

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 18813—2002

变 压 器 铜 带

Transformer copper strip

2002-08-23 发布

2003-03-01 实施

中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是首次制定。

本标准与一般用途的铜带相比,增加了如下内容:

——对毛刺作了量化。

——对电性能作了规定。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由洛阳铜加工集团有限责任公司负责起草,上海金泰铜业有限公司、白银公司西北铜加工厂参加起草。

本标准主要起草人:孟惠娟、黄春梅、程万林、邵胜忠、陈汉文、张健、肖中亚、张鸿生。

变 压 器 铜 带

1 范围

本标准规定了变压器用铜带的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容等。
本标准适用于绕制变压器线圈用铜带。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而构成为本标准的条款。凡是注明日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡不注明日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228 金属材料室温拉伸试验方法
- GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法
- GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 5121 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状
- GB/T 6397 金属拉伸试验试样
- GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

带材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1 带材的牌号、状态和规格

牌号	供应状态	规格/mm	
		厚度	宽度
TU1, T2	M(软)	0.10~<0.50	≤600
		0.50~2.50	≤1 000

注：经供需双方协商，也可供应其他牌号、状态和规格的带材。

3.1.2 标记示例

用T2制造的、软(M)状态、厚度为0.5 mm、宽度为200 mm的带材标记为：
变压器带 T2M 0.5×200 GB/T 18813—2002

3.2 化学成分

TU1、T2牌号的产品化学成分应符合GB/T 5231中相应牌号的规定。

3.3 外形尺寸及允许偏差

3.3.1 带材的厚度及厚度允许偏差应符合表2的规定。

3.3.2 带材的宽度及宽度允许偏差应符合表3的规定。