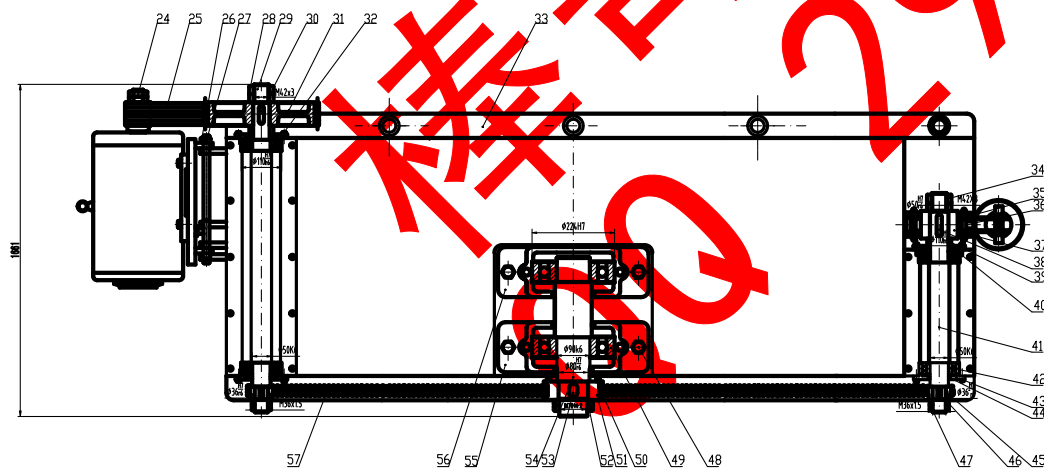
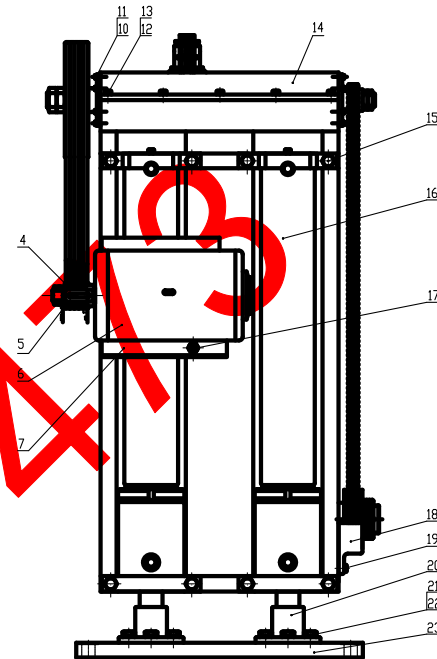
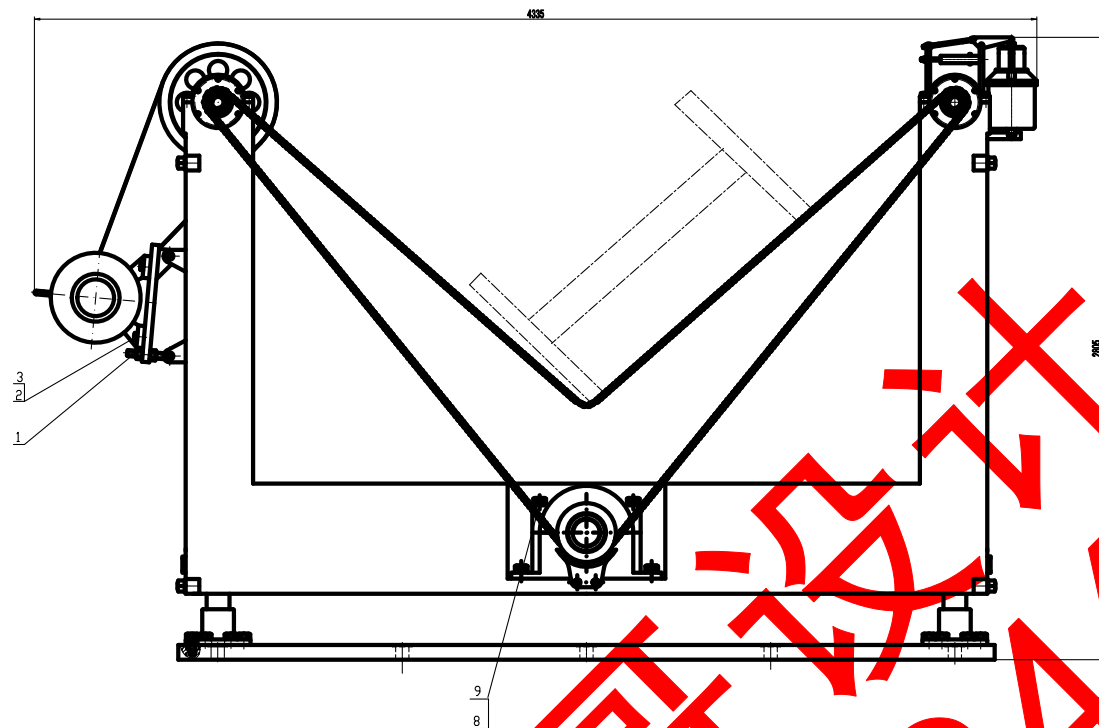


A0-装配图



技术要求

1. 装配完成后, 各转动部件要活动自如, 不能有卡滞现象。
2. 调整电机的预紧螺母, 以达到皮带的张紧要求。
3. 要求定期将链条拆下, 在煤油中清洗, 干燥后在润滑油中浸泡。

