

ICS 25.100.70
J 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 18845—2002

磨料 筛分试验机

Abrasive grains—Test-sieving machines

(ISO 9284:1992, NEQ)

2002-09-13 发布

2003-04-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准对应于 ISO 9284:1992《磨料 筛分试验机》。

本标准与 ISO 9284:1992 的一致性程度为非等效,主要差异如下:

——文本结构与国际标准有所不同;

——根据国际上通常使用的筛分试验机参数,增加了筛分试验机参数技术内容。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:柳州地质探矿机械厂。

本标准起草人:张明祥、于祖屏。

磨料 筛分试验机

1 范围

本标准规定了磨料筛分试验机的要求、试验方法、检验规则、安装、标志、包装、贮存。
本标准适用于筛分法进行磨料粒度分析的筛分试验机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 191 包装储运图示标志(eqv ISO 780)

GB/T 2481.1 固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第1部分:粗磨粒 F4~F220(eqv ISO 8486)

GB/T 4064 电气设备安全设计导则

GB/T 6003.1 金属丝编织网试验筛(eqv ISO 3310-1)

GB/T 6406 超硬磨料 金刚石和立方氮化硼颗粒尺寸(eqv ISO 6106)

GB/T 9258.2 涂附磨具用磨料 粒度分析 第2部分:粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定(idt ISO 6344-2)

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

3 要求

3.1 技术要求

3.1.1 根据 GB/T 2481.1、GB/T 6406、GB/T 9258.2 的规定，筛分试验机的基本参数见表1。

表 1

序号	名称		单位	数值
1	旋转次数		min ⁻¹	290±5
2	往复行程		mm	25
3	拍击次数		min ⁻¹	156±3
4	拍击高度		mm	38±6
5	筛机定时精度	定时 5 min	s	±5
		定时 15 min		±15

3.1.2 筛分试验机应根据本标准的要求，按照规定程序批准的图样和技术文件制造。

3.1.3 筛分试验机应能可靠地装夹符合 GB/T 6003.1 规定的筛框直径 200 mm、筛框高度 50 mm 的试验筛。

3.1.4 筛分试验机应运转灵活、平稳，无异常声响。

3.1.5 筛分试验机不渗漏油。

3.1.6 筛分试验机工作时噪声不大于 78 dB。