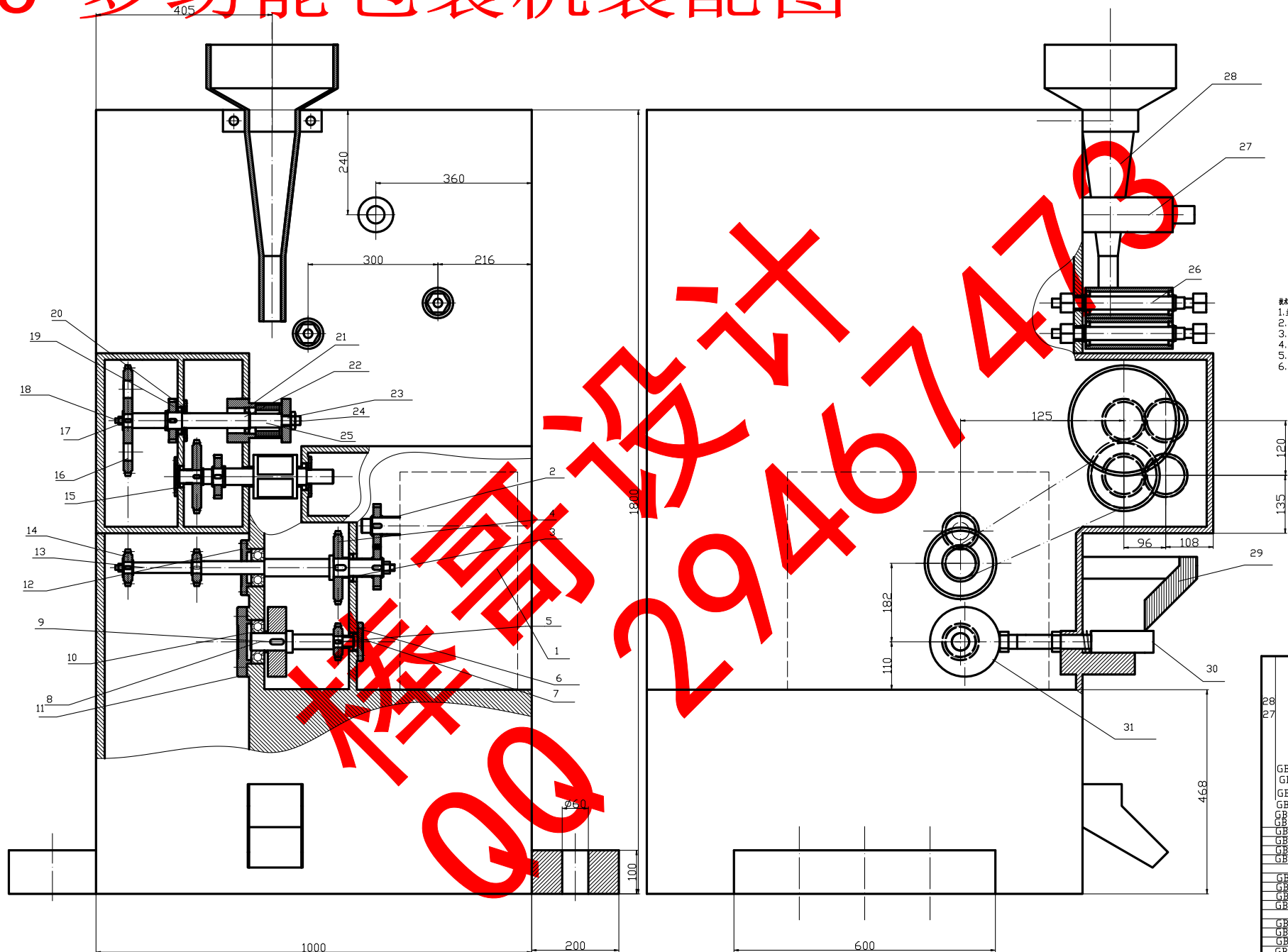


A0-多功能包装机装配图

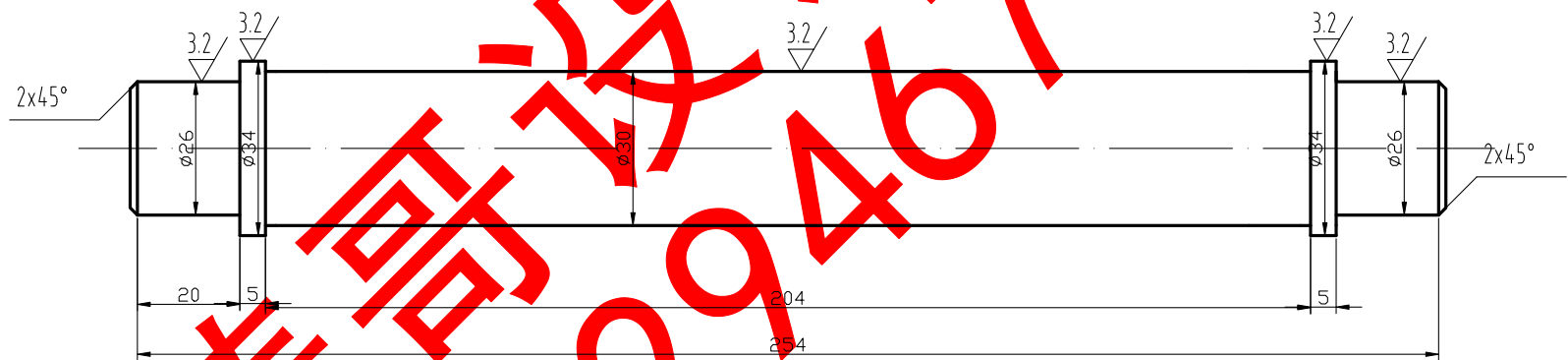


技术要求:

1. 主轴承轴颈对底面的平行度不大于 $0.04/100$;
2. 各轴承轴向窜动不大于 0.05 ;
3. 运动零件应运动自如无卡阻现象;
4. 发配轴承时不得挤压转动部分;
5. 各零件装配前必须涂油;
6. 各零件经检验合格后才能进行装配。

		偏心轮	1	
		螺母	1	
		刀片	1	
28		基体卡	1	
27		固定螺母	1	
		导轨	2	
		轴	2	45钢
		螺母CXX60	2	
		螺母C20	2	
	GB/T6171	螺母	2	
	GB/T97-1	螺母	2	
	GB/T276	轴C120	2	GCr15
	GB/T1173	轴颈螺母	2	
	GB/T2821	固定螺母体	2	40Cr
	GB/T5872	螺母CXX60	3	
	GB/T6170	螺母C10	3	
	GB/T1243	螺母C6A	1	45钢
	GB/T1173	轴颈螺母	1	
	GB/T1243	螺母C6A	1	45钢
		轴	1	45钢
	GB/T1173	轴颈螺母	1	
	GB/T1173	轴颈螺母	1	
	GB/T276	轴C125	1	GCr15
	GB/T1095	轴C125	1	45钢
		轴	1	45钢
	GB/T276	轴C120	1	GCr15
	GB/T1173	轴颈螺母	1	
	GB/T1095	轴C125	1	45钢
	GB/T1243	轴C125	1	45钢
	GB/T276	轴C120	1	GCr15
		轴C125	1	
	CW0100	轴颈杆固定螺母	1	
数 计				
毛重		多牙数用中机		
磅 数			英	京
王 理	材料	数量	1	
理 理	重量	比例	1:3	

