团 体 标 准

T/CMA-RQ 002—2018

膜式燃气表阀盖与阀座

Distribution valve cover and valve grid for diaphragm gas meter

2018-06-20 发布

2018-09-01 实施

中国计量协会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	1
4.1 按阀盖与阀座成型工艺分类	1
4.2 按阀盖与阀座运动方式分类	2
5 技术要求	2
5.1 阀盖与阀座用酚醛模塑料的性能要求	2
5.2 阀盖与阀座的性能要求	2
6 试验方法	3
6.1 阀盖与阀座用酚醛模塑料性能试验	3
6.2 阀盖与阀座性能试验	5
7 检验规则	6
7.1 实验室环境条件	6
7.2 阀盖与阀座用酚醛模塑料	6
7.3 阀盖与阀座	6
8 标志、包装、运输、贮存	8
8.1 标志	8
8.2 包装	8
8.3 运输	8
8.4 贮存	8

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国计量协会提出。

本标准由中国计量协会归口。

本标准负责起草单位：丹东热工仪表有限公司。

本标准参加起草单位：中国计量协会燃气表工作委员会、北京市计量检测科学研究院、辽宁省计量科学研究院、重庆市计量质量检测研究院、天津市计量监督检测科学研究院、陕西省计量科学研究院、中国测试技术研究院、丹东市元宝区科达元件厂、柳州市江华机电塑胶有限公司、永嘉县博德橡塑有限公司、山东北方现代化学工业有限公司、北京优耐燃气仪表有限公司、金卡智能集团股份有限公司、上海真兰仪表科技股份有限公司、重庆前卫科技集团有限公司、成都秦川物联网科技股份有限公司、重庆市山城燃气设备有限公司、荣成市宇翔实业有限公司、四川海力智能科技股份有限公司、太原煤炭气化(集团)有限责任公司太原煤气用具公司、辽宁航宇星物联仪表科技有限公司。

本标准主要起草人：王国辉、东涛、杨有涛、王振、廖新、赵轶、田晓明、向丽萍、冷岩峰、尚战福、蔡重阳、陈德富、王桂伦、范瑞华、钭伟明、任海军、吴朝河、权亚强、任洪斌、邹子明、曹绍春、侯琦、王常丽、孙晓东、刘雷、马凯。

膜式燃气表阀盖与阀座

1 范围

本标准规定了膜式燃气表阀盖与阀座(以下简称阀盖与阀座)的术语和定义、分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于酚醛模塑料材料的阀盖与阀座的制造和检验,推荐各燃气表制造企业、法定计量检定机构和膜式燃气表用阀盖与阀座生产经营企业实施。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1033.1—2008 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法

GB/T 1034—2008 塑料 吸水性的测定

GB/T 1043.1—2008 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分:非仪器化冲击试验

GB/T 1634.2—2004 塑料 负荷变形温度的测定 第2部分:塑料、硬橡胶和长纤维增强复合材料

GB/T 1636—2008 塑料 能从规定漏斗流出的材料表观密度的测定

GB/T 3398.1—2008 塑料 硬度测定 第1部分:球压痕法

GB/T 9341—2008 塑料 弯曲性能的测定

GB/T 16288—2008 塑料制品的标志

ISO 2577:2007 塑料 热固性模塑料 收缩率的测定(Plastics—Thermosetting moulding materials—Determination of shrinkage)

3 术语和定义

3.1

阀盖 valve cover

利用自身与阀座接触面按预定的方式进行相对运动,从而使得气体按照设定的次序进出各计量腔室的零部件。

3.2

阀座 valve grid

具有不同气道,与阀盖配合,通过阀盖预定方向运动,使气体进入不同计量腔室,实现气体分流的零部件。

4 分类

4.1 按阀盖与阀座成型工艺分类

阀盖与阀座分为: