



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 805—1993

滑轮式预加张力检具

Pretensioned Examining Tool with Pulley

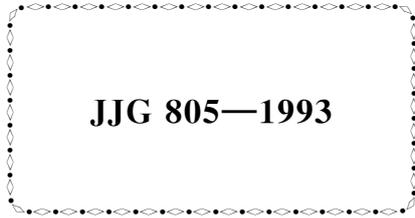
1993-01-19 发布

1993-07-01 实施

国家技术监督局 发布

滑轮式预加张力检具检定规程

**Verification Regulation of
Pretensioned Examining Tool
with Pulley**



JJG 805—1993

本检定规程经国家技术监督局于 1993 年 01 月 19 日批准，并自 1993 年 07 月 01 日起施行。

归口单位： 上海市技术监督局

起草单位： 常州市计量测试技术研究所

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

蒋子奇 （常州市计量测试技术研究所）

王坚刚 （常州市计量测试技术研究所）

参加起草人：

朱亚波 （常州市计量测试技术研究所）

杨润桂 （常州市计量测试技术研究所）

蒋勇路 （常州市第二纺织机械厂）

目 录

一 概述	(1)
二 技术要求	(1)
三 检定条件	(2)
四 检定项目和检定方法	(2)
五 检定结果的处理和检定周期	(3)
附录 1 张力检具检定证书背面格式	(4)
附录 2 张力检具检定记录	(5)
附录 3 中国主要城市重力加速度	(6)

滑轮式预加张力检具检定规程

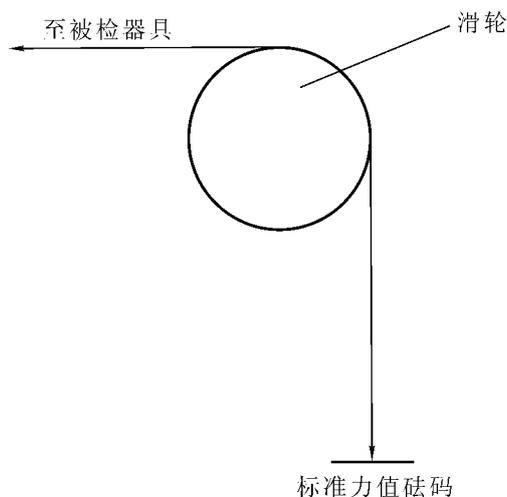
本规程适用于新制造、使用中和修理后的测量上限为 6 N 的滑轮式预加张力检具的检定。

一 概 述

滑轮式预加张力检具（以下简称检具），主要用于纺织材料、塑料薄膜、线张等试验仪器的预加张力值的检定。

其工作原理是：一定质量的力值砝码，将产生相应的力值，该力值通过绕过滑轮的柔线，传递到被检器具上，对被检器具的预加张力值进行检定。

检定示意图如下：



二 技 术 要 求

1 外观

- 1.1 检具应有专用检具盒，盒上铭牌应标明产品名称、规格型号、准确度等级、产品编号等。检具上应有相应的产品编号。
- 1.2 检具金属镀层应光洁，无锈斑、剥落等明显外观缺陷。
- 1.3 滑轮轴应垂直于两支撑面。滑轮转动应灵活平稳。
- 1.4 标准力值砝码，增铊盘外表应光洁，并标明标称力值。其质量调整腔应牢固、不易打开。