待充分润滑后在使用。

42	轴承6410	4	ZO-PH175x22x4	19	螺栓M10×1	2	45	GB/T5785-2000	
41	油	1	45	18	衬套	1	HT150		
40	毡圈油封	2	羊毛毡	17	螺母M16×1.5	2	45	GB6170-86	
39	油杯	2	45	16	螺母M16×1.5	4	45	HT300	
38	螺栓M14×60	1	45	GB/T1095-2003	15	螺栓M20×1.5	8	45	GB/T5785-2000
37	衬套	1	青铜	14	衬套	1	HT300		
36	衬套	1		13	衬套 12	16	100m	GB/T9301987	
35	螺栓M6×1	4	45	GB/T5785-2000	12	螺栓M12×1.5	16	45	GB/T5785-2000
34	螺栓M12×3	2	45	GB6170-86	11	衬套 6	24	100m	GB/T93-1987
33	上垫板	1	HT300	10	螺栓M6×1	24	45	GB/T5785-2000	
32	衬套	2	HT150	9	衬套 20	4	100m	GB/T93-1987	
31	衬套	1	45	8	螺栓M10×1.5	4	45	GB/T5785-2000	
30	衬套M14×50	1	45	GB/T1095-2003	7	衬套	1	HT150	
29	衬套	1	45	6	衬套	1	HT150		TZ16-0
28	螺母M12×3	2	45	GB6170-86	5	衬套M10×1.5	1	45	GB/T1095-2003
27	油封	1	0315	GB/T91	4	衬套	1	HT150	
26	开口销16×25	1	0315	GB/T91	3	衬套 10	4	100m	GB/T93-1987
25	衬套	5	HT300	2	螺栓M10×1	4	45	GB/T5785-2000	
24	螺栓M12×1.5	2	45	GB6170-86	1	螺母M16×1.5	1	45	GB/T897-1988
23	下垫板	1	HT300	1	衬套	1	HT150		
22	衬套 36	24	100m	GB/T93-1987	1	衬套	1	HT150	
21	螺栓M16×2	24	45	GB/T5785-2000	1	衬套	1	HT150	
20	衬套	4	HT150	1	衬套	1	HT150		

