



中华人民共和国国家标准

GB/T 90.3—2010/ISO 16426:2002

紧固件 质量保证体系

Fasteners—Quality assurance system

(ISO 16426:2002, IDT)

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 90 的本部分(以下简称本部分)是国家标准“紧固件验收检查、包装与质量保证”系列标准之一,该系列包括:

- GB/T 90.1—2002 紧固件 验收检查;
- GB/T 90.2—2002 紧固件 标志与包装;
- GB/T 90.3—2010 紧固件 质量保证体系。

本部分为 GB/T 90 的第 3 部分。

本部分等同采用 ISO 16426:2002《紧固件 质量保证体系》(英文版),主要编辑性修改如下:

- 在引用文件中,用我国标准代替国际标准(第 2 章)。
- 用 GB/T 19000—2008“质量策划”术语与定义代替 ISO 16426“质量计划”术语(见 3.1)。

本部分的附录 A 是资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分负责起草单位:中机生产力促进中心。

本部分参加起草单位:机械工业通用零部件产品质量监督检测中心、宁波九龙紧固件制造有限公司。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

本部分系首次发布。

紧固件 质量保证体系

1 范围

GB/T 90 的本部分规定了紧固件制造者和经销商在质量保证体系中应遵循的要求。这些要求的目的是为了减少或防止出现不合格紧固件产品,从而实现指定的特性接近于零缺陷的质量目标。

本部分描述了从接收原材料开始,经过制造过程到交付给经销商或用户(装配者)的要求。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 90.1—2002 紧固件 验收检查(idt ISO 3269:2000)

GB/T 3098.17—2000 紧固件 检查氢脆用预载荷试验 平行支承面法(idt ISO 15330:1999)

GB/T 19000—2008 质量管理体系 基础和术语(ISO 9000:2005, IDT)

3 术语与定义

本标准使用了以下术语与定义:

3.1

质量策划 advanced quality planning

质量管理(在质量方面指挥和控制组织的协调的活动)的一部分,致力于制定质量目标(在质量方面所追求的目的)并规定必要的运行过程(将输入转化为输出的相互关联或相互作用的一组活动)和相关资源以实现质量目标。

注:编制质量计划(对特定的项目、产品、过程或合同,规定由谁及何时使用哪些程序和相关资源的文件)可以是质量策划的一部分。

3.2

改制 alter

原始制造过程以后,改变紧固件几何尺寸、机械性能或工作特性的任何工序。

3.3

工序能力指数 value

C_{pk} 值是工序能力的度量标准。它与具有正态分布规律的某一特性的工序平均值和上下极限以及特性值的标准偏差有关。

3.4

顾客 customer

接收产品的机构或个人。

注:顾客可以是用户或经销商。

3.5

混装 commingling

在同一包装中装入了不同生产批的同一类型的紧固件。