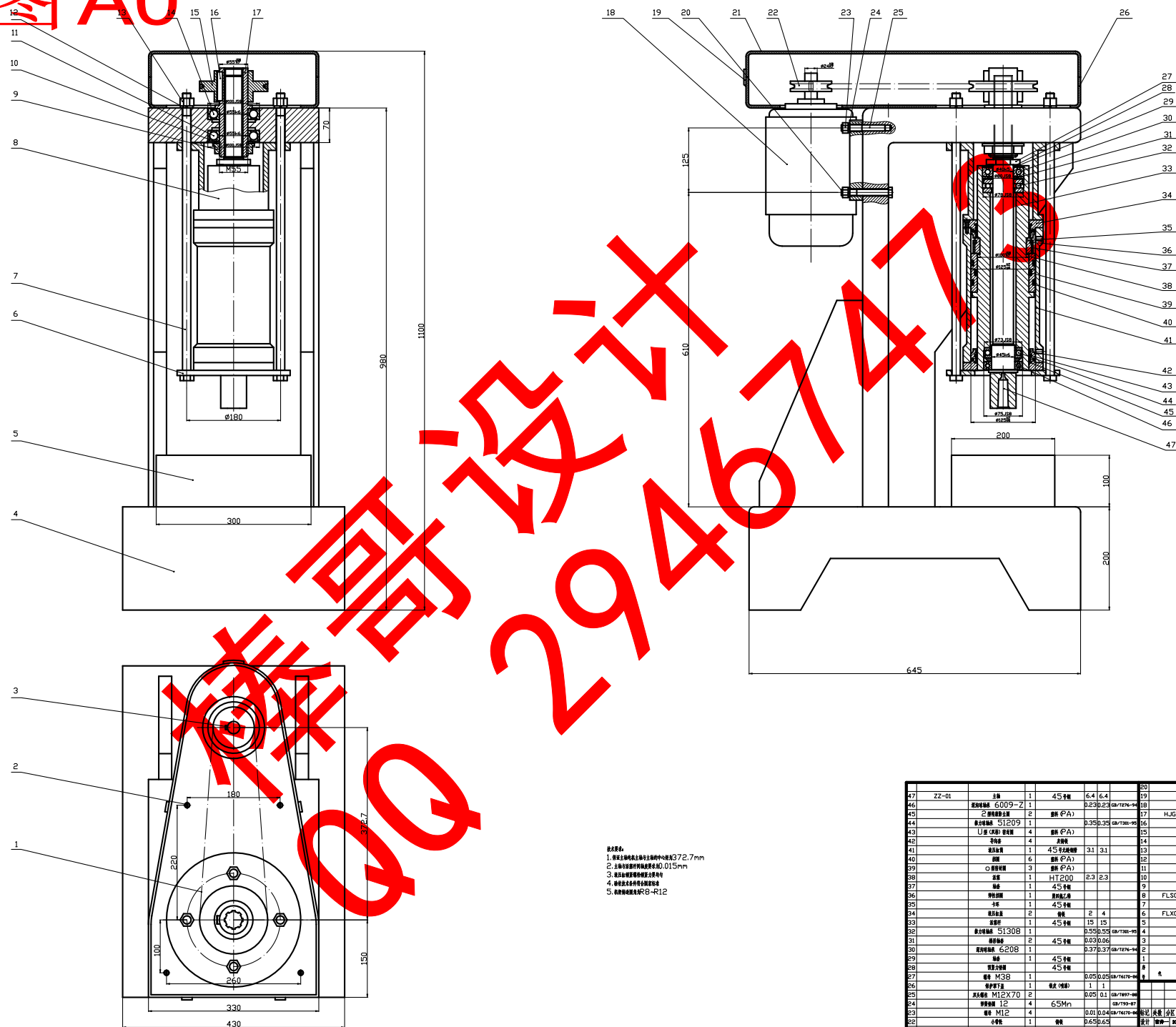


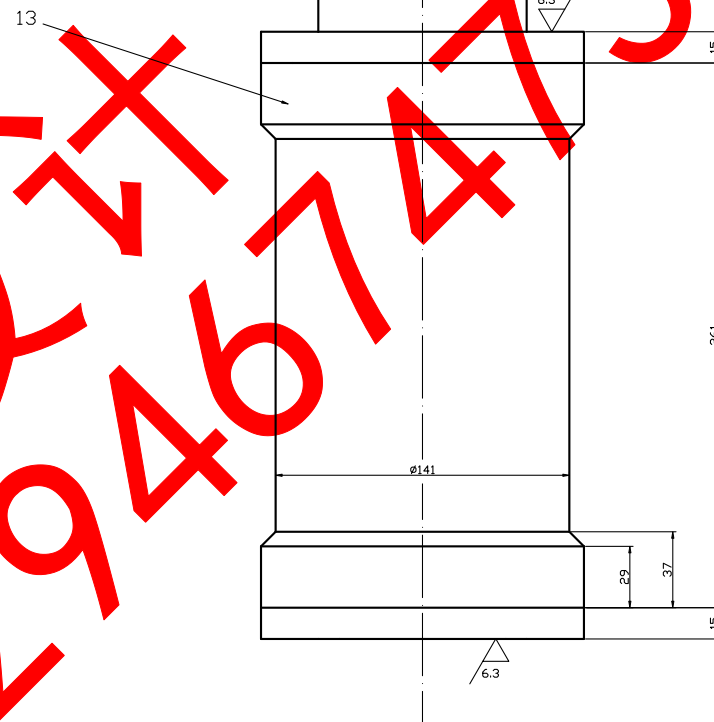
装配图 A0



- 技术要求:
1. 装配后主轴与主轴承中心距为372.7mm
 2. 主轴承与主轴承中心距为372.7mm
 3. 装配后主轴与主轴承中心距为372.7mm
 4. 装配后主轴与主轴承中心距为372.7mm
 5. 装配后主轴与主轴承中心距为372.7mm