57

备件PRA

1

56

油杯

1

HT150

55

油杯

1

HT150

54

油

1

45

53

螺栓M22×36

2

45

GB/T1095-2003

52

螺栓M16×70

2

45

GB6170-86

51

油杯

1

HT150

50

毡圈油封

1

羊毛毡

GB/T2446-86

49

轴承6410

4

ZO-PH175x22x4

GB/T272-94

48

螺栓M20×1.5

2

45

GB/T5785-2000

47

油杯

1

45

GB/T5785-2000

46

螺栓M16×2

2

45

GB6170-86

45

螺栓M12×1.5

2

45

GB/T1095-2003

44

油杯

2

羊毛毡

GB/T2446-86

43

油

2

HT150

油

42

油

2

HT150

油

41

油

2

HT150

油

40

油

2

HT150

油

39

油

2

HT150

油

38

油

2

HT150

油

37

油

2

HT150

油

36

油

2

HT150

油

35

油

2

HT150

油

34

油

2

HT150

油

33

油

2

HT150

油

32

油

2

HT150

油

31

油

2

HT150

油

30

油

2

HT150

油

29

油

2

HT150

油

28

油

2

HT150

油

27

油

2

HT150

油

26

油

2

HT150

油

25

油

2

HT150

油

24

油

2

HT150

油

23

油

2

HT150

油

22

油

2

HT150

油

21

油

2

HT150

油

20

油

2

HT150

油

19

油

2

HT150

油

18

油

2

HT150

油

17

油

2

HT150

油

16

油

2

HT150

油

15

油

2

HT150

油

14

油

2

HT150

油

13

油

2

HT150

油

12

油

2

HT150

油

11

油

2

HT150

油

10

油

2

HT150

油

9

油

2

HT150

油

8

油

2

HT150

油

7

油

2

HT150

油

6

油

2

HT150

油

5

油

2

HT150

油

4

油

2

HT150

油

3

油

2

HT150

油

2

油

2

HT150

油

1

油

2

HT150

油

57

备件PRA

1

56

油杯

1

HT150

55

油杯

1

HT150

54

油

1

45

53

螺栓M22×36

2

45

GB/T1095-2003

52

螺栓M16×70

2

45

GB6170-86

51

油杯

1

HT150

50

毡圈油封

1

羊毛毡

GB/T2446-86

49

轴承6410

4

ZO-PH175x22x4

GB/T272-94

48

螺栓M20×1.5

2

45

GB/T5785-2000

47

油杯

1

45

GB/T5785-2000

46

螺栓M16×2

2

45

GB6170-86

45

螺栓M12×1.5

2

45

GB/T1095-2003

44

油杯

2

羊毛毡

GB/T2446-86

43

油

2

HT150

油

42

油

2

HT150

油

41

油

2

HT150

油

40

油

2

HT150

油

39

油

2

HT150

油

38

油

2

HT150

油

37

油

2

HT150

油

36

油

2

HT150

油

35

油

2

HT150

油

34

油

2

HT150

油

33

油

2

HT150

油

32

油

2

HT150

油

31

油

2

HT150

油

30

油

2

HT150

油

29

油

2

HT150

油

28

油

2

HT150

油

27

油

2

HT150

油

26

油

2

HT150

油

25

油

2

HT150

油

24

油

2

HT150

油

23

油

2

HT150

油

22

油

2

HT150

油

21

油

2

HT150

油

20

油

2

HT150

油

19

油

2

HT150

油

18

油

2

