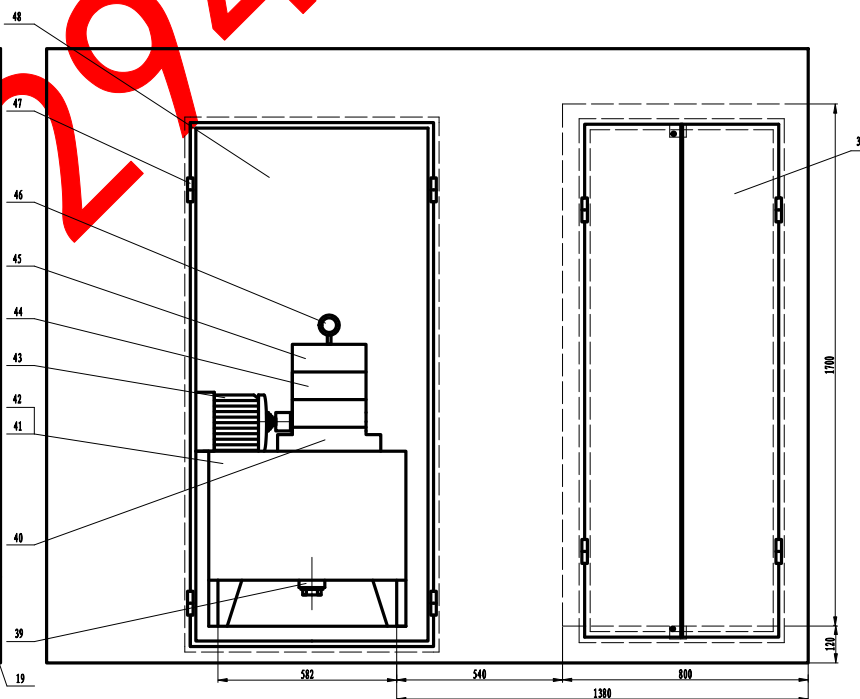
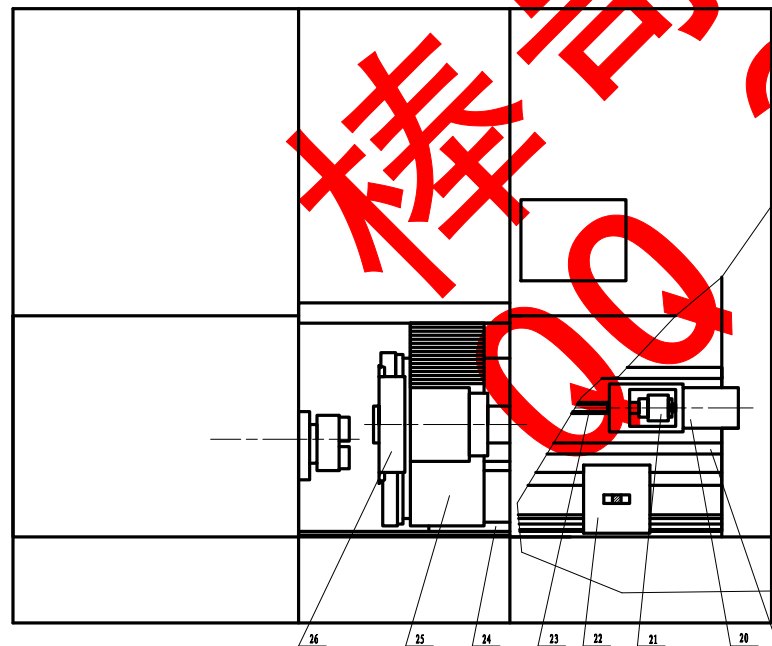
