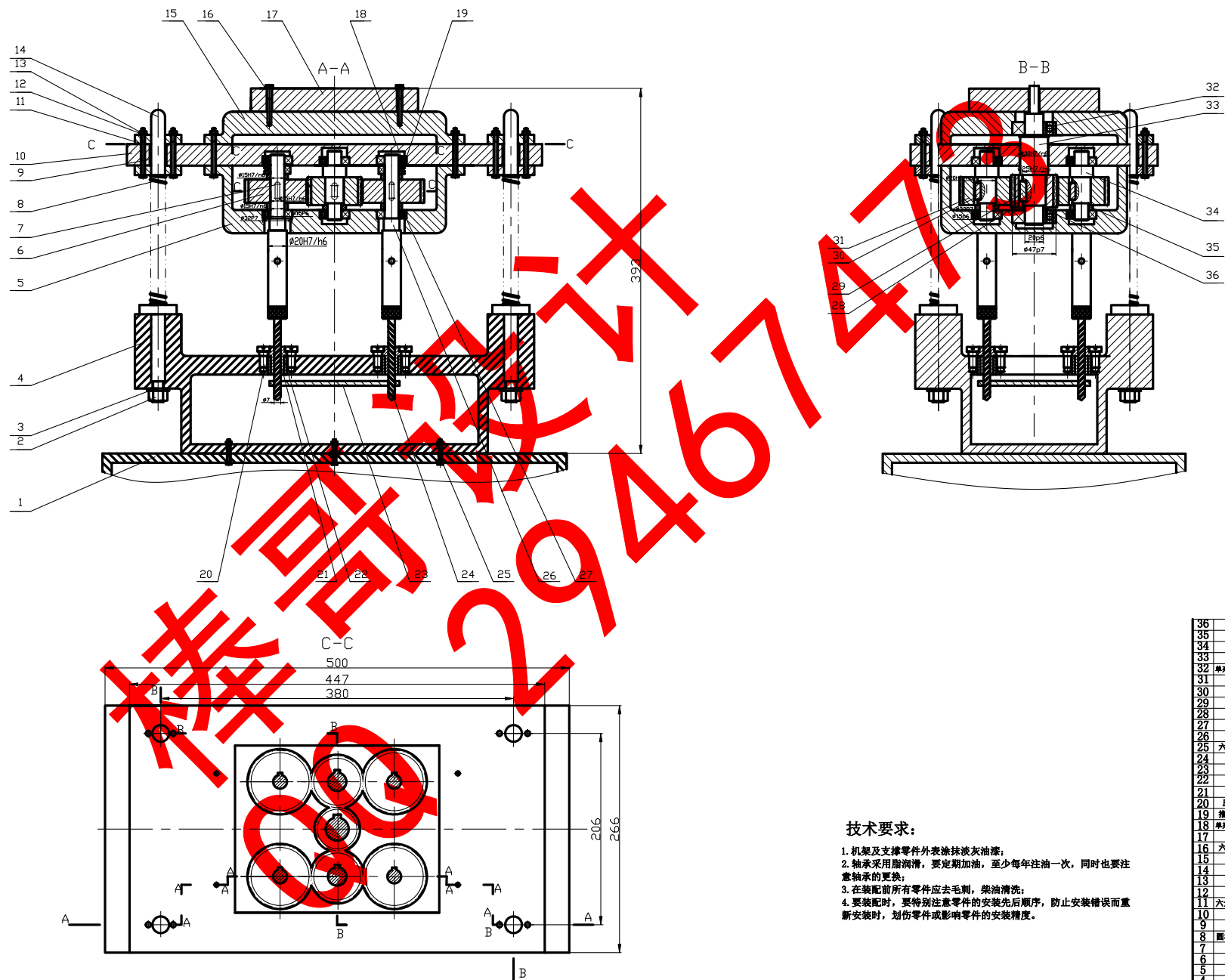


A0装配图