HT150

油

17

油

2

HT150

油

16

油

2

HT150

油

15

油

2

HT150

油

14

油

2

HT150

油

13

油

2

HT150

油

12

油

2

HT150

油

11

油

2

HT150

油

10

油

2

HT150

油

9

油

2

HT150

油

8

油

2

HT150

油

7

油

2

HT150

油

6

油

2

HT150

油

5

油

2

HT150

油

4

油

2

HT150

油

3

油

2

HT150

油

2

油

2

HT150

油

1

油

2

HT150

油

57

备件PRA

1

56

油杯

1

HT150

55

油杯

1

HT150

54

油

1

45

53

螺栓M22×36

2

45

GB/T1095-2003

52

螺栓M16×70

2

45

GB6170-86

51

油杯

1

HT150

50

毡圈油封

1

羊毛毡

GB/T2446-86

49

轴承6410

4

ZO-PH175x22x4

GB/T272-94

48

螺栓M20×1.5

2

45

GB/T5785-2000

47

油杯

1

45

GB/T5785-2000

46

螺栓M16×2

2

45

GB6170-86

45

螺栓M12×1.5

2

45

GB/T1095-2003

44

油杯

2

羊毛毡

GB/T2446-86

43

油

2

HT150

油

42

油

2

HT150

油

41

油

2

HT150

油

40

油

2

HT150

油

39

油

2

HT150

油

38

油

2

HT150

油

37

油

2

HT150

油

36

油

2

HT150

油

35

油

2

HT150

油

34

油

2

HT150

油

33

油

2

HT150

油

32

油

2

HT150

油

31

油

2

HT150

油

30

油

2

HT150

油

29

油

2

HT150

油

28

油

2

HT150

油

27

油

2

HT150

油

26

油

2

HT150

油

25

油

2

HT150

油

24

油

2

HT150

油

23

油

2

HT150

油

22

油

2

HT150

油

21

油

2

HT150

油

20

油

2

HT150

油

19

油

2

HT150

油

18

油

2

HT150

油

17

油

2

HT150

油

16

油

2

HT150

油

15

油

2

HT150

油

14

油

2

HT150

油

13

油

2

HT150

油

12

油

2

HT150

油

11

油

2

HT150

油

10

油

2

HT150

油

9

油

2

HT150

油

8

油

2

HT150

油

7

油

2

HT150

油

6

油

2

HT150

油

5

油

2

HT150

油

4

油

2

HT150

油

3

油

2

HT150

油

2

油

2

HT150

油

1

油

2

HT150

油

57

备件PRA

1

56

油杯

1

HT150

55

油杯

1

HT150

54

油

1

45

53

螺栓M22×36

2

45

GB/T1095-2003

52

螺栓M16×70

2

45

GB6170-86

51

油杯

1

HT150

50

毡圈油封

1

羊毛毡

GB/T2446-86

49

轴承6410

4

ZO-PH175x22x4

GB/T272-94

48

螺栓M20×1.5

2

45

GB/T5785-2000

47

油杯

1

45

GB/T5785-2000

46

螺栓M16×2

2

45

GB6170-86

45

螺栓M12×1.5

2

45

GB/T1095-2003

44

油杯

2

羊毛毡

GB/T2446-86

43

油

2

HT150

油

42

油

2

HT150

油

41

油

2

HT150

油

40

油

2

HT150

油

39

油

2

HT150

油

38

油

2

HT150

油

37

油

2

HT150

油

36

油

2

HT150

油

35

油

2