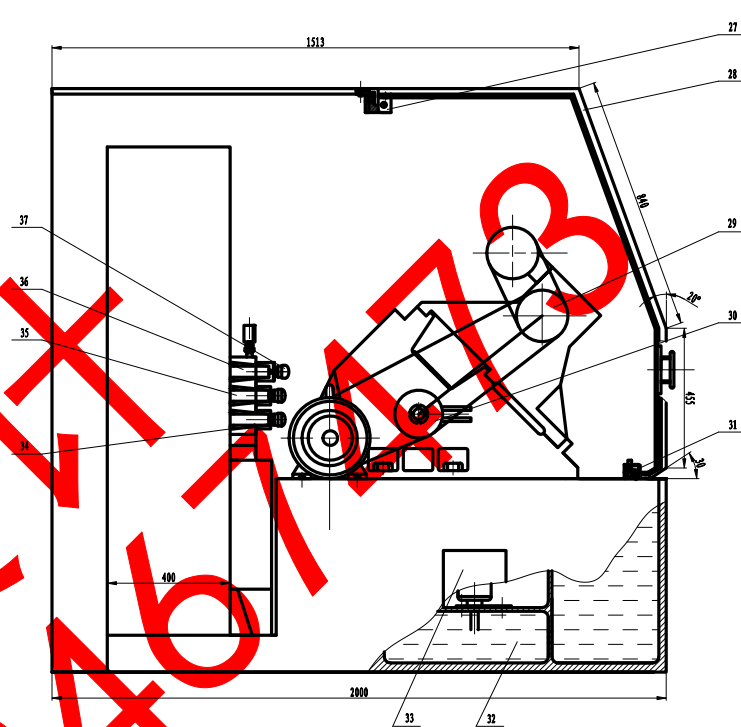
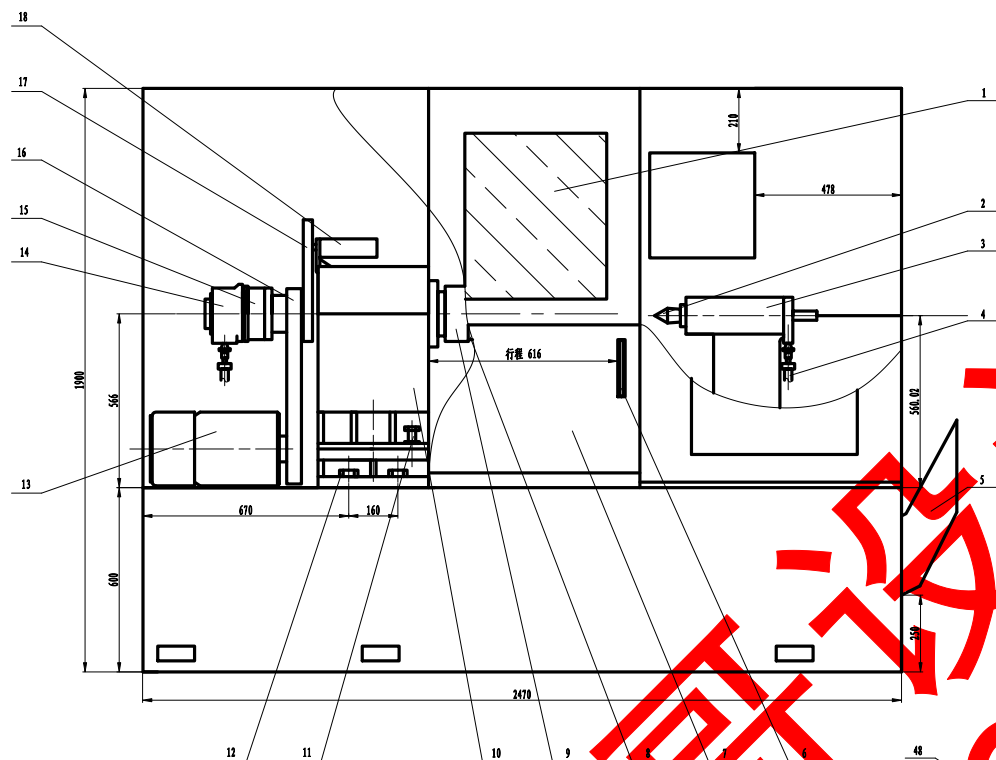