47	ZZ-01	主轴承	1	45号钢	6.4	6.4	19	螺栓 M12X100	2	Q235	0.1	0.2	GB/T17081-96
46		固定轴衬 6009-Z	1	45号钢	0.230	0.23	18	开槽螺母	5				GB/T17081-96
45		2 轴衬轴套	2	轴衬 (P.A)			17	HJG-01	轴衬	1	45号钢	0.3	0.3
44		轴衬轴套 S1209	1	轴衬 (P.A)	0.350	0.35	16	键 16X56	1		0.06	0.06	GB/T1096-76
43		U型 (U型) 轴衬	4	轴衬 (P.A)			15	大垫圈	1	轴衬	1.5	1.5	
42		轴衬	4	轴衬			14	轴衬轴套 6211	1		0.5	0.5	GB/T1096-76
41		固定轴套	1	45号钢	31	31	13	螺栓 M16	4		0.03	0.12	GB/T1096-76
40		轴衬	6	轴衬 (P.A)			12	轴衬轴套 16	4	65Mn	0.02	0.08	GB/T1096-76
39		轴衬轴套	3	轴衬 (P.A)			11	轴衬轴套 7211C	1		0.38	0.38	GB/T1096-76
38		轴衬	1	HT200	2.3	2.3	10	轴衬	1	45号钢			
37		轴衬	1	45号钢			9	轴衬 M5S	1		0.3	0.3	GB/T1096-76
36		轴衬轴套	1	轴衬轴套			8	轴衬轴套	1		6.5	6.5	
35		轴衬	1	45号钢			7	轴衬 M16	4		0.8	3.2	GB/T1096-76
34		轴衬轴套	2	轴衬	2	4	6	轴衬轴套	1	45号钢	2	2	
33		轴衬轴套	1	45号钢	15	15	5	轴衬轴套	1	轴衬	40	40	
32		轴衬轴套 S1308	1	轴衬	0.350	0.35	4	轴衬	1	轴衬	250	250	
31		轴衬轴套	2	45号钢	0.030	0.06	3	轴衬	1	轴衬	0.01	0.01	GB/T1096-76
30		轴衬轴套 6208	1	轴衬	0.370	0.37	2	轴衬 M6	4		0.00	0.00	GB/T1096-76
29		轴衬	1	45号钢			1	轴衬	1		0.25	0.25	L=1080
28		轴衬轴套	1	45号钢			8	轴衬	1				
27		轴衬轴套	1	轴衬 (P.A)	0.05	0.05	6	轴衬	1				
26		轴衬轴套	1	轴衬 (P.A)			5	轴衬	1				
25		轴衬轴套	2	轴衬 (P.A)	0.05	0.1	4	轴衬	1				
24		轴衬轴套 12	4	65Mn			3	轴衬	1				
23		轴衬 M12	1	轴衬	0.01	0.04	2	轴衬	1				
22		轴衬	1	轴衬	0.05	0.05	1	轴衬	1				
21		轴衬轴套	1	轴衬 (P.A)			1	轴衬	1				
20		轴衬轴套	1	轴衬 (P.A)			1	轴衬	1				
19		轴衬轴套	1	轴衬 (P.A)			1	轴衬	1				
18		轴衬轴套	1	轴衬 (P.A)			1	轴衬	1				

A technical drawing of a circular mechanical part, likely a flange or a base plate. It features several concentric circles. The outermost circle is the largest, followed by a smaller circle, and then a central circle. There are six small circles arranged in a hexagonal pattern around the center, each containing a cross symbol. A leader line points from the label '1' to the outermost circle. A red curved arrow is visible on the right side of the drawing.



1. 活塞杆材料为45号钢, 淬火处理, 深度0.5mm左右
2. 缸盖上下表面满足粗糙度要求
3. 液压缸内表面粗糙度为 $0.3\mu\text{m}$
4. 活塞杆内孔两端轴承处表面粗糙度及公差要满足要求

[illegible]

Technical drawing of a mechanical part, showing a side view and a cross-sectional view. The side view includes dimensions: total length 172, total width 55, and a central hole with diameter $\phi 55^{+0.002}_{-0.017}$. The cross-sectional view shows a circular profile with a central hole of diameter $\phi 36^{+0.009}_{-0.005}$ and a smaller hole of diameter $\phi 32^{+0.012}_{-0.005}$. The part has a total width of 50 and a central hole diameter of 6. Surface finish requirements are indicated by a symbol $\sqrt{0.03 A}$.

技术要求

1. 工件材料为45号钢，加工后透
2. 加工螺纹为细牙螺纹
3. 满足表面粗糙度要求

3. 满足表面粗糙度要求



						45号钢			株洲工学院机械工程学院			
											花键毂	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							
设计	曹井一	2006.05	标准化			阶段标记		重量	比例	HJG-01		
								0.3	1:1			
审核												
工艺			批准			共7张		第5张				