HT150

油

34

油

2

HT150

油

33

油

2

HT150

油

32

油

2

HT150

油

31

油

2

HT150

油

30

油

2

HT150

油

29

油

2

HT150

油

28

油

2

HT150

油

27

油

2

HT150

油

26

油

2

HT150

油

25

油

2

HT150

油

24

油

2

HT150

油

23

油

2

HT150

油

22

油

2

HT150

油

21

油

2

HT150

油

20

油

2

HT150

油

19

油

2

HT150

油

18

油

2

HT150

油

17

油

2

HT150

油

16

油

2

HT150

油

15

油

2

HT150

油

14

油

2

HT150

油

13

油

2

HT150

油

12

油

2

HT150

油

11

油

2

HT150

油

10

油

2

HT150

油

9

油

2

HT150

油

8

油

2

HT150

油

7

油

2

HT150

油

6

油

2

HT150

油

5

油

2

HT150

油

4

油

2

HT150

油

3

油

2

HT150

油

2

油

2

HT150

油

1

油

2

HT150

油

57

备件PRA

1

56

油杯

1

HT150

55

油杯

1

HT150

54

油

1

45

53

螺栓M22×36

2

45

GB/T1095-2003

52

螺栓M16×70

2

45

GB6170-86

51

油杯

1

HT150

50

毡圈油封

1

羊毛毡

GB/T2446-86

49

轴承6410

4

ZO-PH175x22x4

GB/T272-94

48

螺栓M20×1.5

2

45

GB/T5785-2000

47

油杯

1

45

GB/T5785-2000

46

螺栓M16×2

2

45

GB6170-86

45

螺栓M12×1.5

2

45

GB/T1095-2003

44

油杯

2

羊毛毡

GB/T2446-86

43

油

2

HT150

油

42

油

2

HT150

油

41

油

2

HT150

油

40

油

2

HT150

油

39

油

2

HT150

油

38

油

2

HT150

油

37

油

2

HT150

油

36

油

2

HT150

油

35

油

2

HT150

油

34

油

2

HT150

油

33

油

2

HT150

油

32

油

2

HT150

油

31

油

2

HT150

油

30

油

2

HT150

油

29

油

2

HT150

油

28

油

2

HT150

油

27

油

2

HT150

油

26

油

2

HT150

油

25

油

2

HT150

油

24

油

2

HT150

油

23

油

2

HT150

油

22

油

2

HT150

油

21

油

2

HT150

油

20

油

2

HT150

油

19

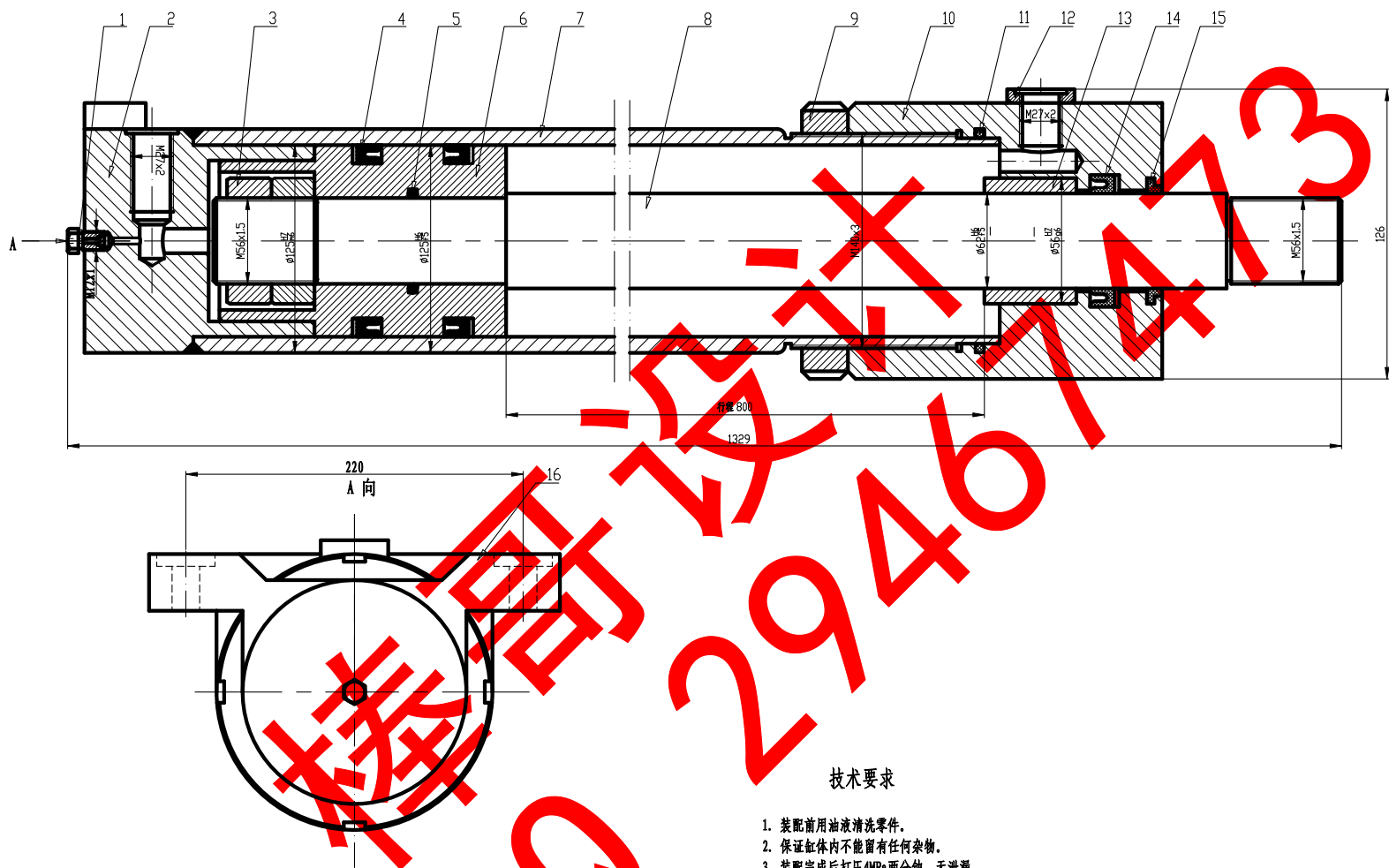
油

2

HT150

油

A1-液压缸

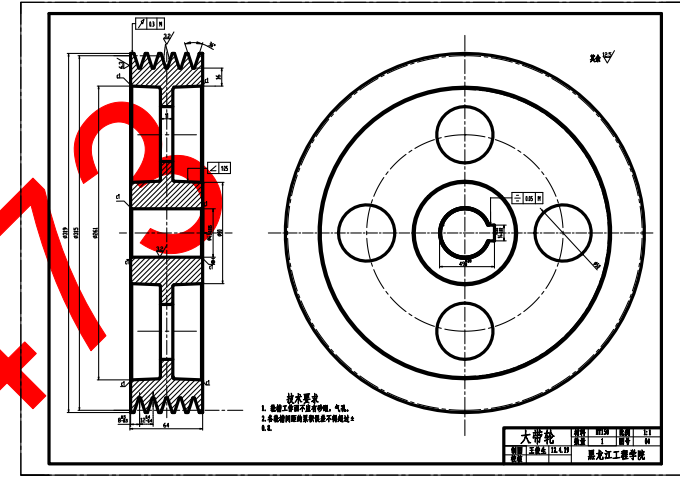


技术要求

1. 装配前用油液清洗零件。
2. 保证缸体内不能留有任何杂物。
3. 装配完成后打压4MPa两分钟，无泄漏。

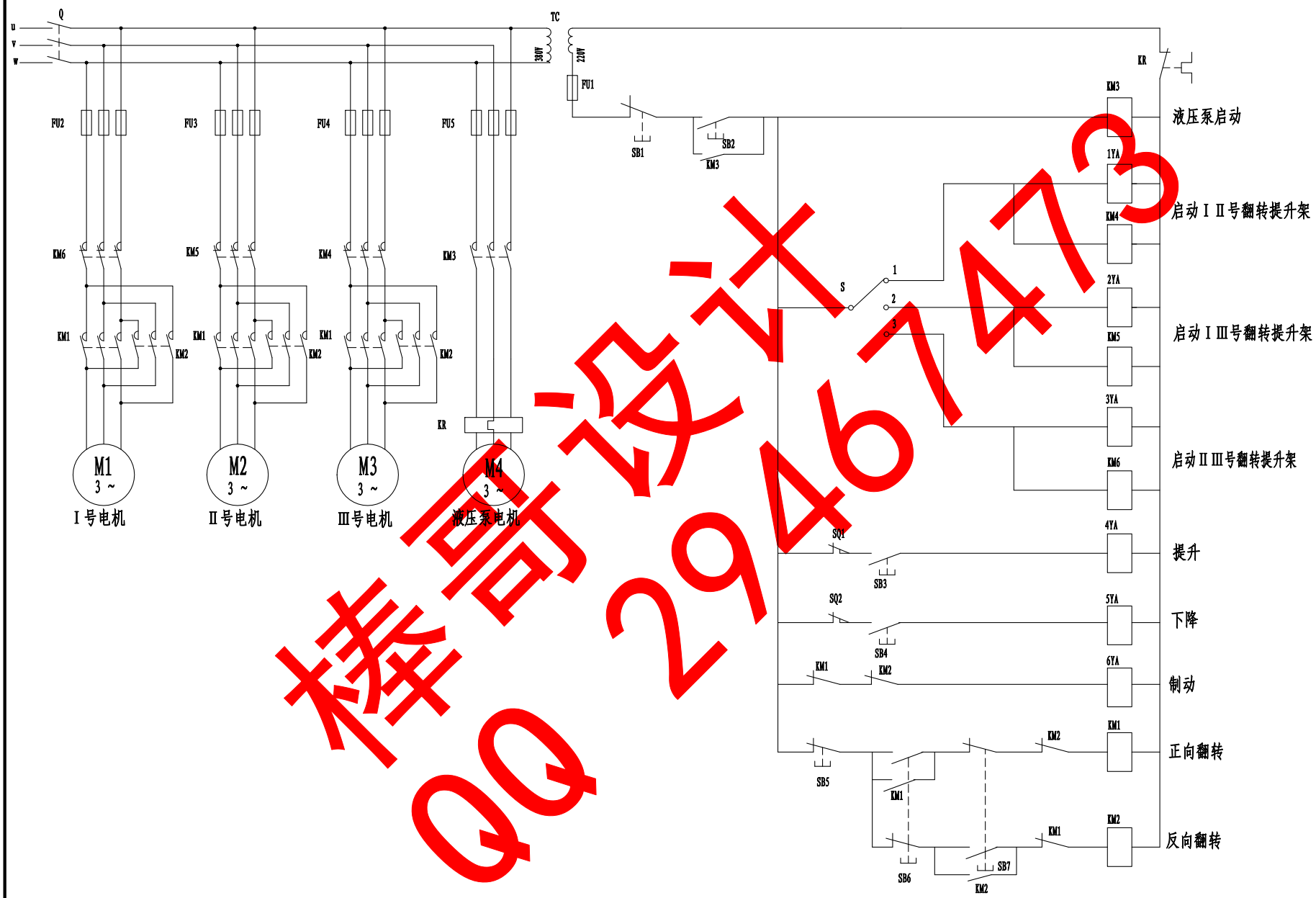
16	脚架	2	35	
15	J型防尘圈	1	橡胶	HG4-329-66
14	U型密封圈	1	橡胶	HG4-336-66
13	导向套	1	青铜	
12	油口	1	35	
11	O型密封圈	1	橡胶	HG4-333-66
10	缸盖	1	35	
9	螺母M140 x 3	1	M12	GB/T6170-2000
8	活塞杆	1	35	
7	缸体	1	35	
6	活塞	1	35	
5	O型密封圈	1	橡胶	HG4-333-66
4	U型密封圈	2	橡胶	HG4-336-66
3	螺母M36 x 1.5	2	M12	GB/T6170-2000
2	缸底	1	35	
1	排气阀	1	45	
序号	名称	数量	材料	备注
液压缸		材料	数量	比例 1:1.5
制图 王俊生 12.05.26		数量	16	图号 2
审核		黑龙江工程学院		