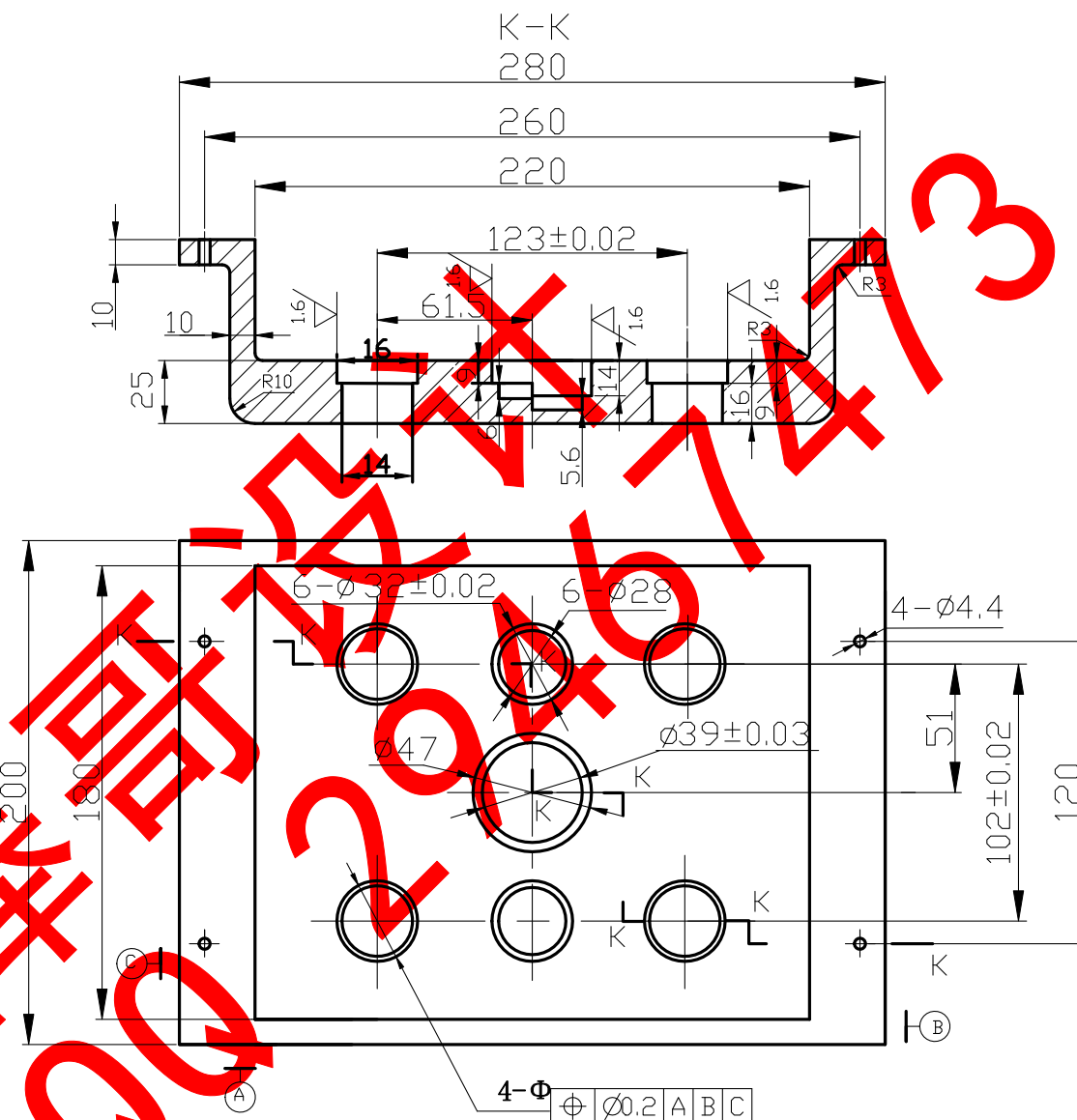


技术要求:

1. 机架及支撑零件外表涂防锈漆;
2. 轴承采用脂润滑, 要定期加油, 至少每年注油一次, 同时也要注意轴承的更换;
3. 在装配前所有零件应去毛刺, 柴油清洗;
4. 要装配时, 要特别注意零件的安装先后顺序, 防止安装错误而重新安装时, 划伤零件或影响零件的安装精度。

36	主动轴轴承	1	45	A-18
35	惰轮轴轴承	2	45	A-17
34	惰轮轴	2	45	A-16
33	主动轴	1	45	A-15
32	单列向心球轴承7240c	2		GB/T299-94
31	齿轮	2	45	A-14
30	键8x6	2		GB/T1096-1993
29	键8x7	1		GB/T1096-1993
28	齿轮	1	45	A-13
27	工作轴轴承	8	45	A-12
26	工作轴	4	45	A-11
25	六角头螺栓M4x25	6		GB 6170-86
24	键槽麻花钻	4		GB 10445-99
23	工件	1	HT200	A-10
22	可换导套	4		TG5040-42
21	中间套	4		TG5040-43
20	压套螺钉M5x50	8	65Mn	GB 65-85
19	推力球轴承51102	4		GB/T301-96
18	单列向心球轴承7002c	12		GB/T299-94
17	法兰	1	HT15-33	A-09
16	六角头螺栓M4x40	4	65Mn	GB 6170-86
15	轴套	1	HT15-33	A-08
14	导柱	4	Gcr15	A-07
13	盘圈4-140HV	22	65Mn	GB/T 1-86
12	六角螺母M4	18	65Mn	GB6170-86
11	六角头螺栓M4x40	12	65Mn	GB 6170-86
10	中间板	1	HT15-33	A-06
9	导套	4	20	A-05
8	圆柱销压簧	4		GB/T1099-93
7	键5x5	4		GB/T1096-1993
6	齿轮	4	45	A-04
5	箱体	1	HT20-40	A-03
4	机架	1	45	A-02
3	盘圈 10x140HV	4	25	GB/T 1-86
2	六角螺母M12	4		GB6170-86
1	工件台	1	HT200	A-01
序号	零件名称	数量	材料	备注
多轴箱				比例 1:1
制图 梁显超 2004.5				共19张 第1张
审核				A-00

