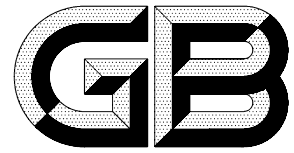


ICS 65.060.80  
B 97



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5856—1999

---

## 热压机通用技术条件

General specification of hot press

1999-01-25 发布

1999-08-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 热压机参数 .....	1
4 热压机柱塞系列 .....	2
5 热压机精度 .....	2
6 技术要求 .....	6
7 试验方法 .....	8
8 检验规则 .....	8
9 标志、包装、运输、贮存 .....	8

## 前 言

本标准是根据日本工业标准 JIS B6548—1986《热压机的试验及检验方法》对 GB/T 5856—1986《热压机精度》、GB/T 5857—1986《热压机制造与验收技术条件》、GB/T 1571—1988《多层热压机参数》进行修订的。修订后将三个标准合并,将热压机精度、工作精度改为三级,将其公差值表示方法改为数值表示,对主要零部件柱塞和柱塞缸的检验项目也作了较大改动,对参数进行了必要的删除,并补充了热压机柱塞系列。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 5856—1986、GB/T 5857—1986 和 GB/T 1571—1988。

本标准由原中华人民共和国林业部提出。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国林业科学研究院木材工业研究所、沈阳重型机械厂。

本标准主要起草人:欧阳琳、朴成汉、武保染、邱瑞秋。

热压机通用技术条件

代替 GB/T 5856~5857—1986  
GB/T 1571—1988

General specification of hot press

1 范围

本标准规定了热压机的参数、精度、技术要求、试验方法、检验规则等通用技术条件。  
本标准适用于生产胶合板、纤维板、刨花板、饰面板等的多层热压机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 1801—1979 公差与配合
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第一部分:通用技术条件
- GB/T 7935—1987 液压元件通用技术条件
- GB/T 7932—1987 气动系统通用技术条件
- LY/T 1359—1999 人造板机械通用技术条件
- LY/T 1376—1999 人造板机械涂漆颜色

3 热压机参数

热压机的热压板尺寸和总压力,应符合表 1 的规定。

表 1 热压机参数

名 称	参 数	热压机尺寸,mm		总压力,MN
		长度	宽度	
纤维板热压机	湿法	2 250	1 150	12.5
		2 650	1 360	20
		3 250		25
		5 150		40
		5 700	42.5	
	干法	2 720	1 400	26.5
	中密度纤维板	2 720	1 650	12.5
		4 000		20
		5 300		25