A2-大带轮图



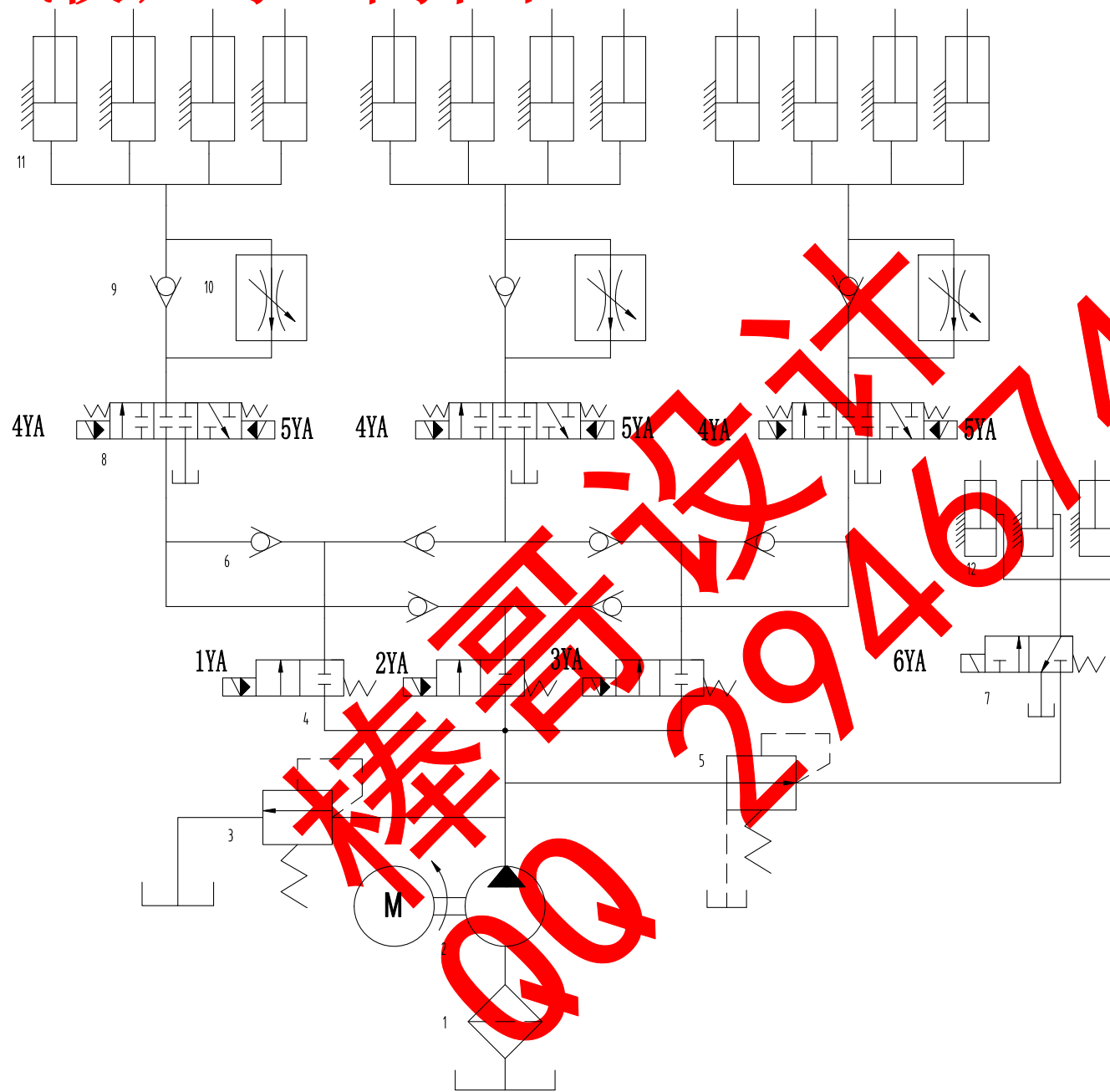
棒哥设计
QQ 294674747

A2-电气图



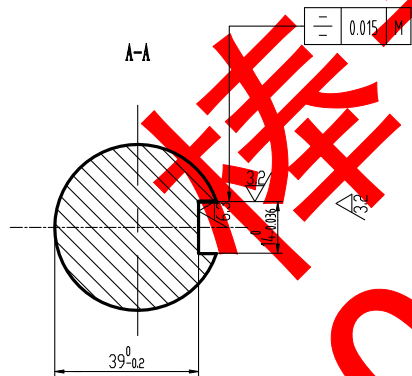
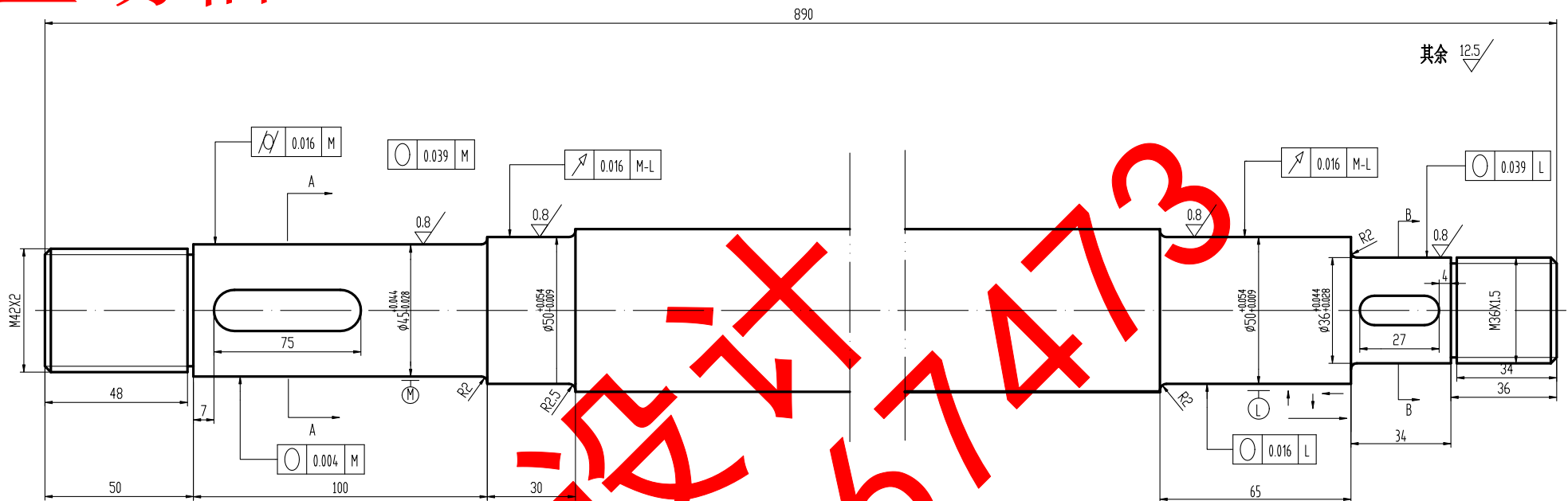
电气图			材料	比例	
			数量	图号	4
制图	王俊生	2012.5.25	黑龙江工程学院		
审核					

A2-液压控制图



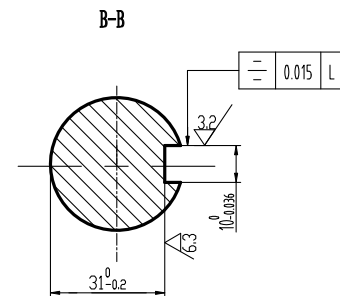
12	制动液压缸	3		JB/T6406-92
11	提升液压缸	12		
10	单向调速阀	3		QA-H20
9	单向阀	3		S20P
8	电液换向阀	3		4WEH16G
7	电磁换向阀	1		24DF3-E10B
6	单向阀	6		S20P
5	减压阀	1		DR6DP3-50
4	电液换向阀	3		24DF3B-E16B
3	溢流阀	1		BG-06
2	液压泵	1		BB-B125
1	过滤器	1		XU-A160X30FS
序号	名称	数量	材料	备注
液压控制图				6
制图	王俊生	12.5.27	黑龙江工程学院	

A2-主动轴



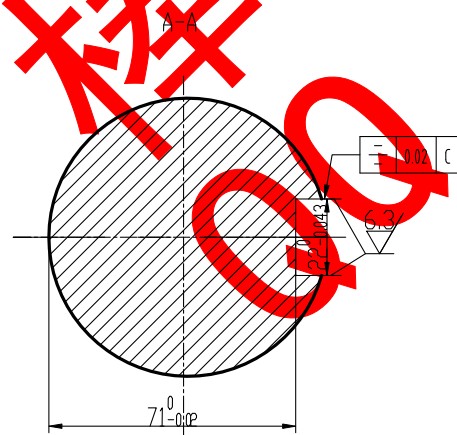
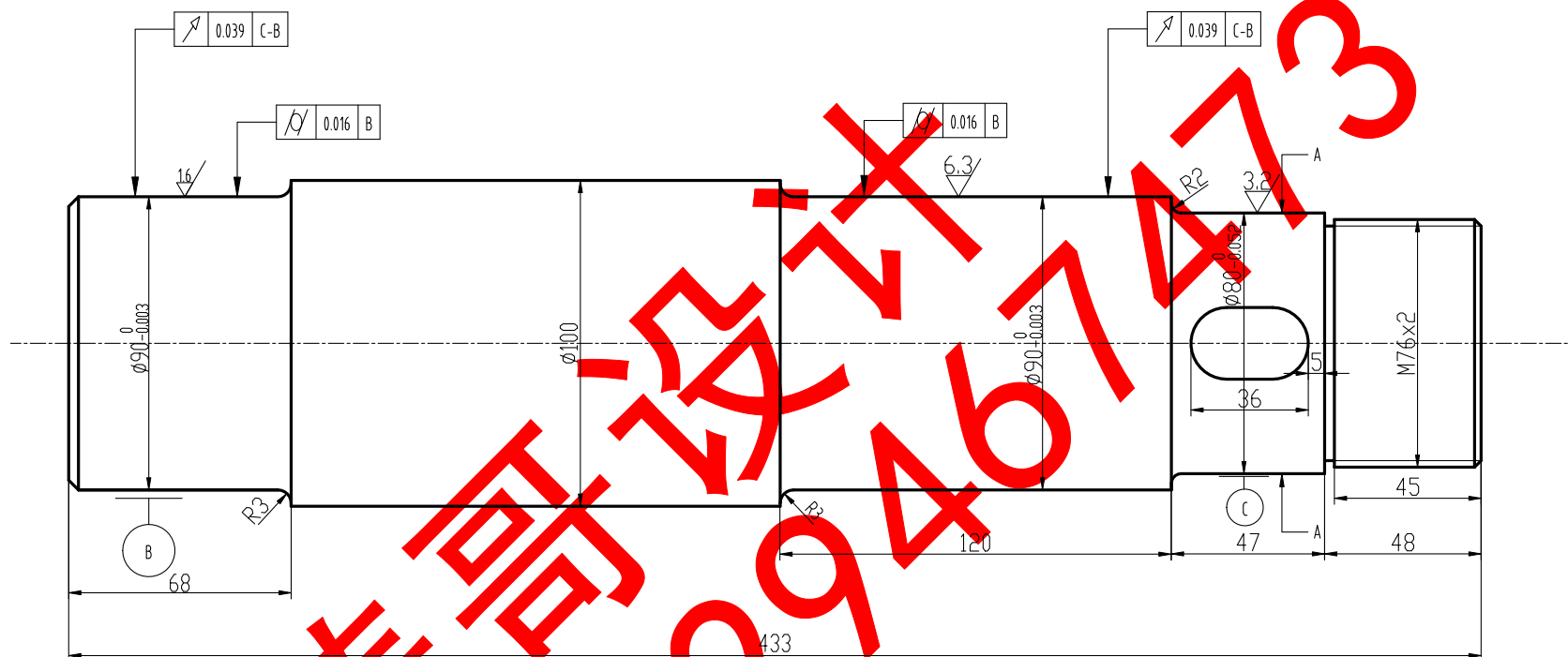
技术要求