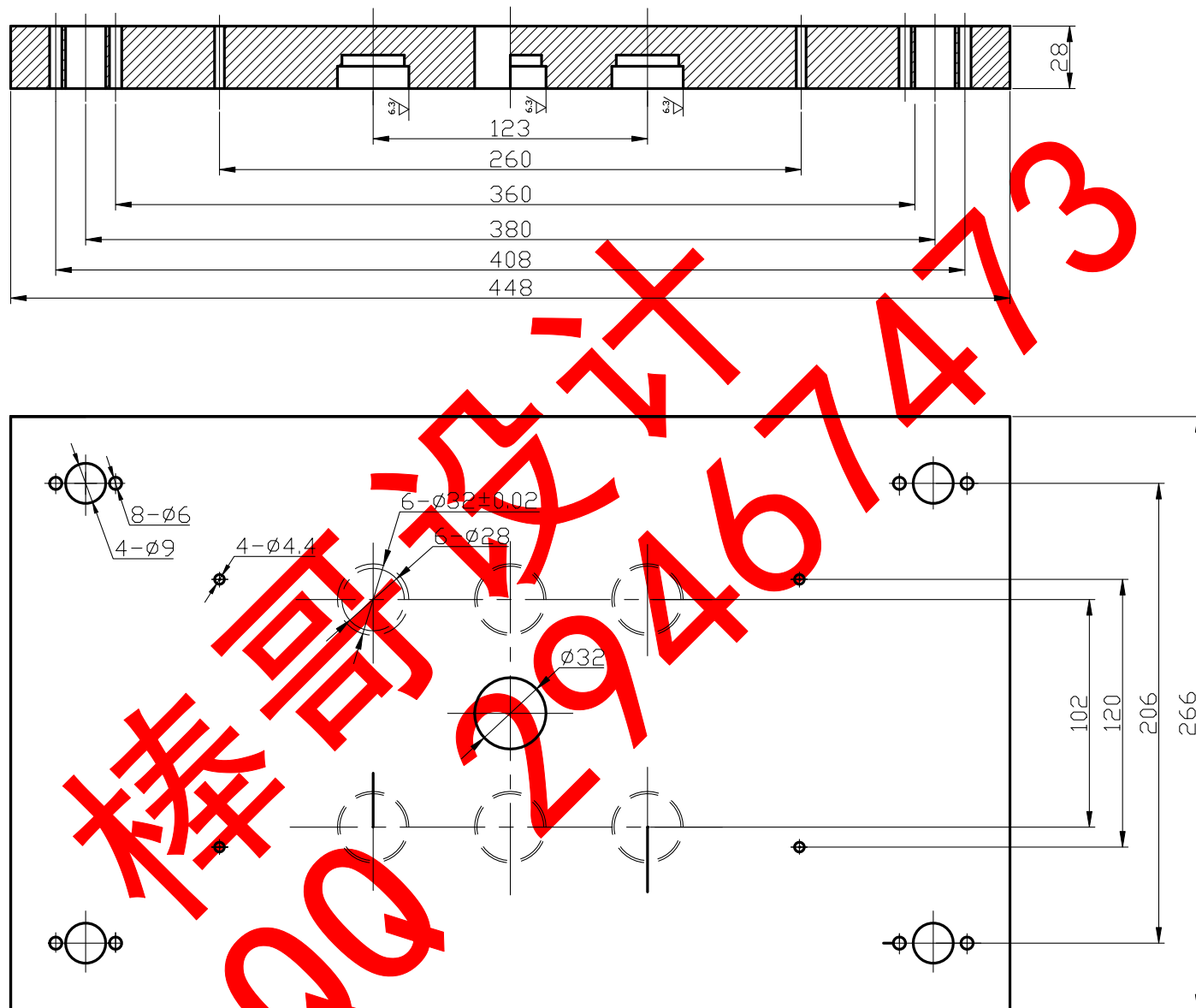
其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



1. 多轴箱箱盖与箱体尺寸配合使用。

多轴箱箱体			比例	1:2	A-03	
			件数	1		
制图	梁显垣	2004. 5. 20	重量		材料	HT20-40
描图	梁显垣	2004. 5. 20	湛江海洋大学00机制3班			
审核						