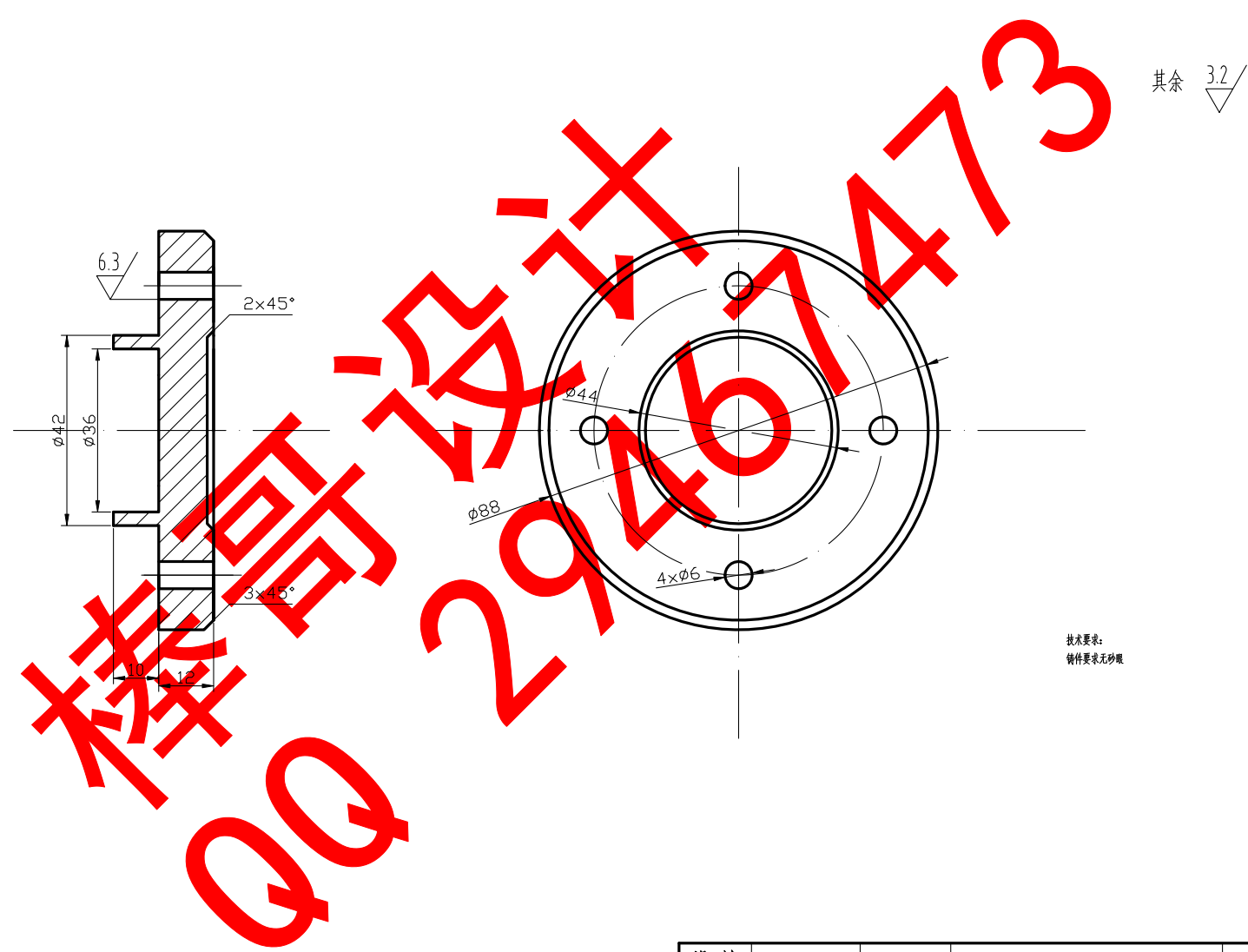
A3-导辊心轴



技术要求
调质220-250HBS
去毛刺

设计			导辊心轴			共 页 第 页	
指导							
评阅			材料		数量	1	
			重量		比例	1:1	