- 图中未注明倒角为C2。
- 材料调质处理, 硬度为240HBS-280HBS。



主动轴		材料	45钢	图号	3
制图	王俊生	数量	1	比例	1:1
审核		黑龙江工程学院			

其余 $\frac{6.3}{\triangle}$

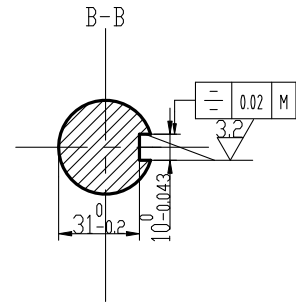
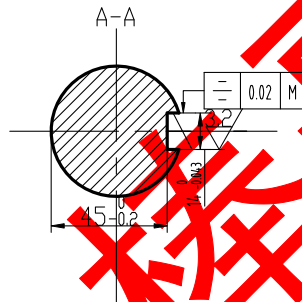
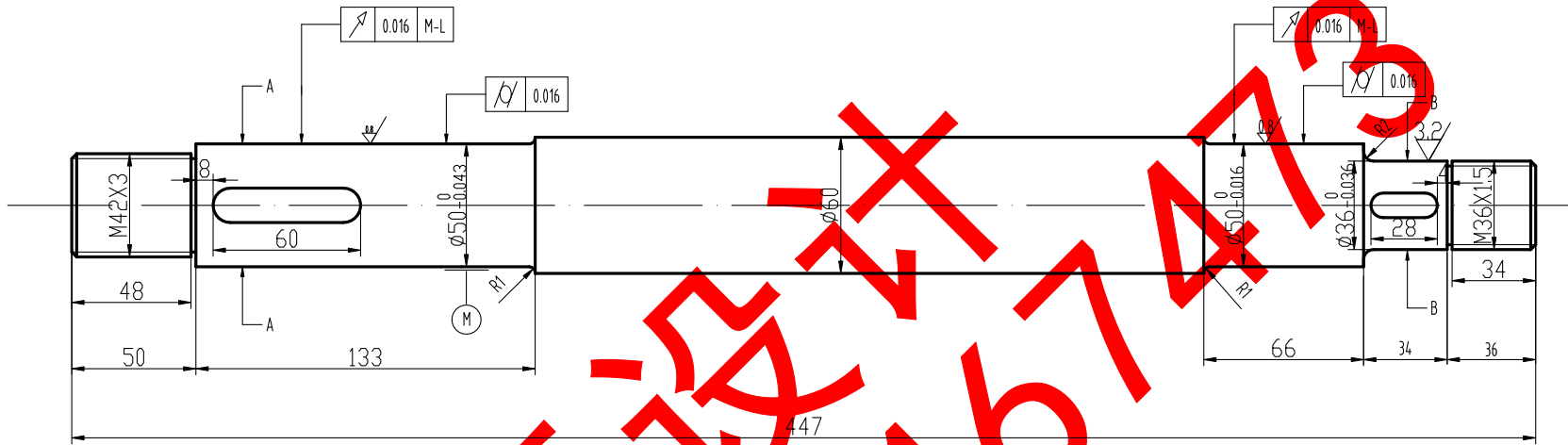


