸附剂。

### 2 术语

2.1 催化剂、吸附剂的表面积: 催化剂、吸附剂的总表面积,  $\text{m}^2/\text{g}$ 。

2.2 死空间: 装有试样的样品管浸于合适深度的液氮中时(见 6.2.5), 样品管(包括样品阀)的空隙体积,  $\text{cm}^3$ 。

### 3 方法概要

采用静态氮吸附容量法测量样品在不同低压下所吸附的氮气体积, 至少要测得符合 BET 线性关系的四个试验点, 应用 BET 二参数方程进行表面积计算。

### 4 仪器

4.1 凡符合静态氮吸附容量法基本原理的试验装置, 无论经典的玻璃真空吸附装置或商品自动吸附仪, 均可作为本标准的测定仪器, 但要求真空度优于  $1.3 \text{ Pa}$ , 体积量管恒温控制不大于  $\pm 0.1^\circ\text{C}$ , 体积测量精度  $0.05 \text{ cm}^3$ , 压力测量范围  $0 \sim 133.3 \text{ kPa}$ , 精确到  $13 \text{ Pa}$ 。对于玻璃真空吸附装置, 应使用氮或氧蒸气温度计测量液氮温度, 并给出液氮饱和蒸气压, 如若使用测高仪, 最小刻度  $0.02 \text{ cm}$ 。

注:  $1 \text{ torr} = 133.3 \text{ Pa}$

4.2 分析天平: 感量为  $0.1 \text{ mg}$ 。

4.3 烘箱。

### 5 材料

5.1 氮气: 钢瓶装, 纯度不低于 99.9%。

5.2 氮气: 钢瓶装, 纯度不低于 99.9%。

5.3 液氮: 蒸气压不高于当天大气压  $5.3 \text{ kPa}$ 。

### 6 试验步骤

6.1 样品预处理和脱气:

6.1.1 将干净的空样品管置于仪器脱气系统。经抽真空后, 充氮气达到常压。

6.1.2 从脱气口取下样品管, 加塞子称量, 精确至  $0.1 \text{ mg}$ 。此质量记为  $m_1$ 。

6.1.3 取适量样品加入到样品管中, 使估算的样品总表面积在  $20 \sim 100 \text{ m}^2$  为宜。把样品管与各脱气口