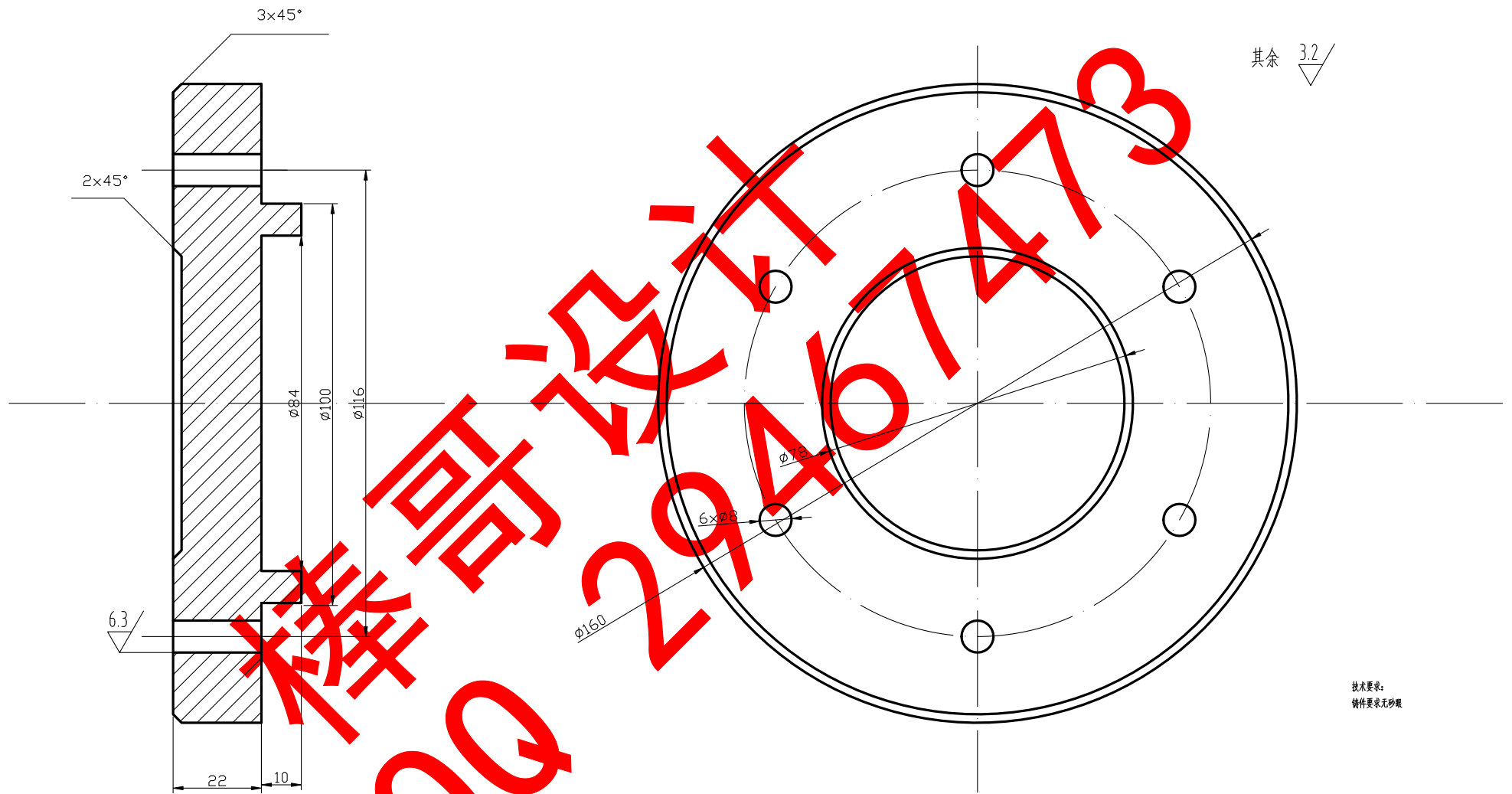
A3-端盖1



技术要求:
铸件要求无砂眼

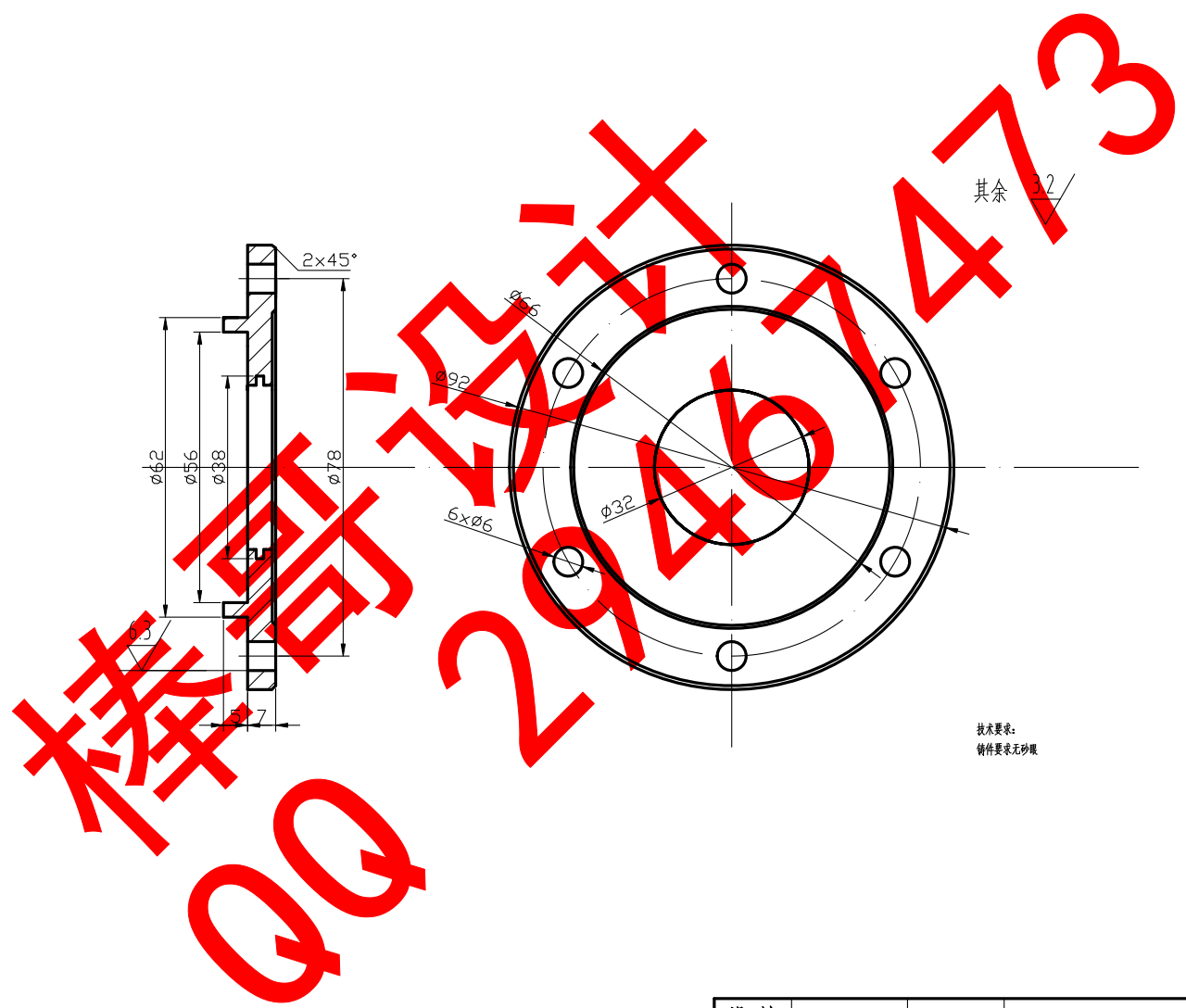
设计			端盖1					
指导							共	
			材料		数量	2		
评阅			重量		比例	1:1		

A3-端盖2



设计			端盖2					
指导								
			材料		数量	1		
评阅			重量		比例	1:1		

A3-端盖3

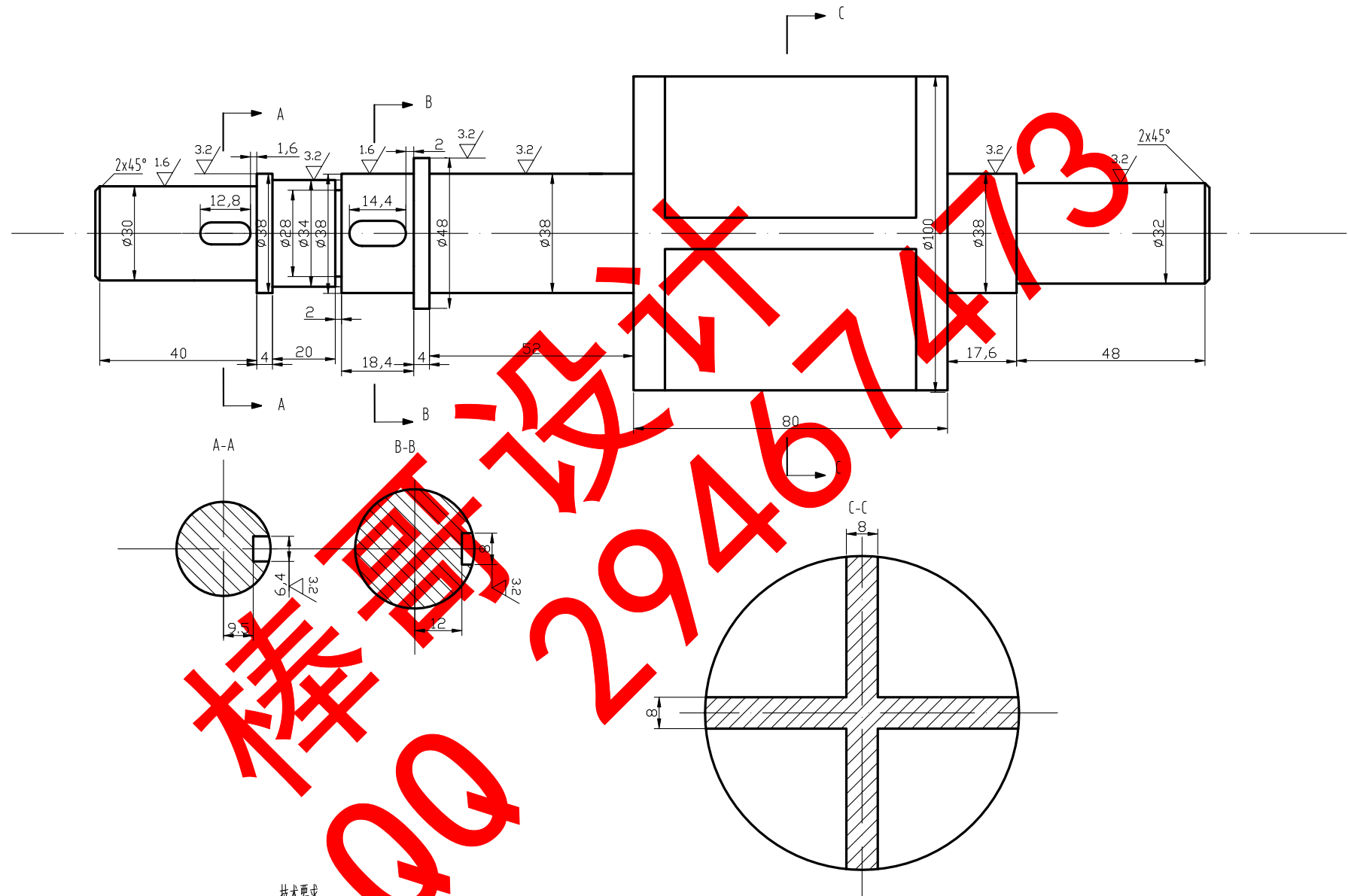


其余 32/

技术要求：
铸件要求无砂眼

设计			端盖3			共 页 第 页	
指导							
评阅			材料		数量	1	
			重量		比例	1:1	

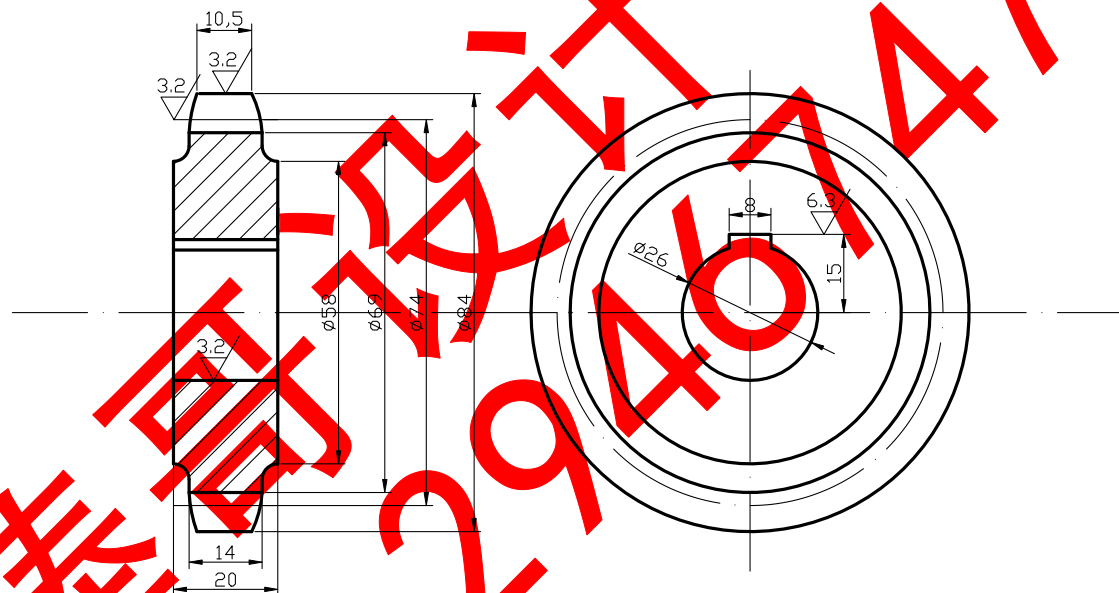
A3-横封辊



技术要求
轴部分调质220-250HBS
去毛刺

设计			纵封辊					
指导								