1. 图中未注明倒角为C2。
2. 调质处理240HBS-280HBS 。

滑 轮 轴		材料	Q235	比例	1:1.5
		数量	1	图号	7
制图	王俊生	12.5.6	黑龙江工程学院		
审核					

A3-空场链轮轴

其余 $\sqrt{3.2}$

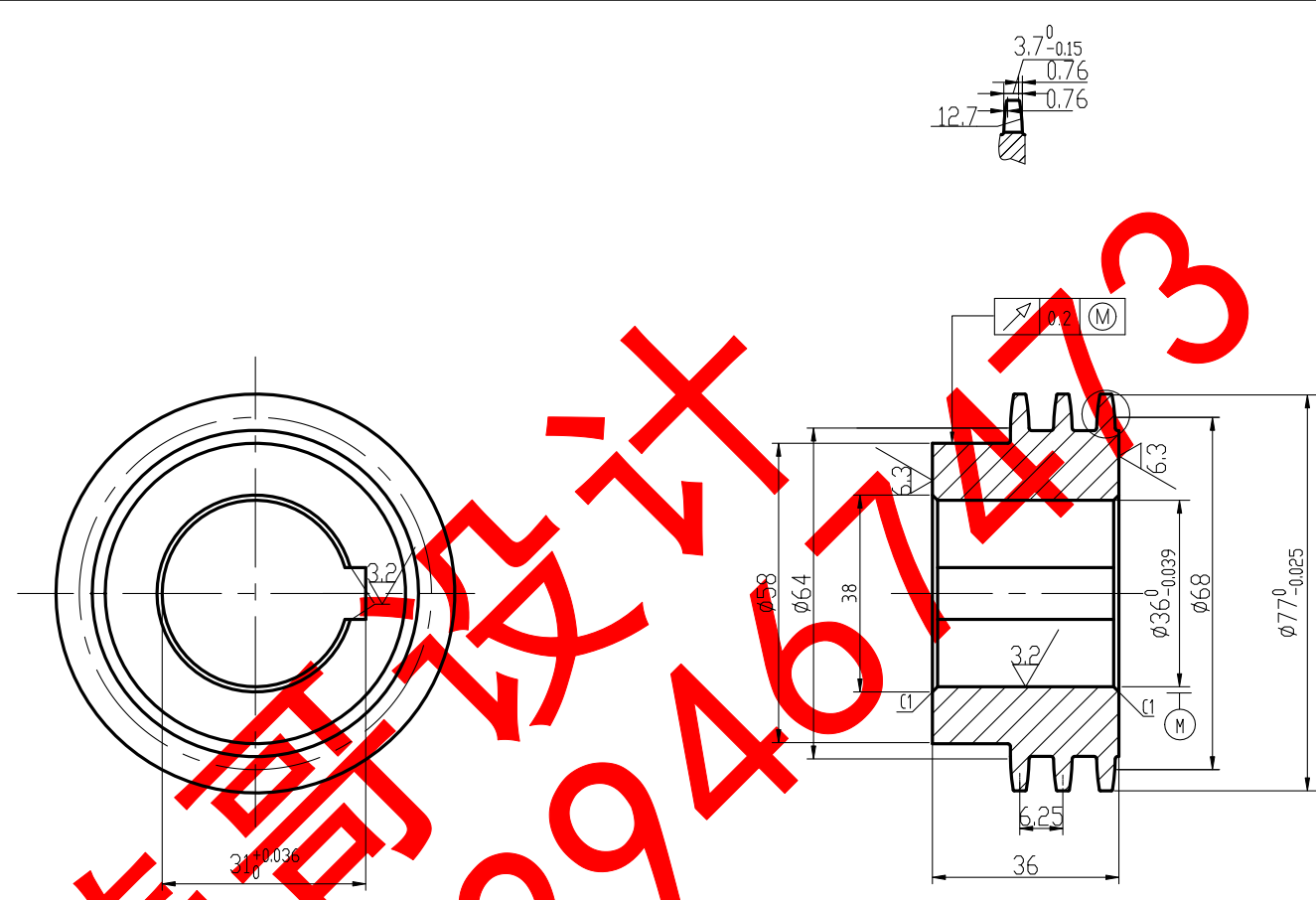


技术要求

1. 图中未注明倒角为C1。

空场链轮轴	材料	45钢	比例	1:2
	数量	1	图号	7
制图	王俊生	12.05.26	黑龙江工程学院	
校核				

A3-链轮

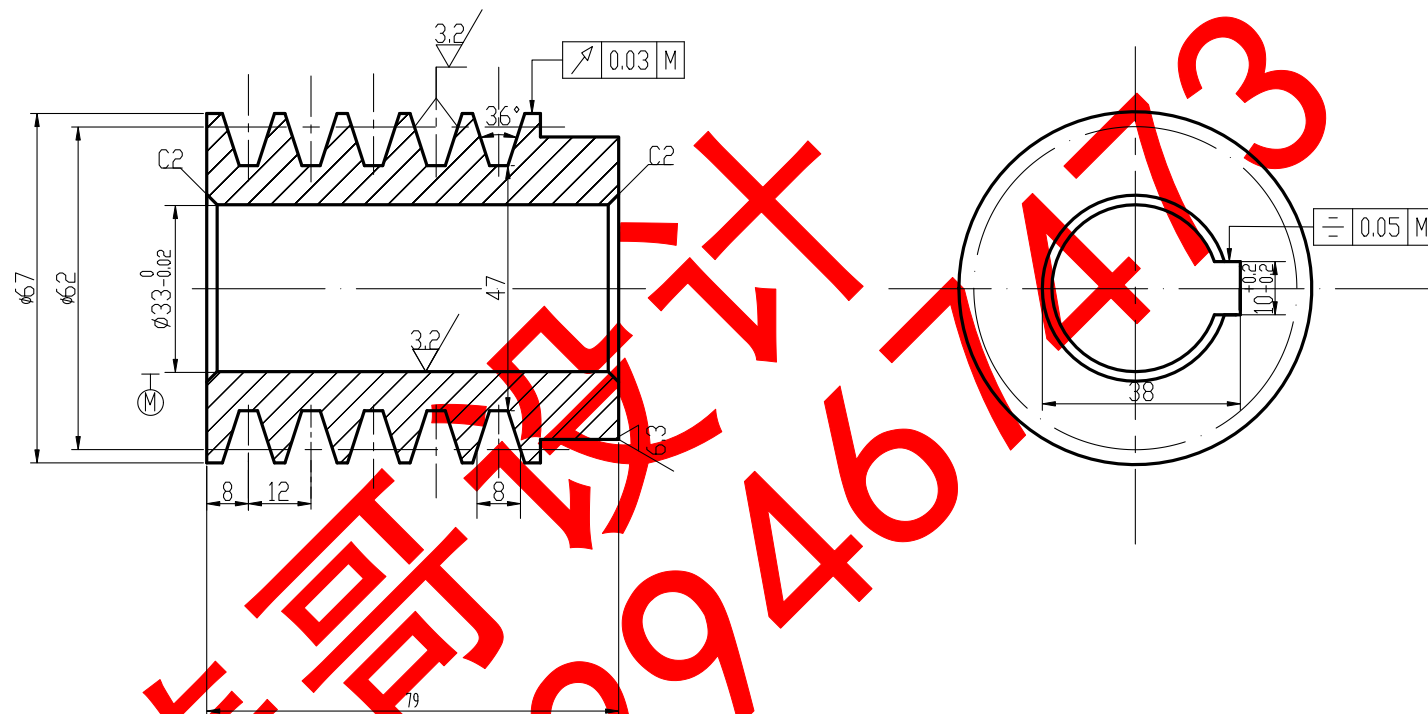


技术要求

1. 齿面热处理硬度 45-50HRC

链轮		材料	45钢	比例	1:1
		数量	1	图号	9
制图	王俊生	12.03.03	黑龙江工程学院		
审计					

A3-小带轮



技术要求

1. 轮槽工作面不应有砂眼、气孔。
2. 各轮槽间距的累积误差不得超过 $+0.8$ 。

小皮带轮	材料	HT200	比例	1:1
	数量	1	图号	8
制图	王俊生	12.3.3	黑龙江工程学院	
审核				