

**JJF(纺织)**

# 中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)080—2018

---

## 纺织检针机校准规范

Calibration Specification for Textile Needle Detector

2018-04-30 发布

2018-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

# 纺织检针机校准规范

Calibration Specification  
for Textile Needle Detector



---

归口单位：纺织计量技术委员会

主要起草单位：泰州市计量测试院

参加起草单位：广东连之新金属检测设备有限公司

常熟市计量测试所

纺织工业科学技术发展中心

本规范委托纺织计量技术委员会负责解释

**本规范主要起草人：**

李 波（泰州市计量测试院）

陈蓝生（泰州市计量测试院）

**参加起草人：**

郑之超（常熟市计量测试所）

陈 榕（广东连之新金属检测设备有限公司）

韩 忠（泰州市计量测试院）

华志超（泰州市计量测试院）

王国建（纺织工业科学技术发展中心）

# 目 录

引言 .....	( II )
1 范围 .....	( 1 )
2 引用文件 .....	( 1 )
3 术语 .....	( 1 )
4 概述 .....	( 1 )
5 通用要求 .....	( 2 )
5.1 基本要求 .....	( 2 )
5.2 电气安全性 .....	( 2 )
6 计量特性 .....	( 2 )
6.1 检测高度 .....	( 2 )
6.2 检测宽度 .....	( 2 )
6.3 有效检测宽度 .....	( 2 )
6.4 输送带运行速度 .....	( 2 )
6.5 计数功能 .....	( 2 )
6.6 检测灵敏度 .....	( 3 )
7 校准条件 .....	( 3 )
7.1 环境条件 .....	( 3 )
7.2 标准器及其他设备 .....	( 3 )
8 校准项目及校准方法 .....	( 4 )
8.1 校准项目 .....	( 4 )
8.2 校准方法 .....	( 4 )
9 校准结果表达 .....	( 5 )
10 复校时间间隔 .....	( 6 )
附录 A 纺织检针机检测灵敏度九点测试法 .....	( 7 )
附录 B 纺织检针机校准记录表 .....	( 8 )
附录 C 检测宽度示值误差测量结果不确定度评定 (示例) .....	( 9 )
附录 D 输送带运行速度测量结果不确定度评定 (示例) .....	( 11 )

## 引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》规定的规则编写。

本规范参考了 GB/T 24121—2009《纺织制品 断针类残留物的检测方法》和 QB/T 2638—2004《带式检针机》中有关试验仪器的相关技术要求、技术指标及检验方法。

本规范为首次发布。

## 纺织检针机校准规范

### 1 范围

本规范规定了纺织检针机的计量特性和校准方法，适用于输送式（连续式）检针机（以下简称检针机）的校准。平台式检针机检测灵敏度的校准可参照本规范。

### 2 引用文件

本规范引用了下列文件：

GB/T 24121—2009 纺织制品 断针类残留物的检测方法

QB/T 2638—2004 带式检针机

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

### 3 术语

#### 3.1 检测高度 detection height

输送式检针机检测区域内上检测感应器到下检测感应器之间（龙门架上、下内侧之间）的垂直距离。

#### 3.2 检测宽度 detection width

输送式检针机检测区域内龙门架左、右内侧之间的水平距离。

#### 3.3 有效检测宽度 effective detection width

输送式检针机检测区域内可供被检测物品通过的最大水平距离。

### 4 概述

检针机又名验针机，它是一种铁磁性金属感应仪器。主要用于纺织品铁磁性金属异物的检测。输送式检针机一般由检测感应器（探头）、电路控制系统、电机传动系统、机架和外壳以及控制面板等组成（如图 1 所示）。当通过检针机的物品有断针或含有铁金属之类的物质时，检针机的感应器感应到后就会自动报警，不允许被测物品通过检测。