A0-数控车床

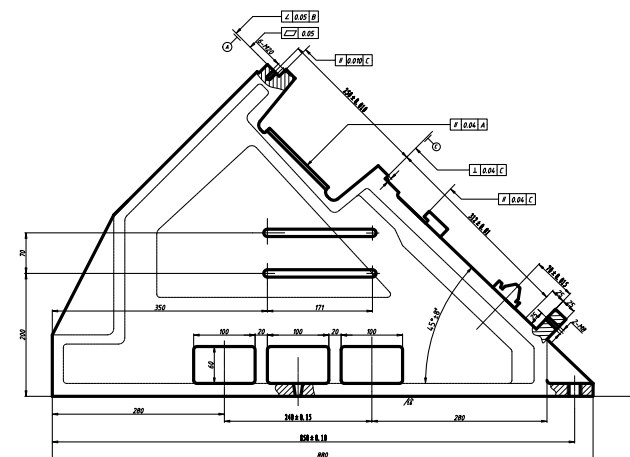
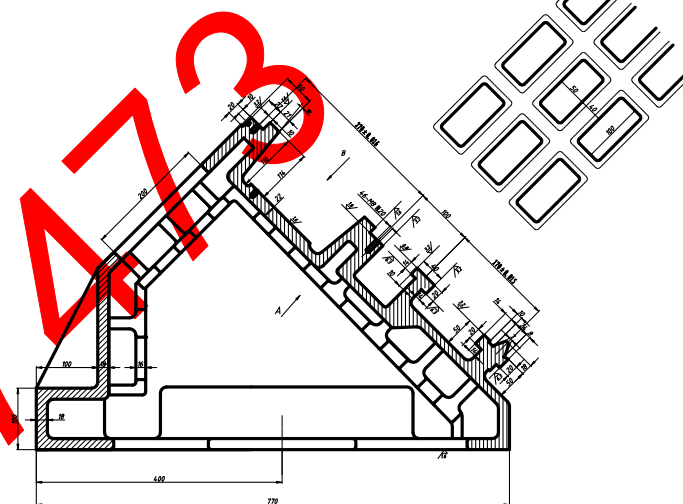
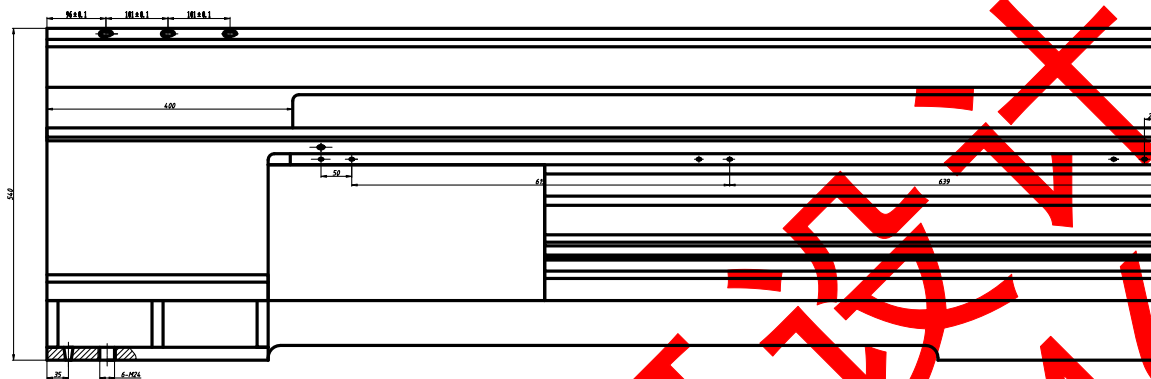


1. **x轴、z轴方向移动的垂直度** (互为基准) 公差为**0.005mm**。
2. **z方向移动相对主轴轴线的平行度**公差为**0.005mm**。
3. **主轴中心与尾架顶尖中心的等高度** (相对底身平面为**0-0.02mm**)
4. **在空载条件下检测给定位置精度**，要求**x向**不超过**0.005mm**，**z向**不超过**0.01mm**，**刀架空位精度**不超过**0.01mm**。