			材料		数量	1		
评阅			重量		比例	4:5		

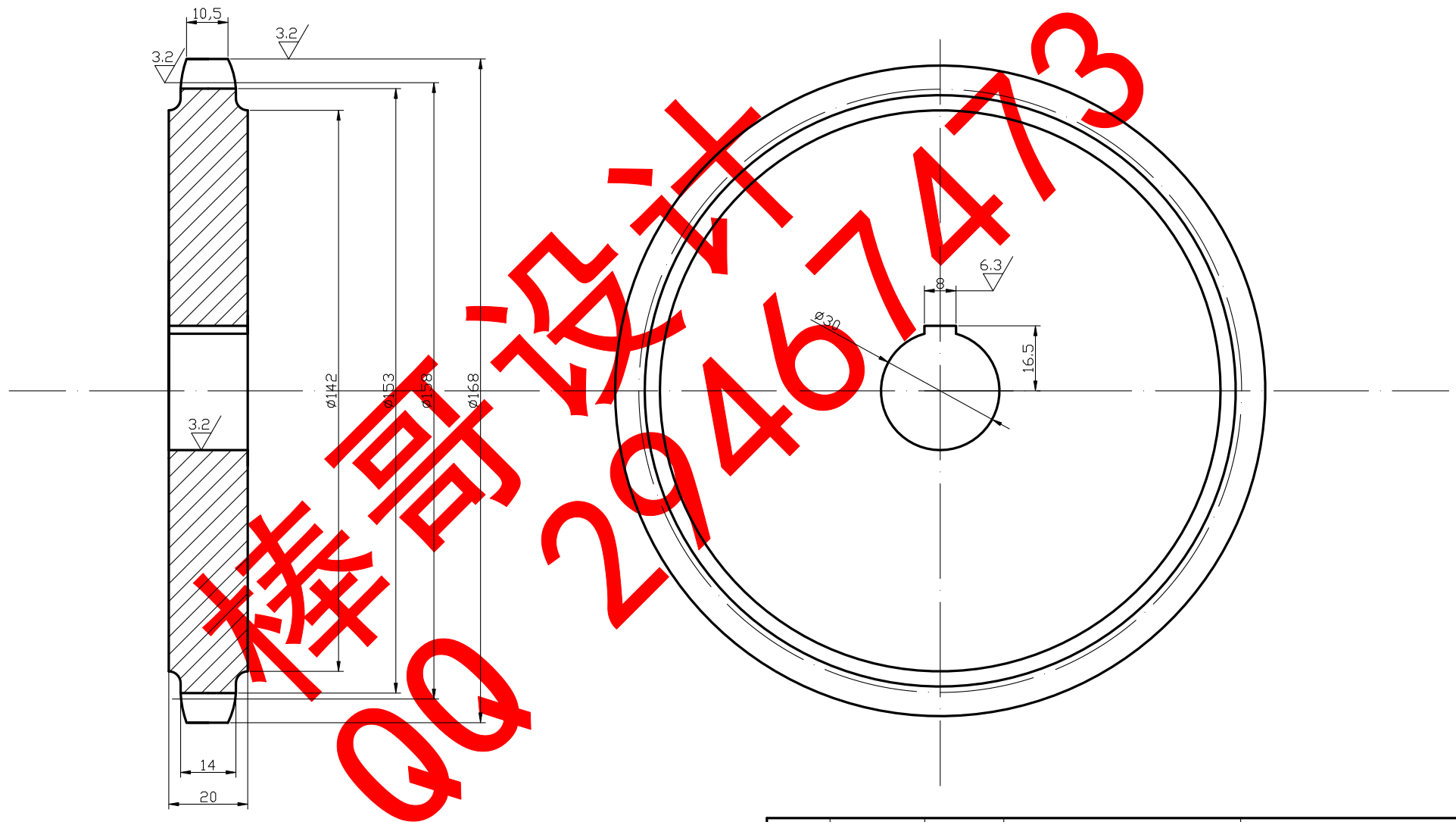
A3-链轮1



技术要求
调质220-250HBS
齿部表面淬火45-50HRC

设 计			链轮							
指 导							共	页	第	页
			材料	45 钢	数量	1				
评 阅			重量		比例	1:1				

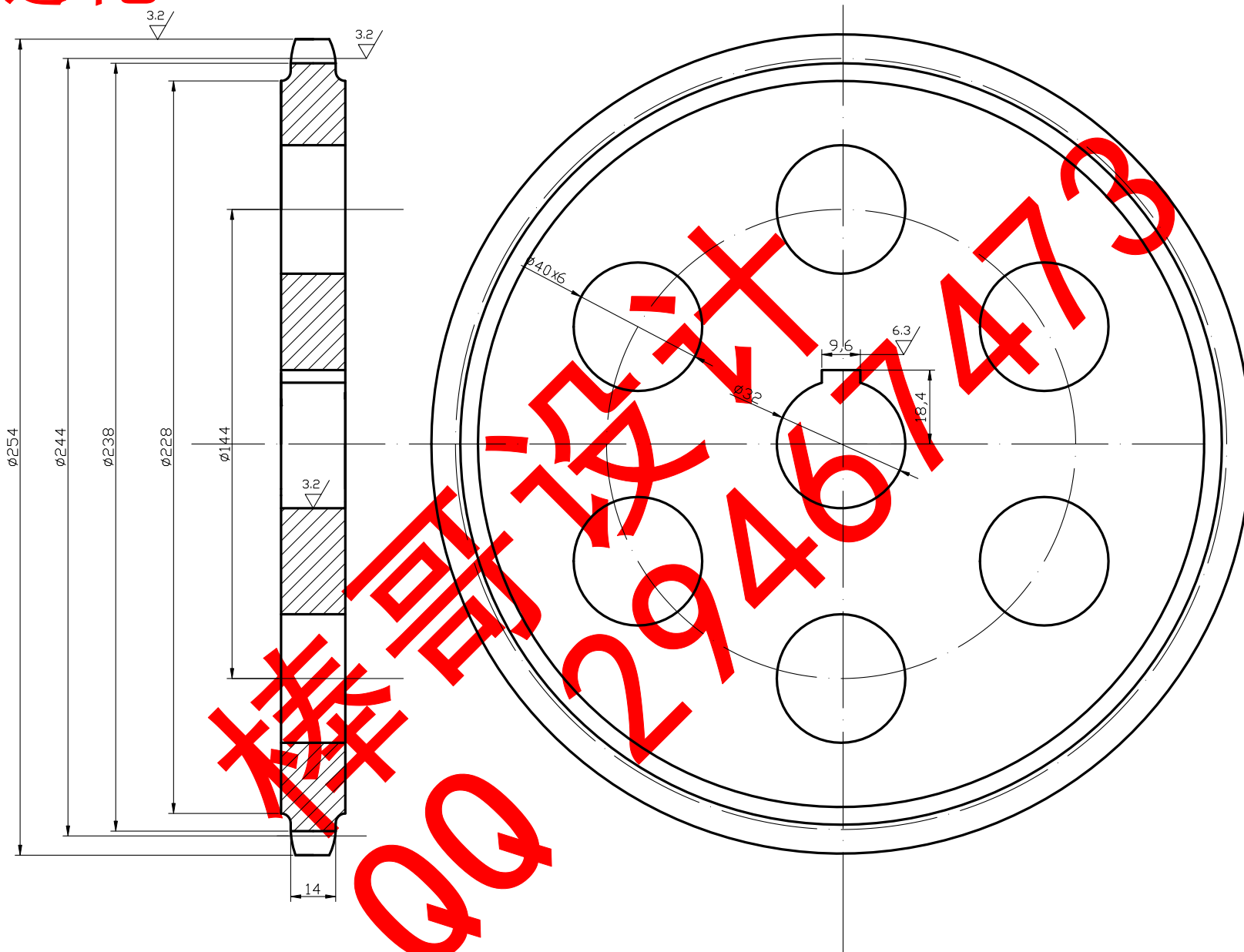
A3-链轮2



技术要求
调质220-250HBS
齿部表面淬火45-50HRC

设 计			链轮							
指 导							共	页	第	页