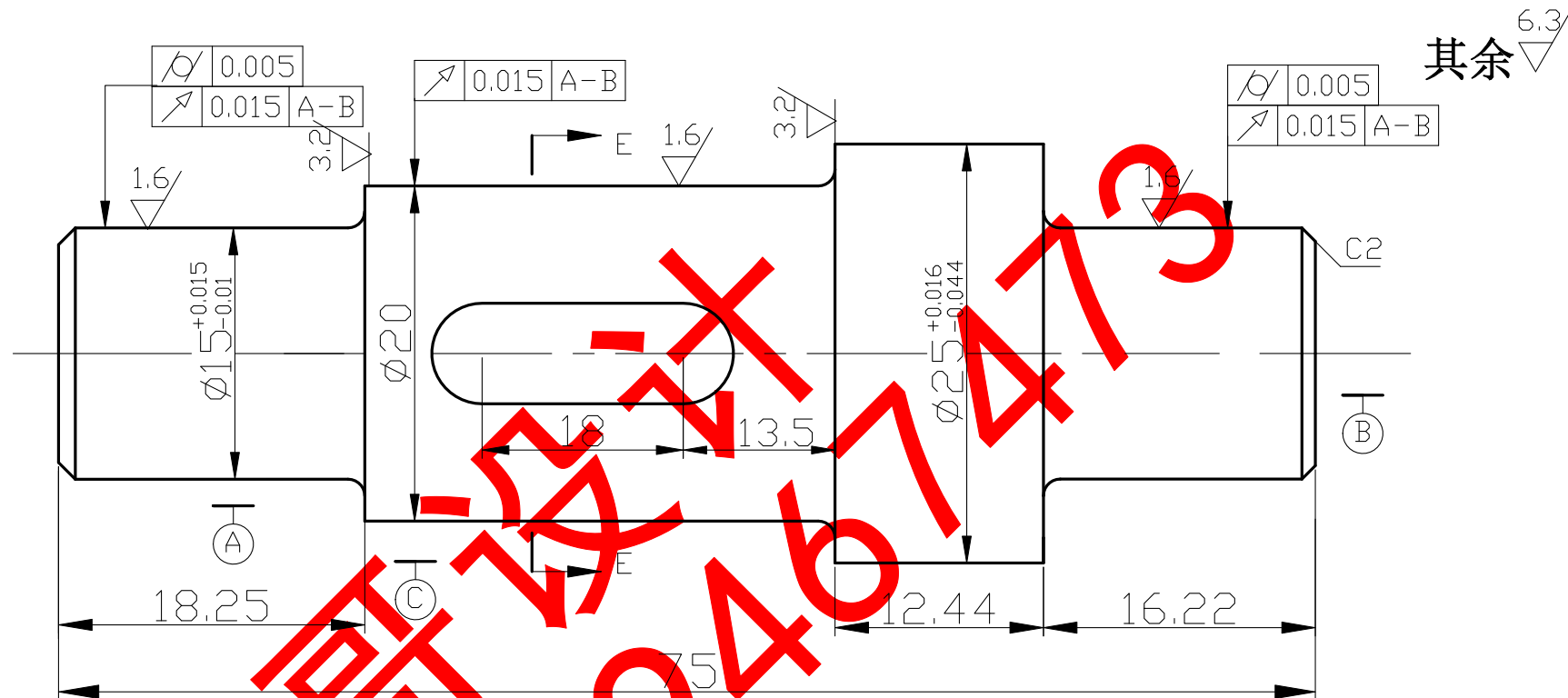
A3中间板



其余^{6.3}√

中间板			比例	1:2	A-06
			件数	1	
制图	梁显垣	2004. 5. 20	重量		材料 HT15-30
描图	梁显垣	2004. 5. 20	湛江海洋大学00机制3班		
审核					

A4惰轴零件图



技术要求

1. 调质处理HB=190~230;
2. 圆角半径R=1mm;
3. 未注尺寸偏差精度IT12。

惰轮轴			比例	2.5:1	A-16	
			件数	2		
制图	梁显垣	2004. 5. 20	重量		材料	45
描图	梁显垣	2004. 5. 20	湛江海洋大学00机制3班			
审核						

Technical drawing of a mechanical part (Figure 10-10) showing a shaft with various diameters, lengths, and surface finish requirements. The drawing includes dimensions for diameters (e.g., Ø15, Ø20), lengths (e.g., 12, 15.5, 19.29), and surface finish symbols (e.g., 0.015 A-B, 0.8). A large red watermark '设计' is overlaid on the drawing.

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or pin, showing dimensions and a large red watermark.

