



中华人民共和国国家标准

GB/T 26725—2011

超细碳化钨粉

Superfine tungsten carbide powder

2011-06-16 发布

2012-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
超 细 碳 化 钨 粉
GB/T 26725—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年8月第一版

*

书号:155066·1-43501

版权专有 侵权必究

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:厦门金鹭特种合金有限公司、国家钨材料工程技术研究中心。

本标准主要起草人:吴冲浒、吴其山、林高安、邹建平、晏平、高观金、吴高潮、黄家明、谢屹峰。

超细碳化钨粉

1 范围

本标准规定了超细碳化钨粉的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容。

本标准适用于生产硬质合金等粉末冶金产品用的超细碳化钨粉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4324(所有部分) 钨化学分析方法

GB/T 5124.1 硬质合金化学分析方法 总碳量的测定 重量法

GB/T 5124.2 硬质合金化学分析方法 不溶(游离)碳量的测定 重量法

GB/T 5314 粉末冶金用粉末的取样方法

GB/T 19587 气体吸附 BET 法测定固态物质比表面积

YS/T 559 钨的发射光谱分析方法

3 要求

3.1 产品分类

超细碳化钨粉产品按其平均粒度分为 FWCN30、FWCN60、FWCN90、FWCN150 四个牌号。

3.2 化学成分

超细碳化钨粉的化学成分应符合表 1 规定。

表 1

质量分数/%

主成分	杂质含量,不大于								
WC 含量	Al	Ca	Fe	K	Mg	Mo	Na	S	Si
余量	0.001 0	0.001 0	0.008 0	0.001 0	0.001 0	0.004 0	0.001 0	0.000 8	0.001 0
注: WC 含量按 100%减去表中所示杂质总含量计算。									

3.3 平均粒度、比表面、总碳、游离碳、化合碳、氧含量

超细碳化钨粉的平均粒度、比表面、总碳、游离碳、化合碳、氧含量应符合表 2 规定。