			材料	45 钢	数量	1				
评 阅			重量		比例	1:1				

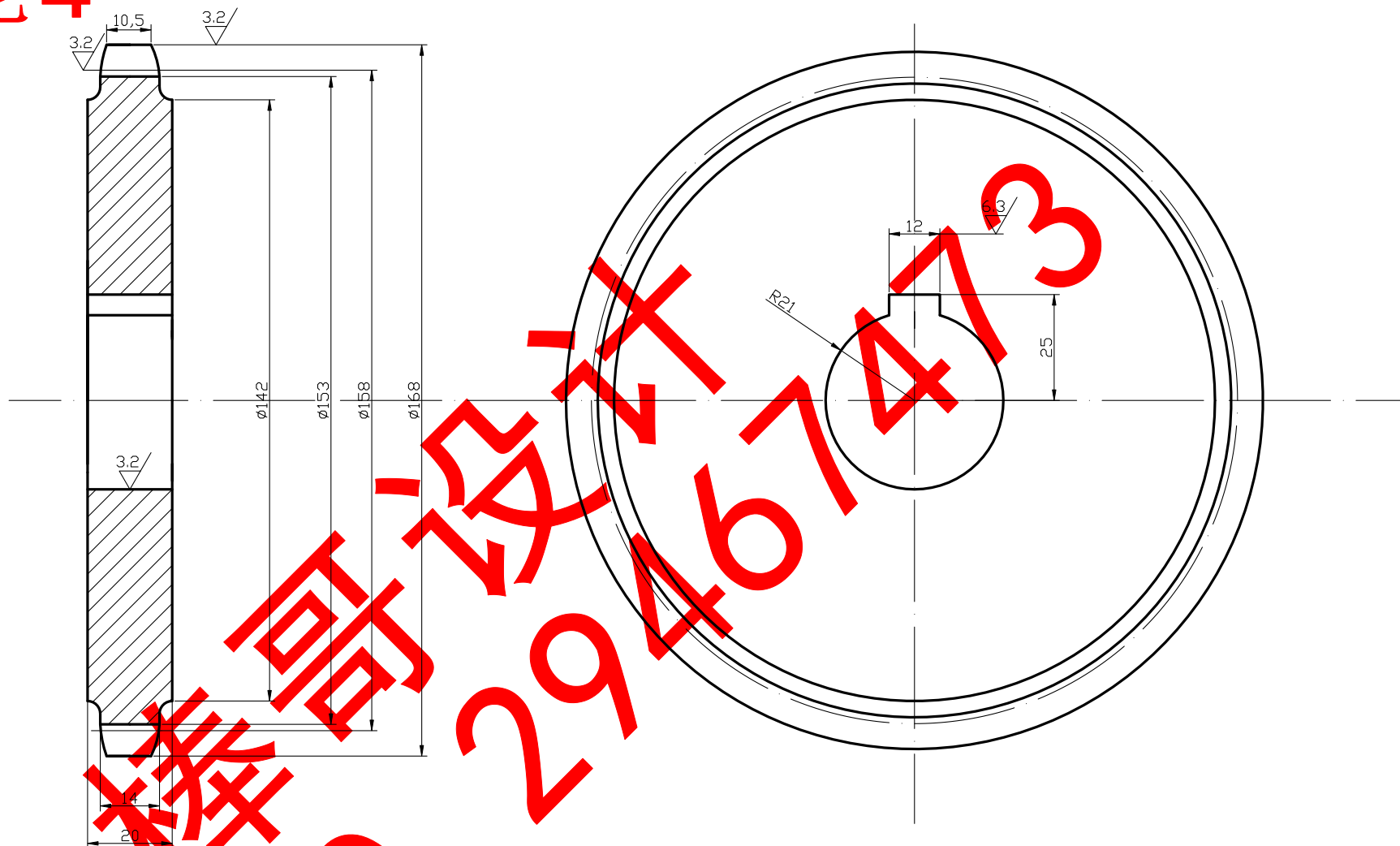
A3-链轮3



技术要求
调质220-250HBS
齿部表面淬火45-50HRC

设 计			链 轮								
指 导											
							共		页		第
评 阅			材 料		数 量	1					
			重 量		比 例	4:5					

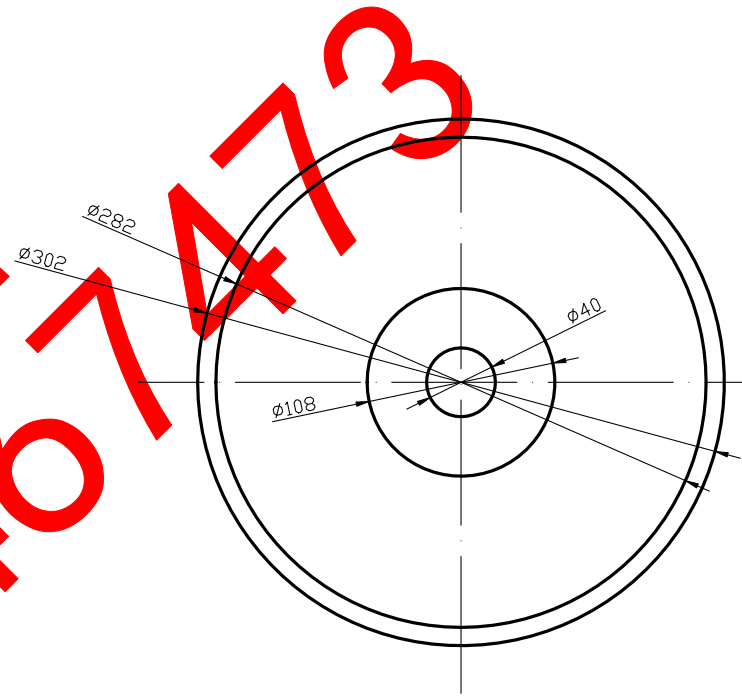
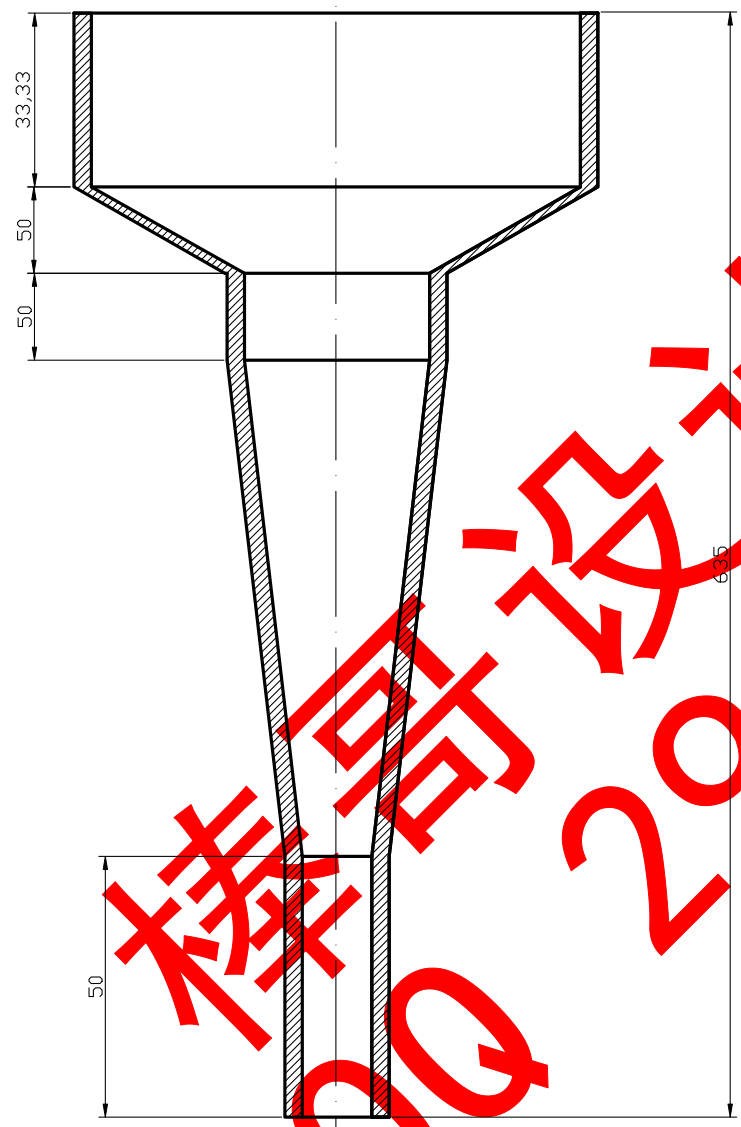
A3-链轮4



技术要求
调质220-250HBS
齿部表面淬火45-50HRC

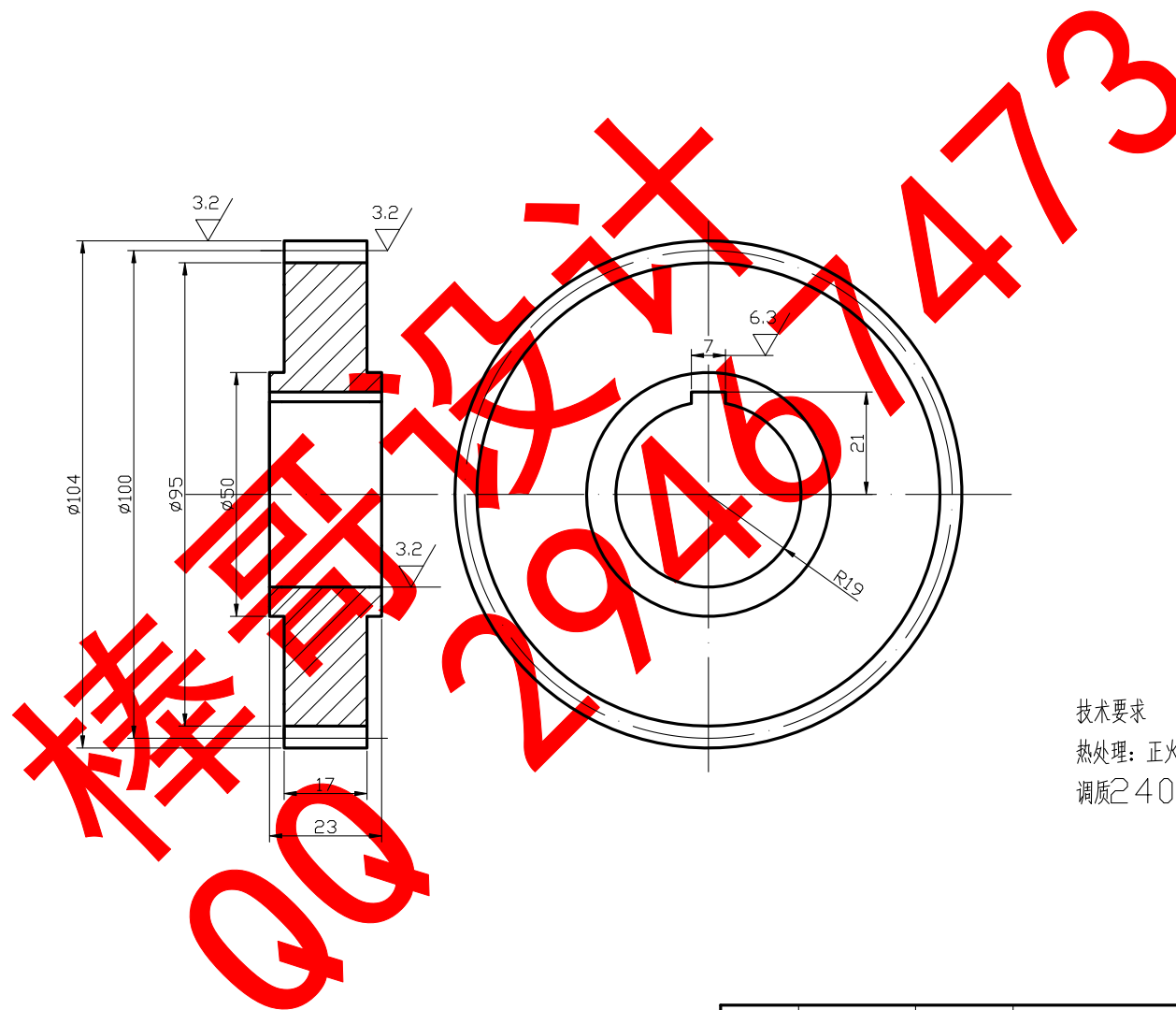
设 计			链 轮					
指 导							共 页	第 页
			材料	45 钢	数量	1		
评 阅			重量		比例	4:5		

