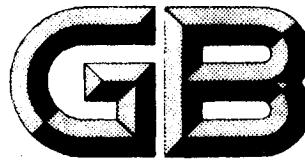


UDC 669.14 - 41: 621.317.3: 621.3

H 21



# 中华人民共和国国家标准

GB 2522—88

## 电工钢片（带）层间电阻、涂层附着性、叠装系数测试方法

Magnetic sheet and strip —Methods of measurement  
of interlamination resistance and lamination  
factor and coat adhesiveness

1988-12-10发布

1990-01-01实施

国家技术监督局发布

## 中华人民共和国国家标准

# 电工钢片（带）层间电阻、涂层附着性、叠装系数测试方法

**UDC** 669.14-41  
:621.317.3  
:621.3  
**GB** 2522-88

## Magnetic sheet and strip—Methods of measurement of interlamination resistance and lamination factor and coat adhesiveness

代替 GB 2522-81

本标准参照采用国际标准IEC 404—2(1978)《电工钢片(带)磁电及物理性能测试方法》。

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了电工钢层间电阻、涂层附着性和叠装系数的测试方法。

本标准适用于电工钢层间电阻、涂层附着性和叠装系数的测试。

## 2 层间电阻的测试方法

## 2.1 层间电阻的定义

层间电阻是描述电工钢片（带）涂层绝缘性能的一个参数，其定义如下：

式中:  $R_s$ —层间电阻,  $\Omega \cdot \text{mm}^2/\text{片}$ ;

$A$ ——10个极头的总面积 ( $=1\,000$ )， $\text{mm}^2$ ；

$I$  —— 6 次测试电流的平均值, A。

注：公式推导见附录A。

## 2.2 测试范围及条件

**2.2.1 层间电阻的测试范围:**  $20 \sim 3.5 \times 10^4 \Omega \cdot \text{mm}^2$  / 片。

### 2.2.2 测试温度: $20 \pm 15$ °C。

## 2.3 试样

**2.3.1** 试样要有代表性, 表面清洁、平整、无斑痕和划痕。

2.3.2 试样尺寸为横向长400mm，宽150mm。

## 2.4 测试装置

采用如图 1 所示单片层间电阻测试装置。该装置包括加压、电极、电气测量仪表三部分。电极是由 10 根垂直的黄铜棒组成，每 5 根一排，排成两行，装在绝缘板上。每根黄铜棒外套有弹簧，下端装有极头。另一端由钻头和钢板基体组成。10 根黄铜棒分别串联  $5\Omega$  的标准电阻。