Dimensions and Tolerances:

- Overall length: 100 ± 0.078
- Section length: 40 ± 0.030
- Section diameter: $\varnothing 30$
- Section length tolerance: 0.034
- Section diameter tolerance: $0.02 C$

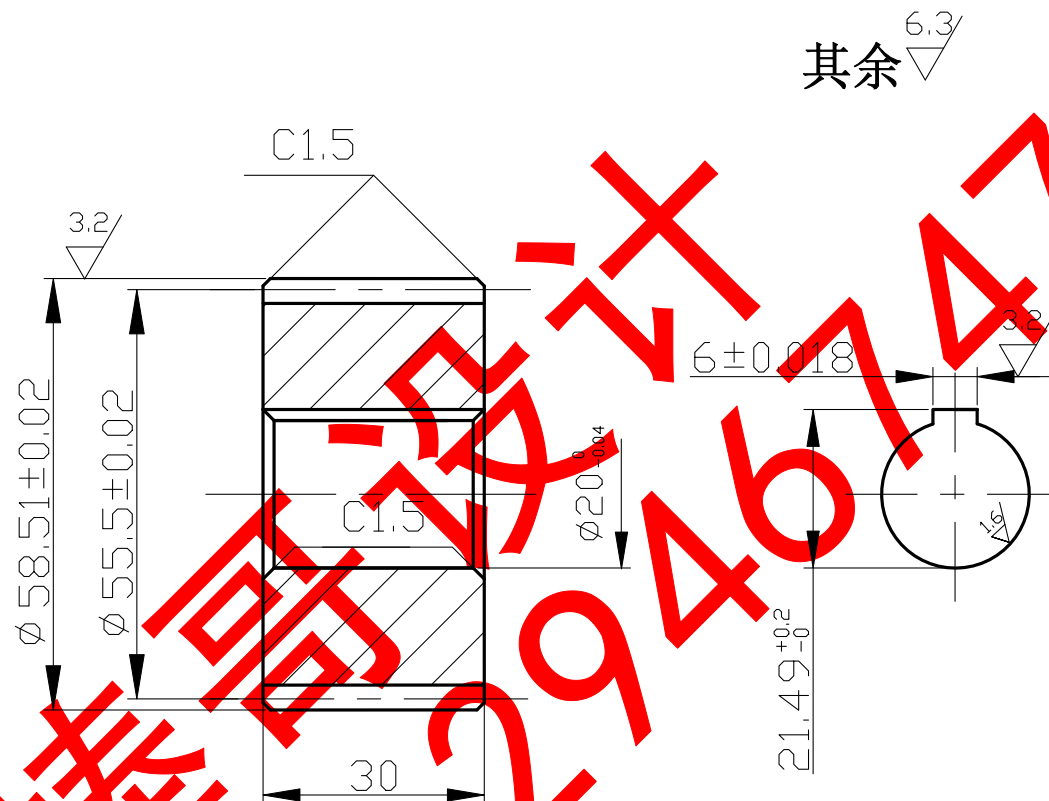
The drawing includes a cross-section view of the part, showing a circular profile with a central hole. A large red watermark is overlaid on the drawing.

1. 调质处理 $HB=190\sim 230$;
2. 圆角半径 $R=0.8mm$;
3. 未注尺寸偏差精度IT12;
4. 轴端莫氏圆锥为1号。

工作轴			比例	1:1	A-11	
			件数	4		
制图	梁显垣	2004. 5. 20	重量		材料	45
描图	梁显垣	2004. 5. 20	湛江海洋大学00机制3班			
审核						