A3-填料斗



设计			填料斗			共 页 第 页	
指导							
评阅			材料		数量	1	
			重量		比例	1:3	

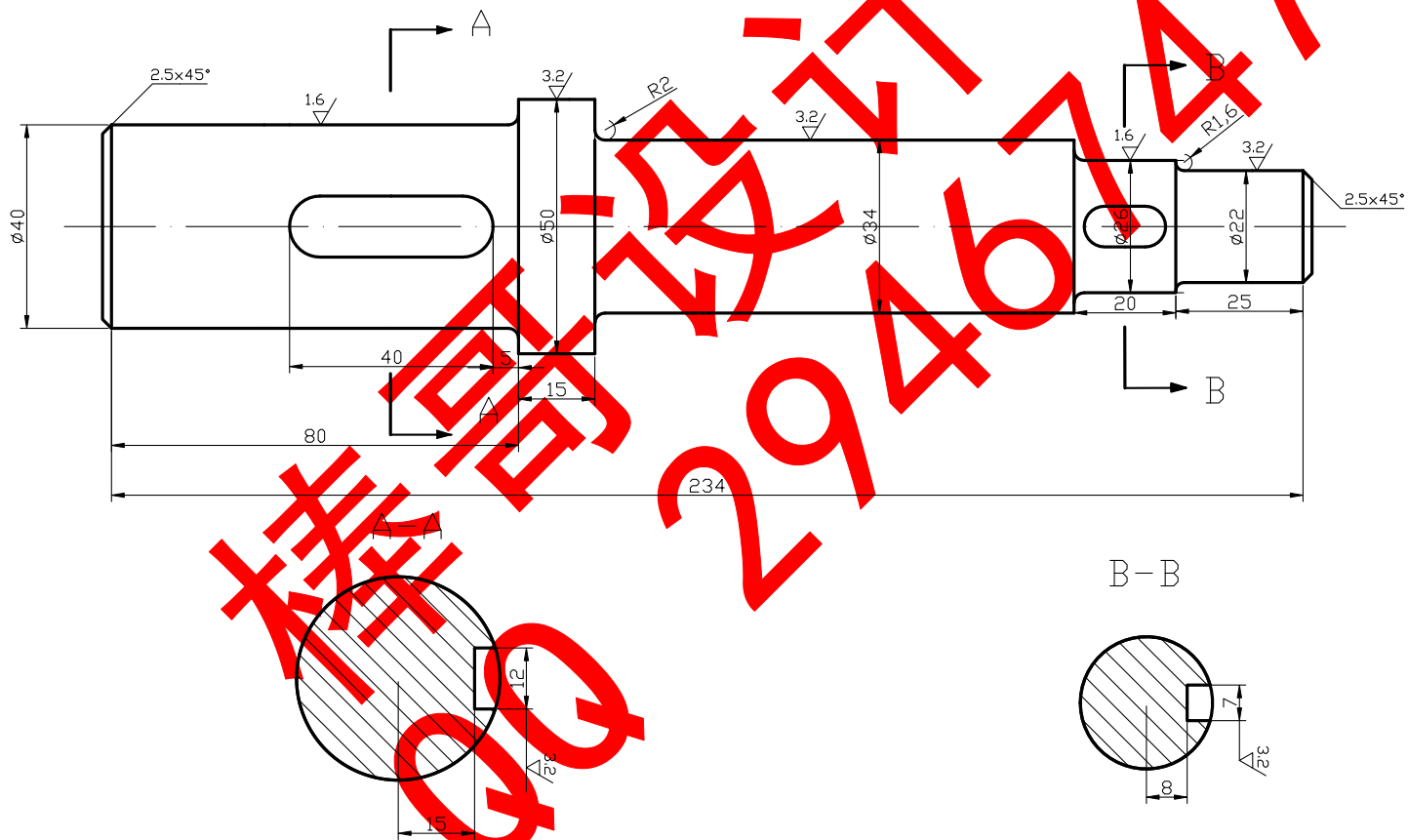
A3-直齿圆柱齿轮齿轮



技术要求
热处理：正火
调质240-270HBS

设计			直齿圆柱齿轮			共 页 第 页	
指导							
评阅			材料	40Cr	数量	4	
			重量		比例	1:1	

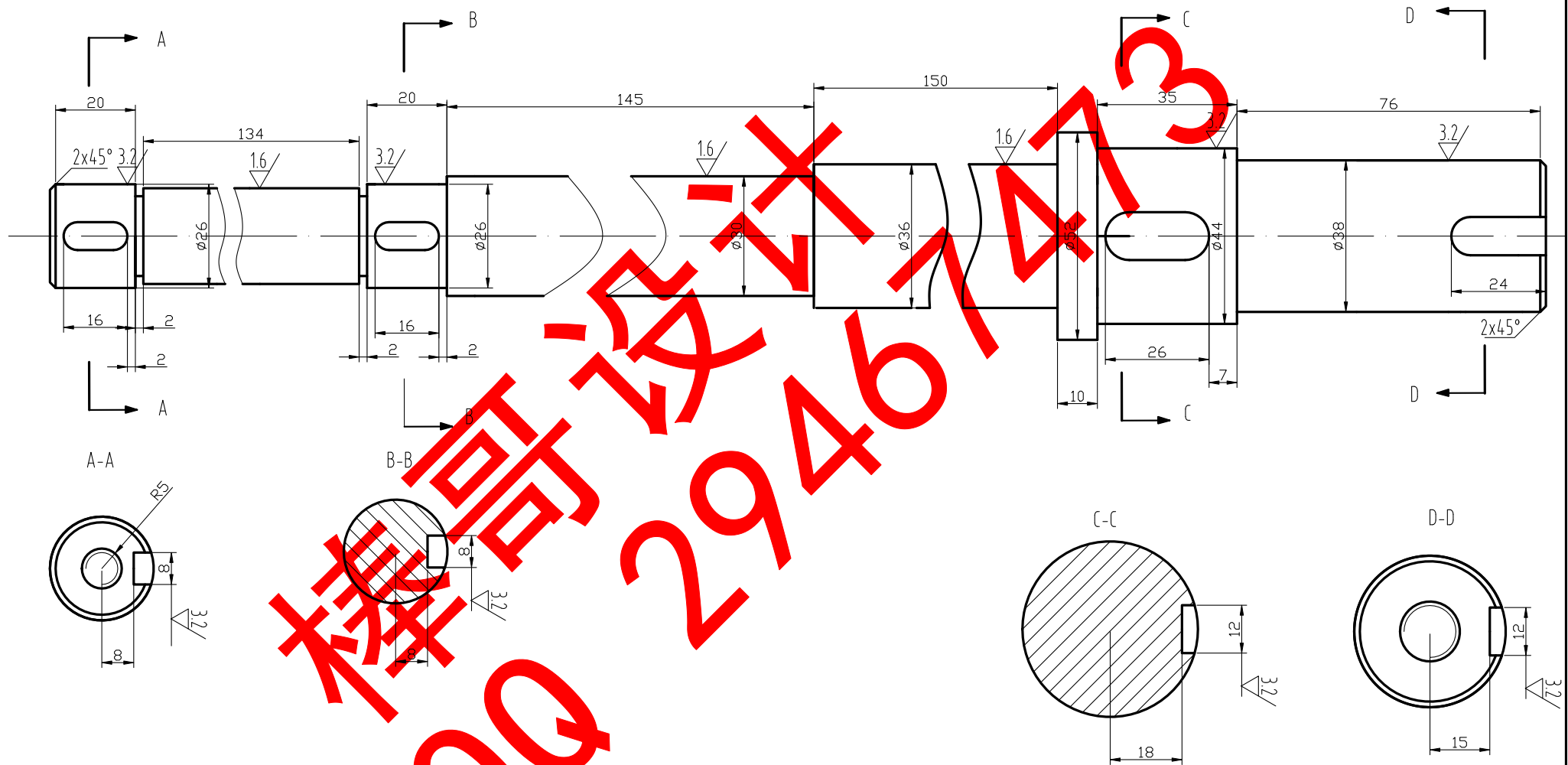
A3-轴1



技术要求
调质220-250HBS
去毛刺

设计			轴			共 页 第 页	
指导							
评阅			材料	45	数量	1	
			重量		比例	1:1	

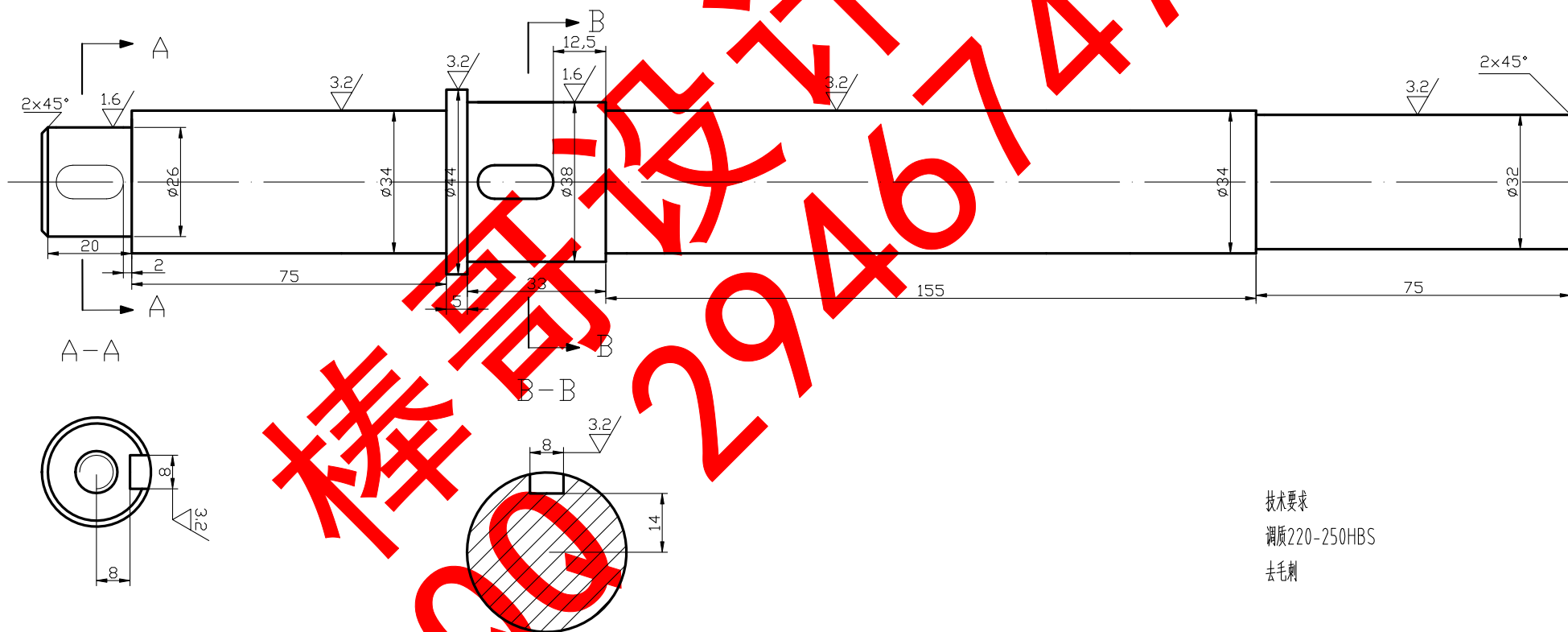
A3-轴2



技术要求
调质220-250HBS
去毛刺

设计			轴			共 页 第 页	
指导							
评阅			材料	45钢	数量	1	
			重量		比例	1:1	

A3-轴3



技术要求
调质220-250HBS
去毛刺

设计			轴				
指导						共	页
评阅			材料	45钢	数量	1	
			重量		比例	1:1	

多功能包装机