[illegible]

A0-床身

其余 $\checkmark$

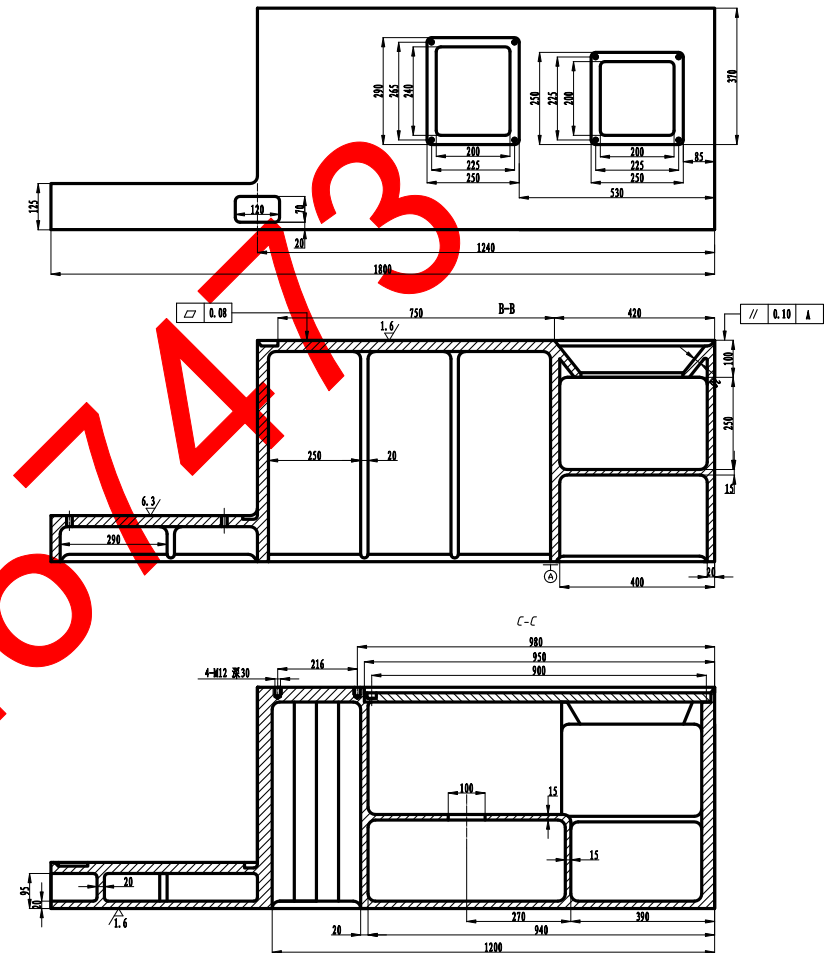
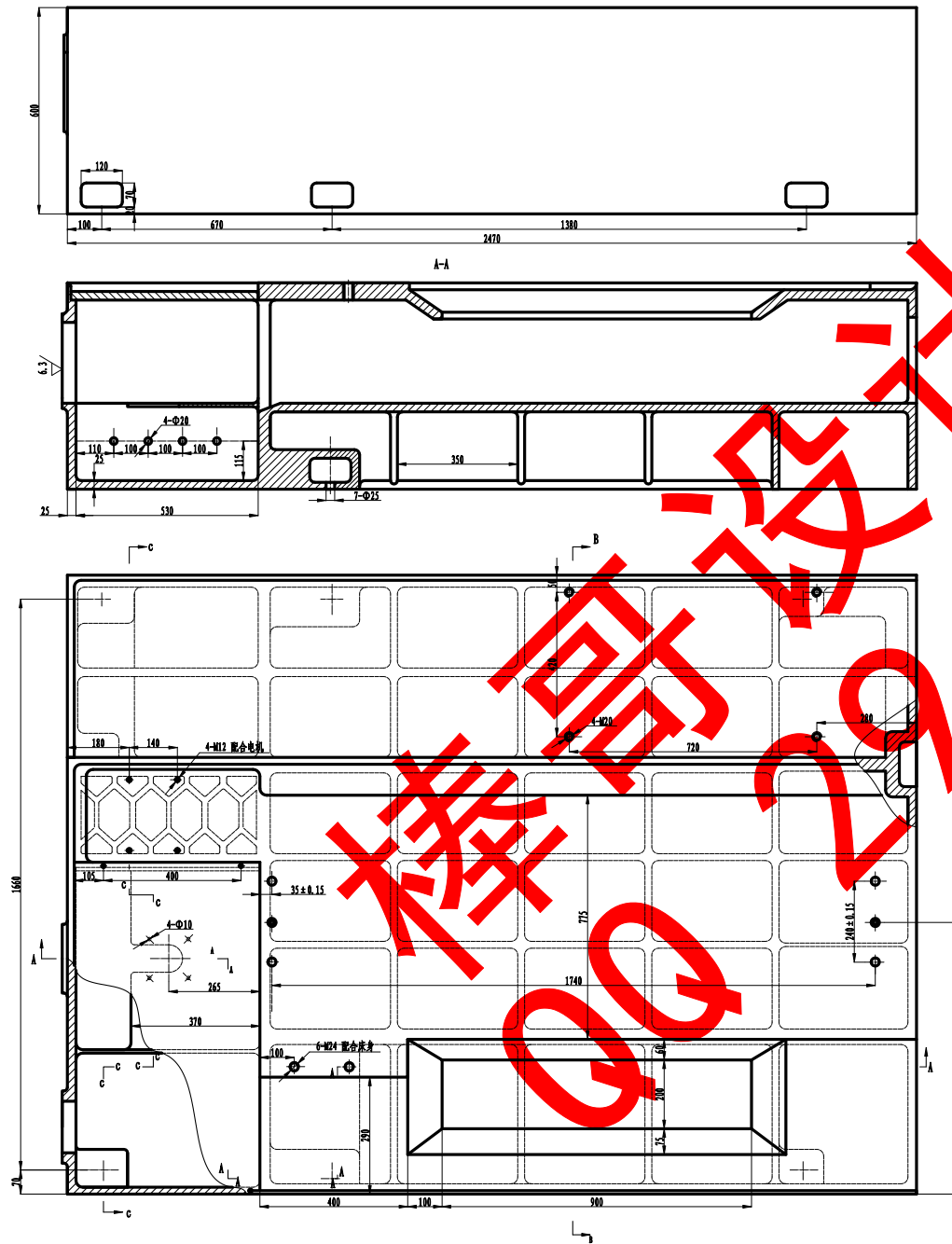


技术要求:

1. 铸造圆角最小为R5
2. 铸件不得有缩孔, 气孔等铸造缺陷
3. 铸件应时效处理, 导轨面应淬火处理。

										太湖学院	
										床身零件图	
比例	材料	重量	数量	比例							
1:3	HT15-1	1.5kg	1	1:3							
										共3张 第2张	
										110-001001-02	

A0-底座零件图



技术要求:

1. 铸件无疏松, 缩孔等铸造缺陷;
2. 铸造圆角最小值为R6;
3. 铸件应去应力退火处理;
4. 肋板厚度为16, 结构斜度为30°;
5. 四周主壁结构斜度为0.5°;
6. 定位销与底座配合公差为H7/n6;
7. 盖板非铸件, 它与底座采用螺钉联接。

大湖学院									
底座零件图									
图号	比例	材料	数量	日期	制图	审核	批准	日期	备注
01	1:1	HT150	1	2023.10.10	张三	李四	王五	2023.10.10	
图名	比例	材料	数量	日期	制图	审核	批准	日期	备注
底座零件图	1:1	HT150	1	2023.10.10	张三	李四	王五	2023.10.10	