A4与惰轮匹配齿轮零件图

模数	m	1.5
齿数	z	37
齿形角	a	45°
精度等级	GB10095-88	
配偶齿轮	图号	A-11
轮齿数	z	45
〈检验项目〉		



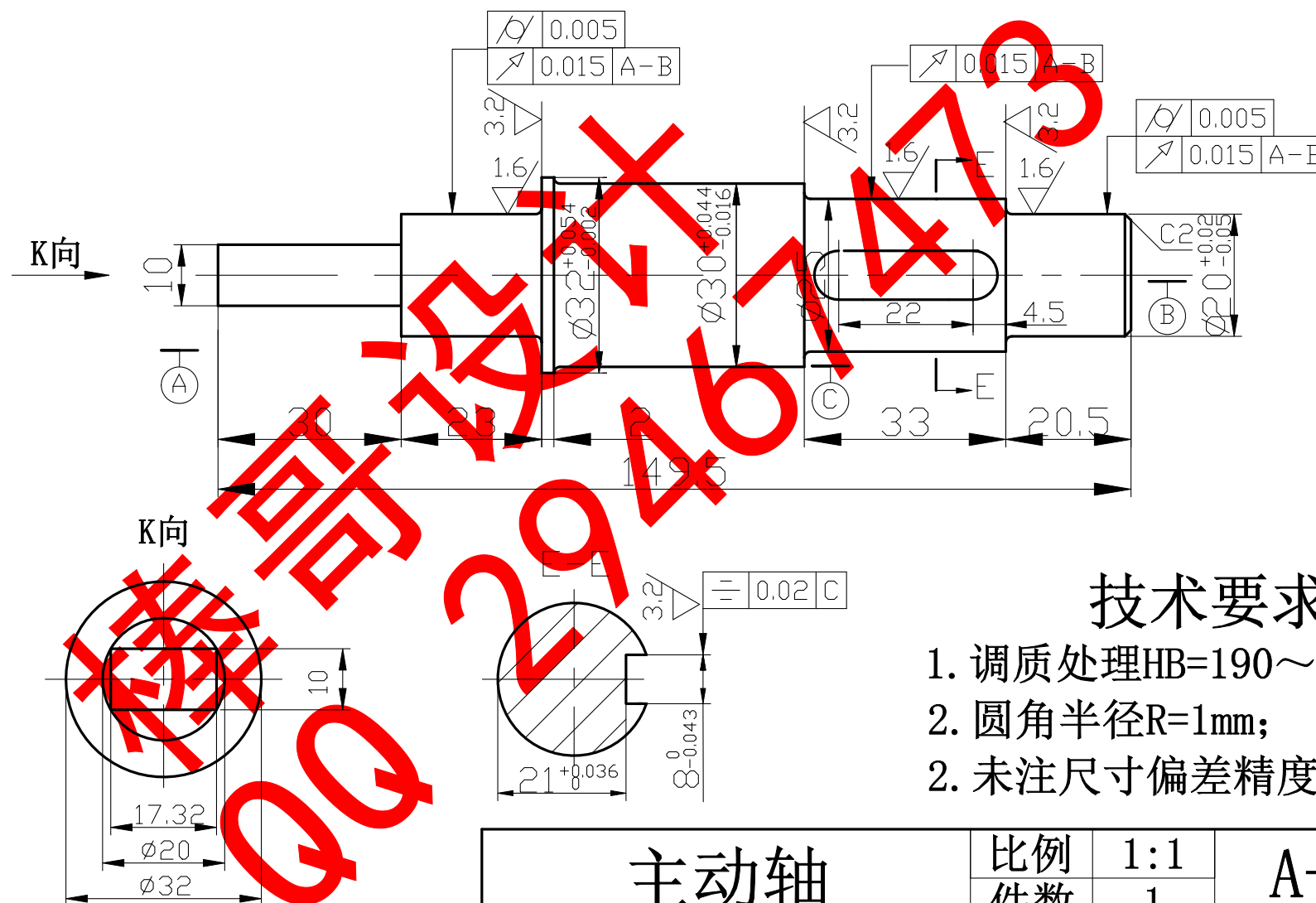
技术要求

1. 调质处理HB=190~240。

惰轮轴齿轮	比例	1:1	A-14	
	件数	2		
制图	梁显垣	2004. 5. 20	重量	材料 45
描图	梁显垣	2004. 5. 20	湛江海洋大学00机制3班	
审核				

A4主动轴零件图

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 调质处理HB=190~230;
2. 圆角半径R=1mm;
2. 未注尺寸偏差精度IT12。

主动轴			比例	1:1	A-15	
			件数	1		
制图	梁显垣	2004. 5. 20	重量		材料	45
描图	梁显垣	2004. 5. 20	湛江海洋大学00机制3班			
审核						