

ICS 77.150.99
H 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 3630—2017
代替 GB/T 3630—2006

铌板材、带材和箔材

Niobium sheet, strip and foil

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 3630—2006《铌板材、带材和箔材》。

本标准与 GB/T 3630—2006 相比,主要有如下变动:

- 增加了规范性引用文件(见第 2 章);
- 修改了产品分类要求(见 3.1,2006 年版 3.1);
- 修改了标记及示例(见 3.2,2006 年版 3.2);
- 修改了产品的化学成分要求(见 3.3,2006 年版 3.3);
- 修改了产品的尺寸及允许偏差(见 3.4,2006 年版 3.4);
- 修改了产品的力学性能指标(见 3.5,2006 年版 3.5);
- 增加了产品维氏硬度要求(见 3.6);
- 增加了产品晶粒度要求(见 3.7);
- 修改了外观质量(见 3.8,2006 年版 3.6);
- 修改了试验方法和检验规则(见第 4 章和第 5 章,2006 年版第 4 章和第 5 章)。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:西安诺博尔稀贵金属材料有限公司、西北有色金属研究院、宝钛集团有限公司、宁夏东方钽业股份有限公司、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:权振兴、武宇、张锃宇、李俊、白润、马忠贤、汪凯、吴艳华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 3630—1983、GB/T 3630—2006。

铌板材、带材和箔材

1 范围

本标准规定了铌板材、带材和箔材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容。

本标准适用于一般工业用铌板材、带材和箔材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法

GB/T 15076(所有部分) 钽铌化学分析方法

YS/T 656 铌及铌合金加工产品牌号和化学成分

3 要求

3.1 产品分类

产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	状 态	规格/mm			品 种
		厚度	宽度	长度	
Nb1 Nb2 FNb1 FNb2	Y(冷加工态)	0.01~0.1	30~300	≥300	箔材
	M(退火态) Y(冷加工态)	>0.1~0.5	50~650	≥50	带材、板材
		>0.5~0.8	50~800	50~3 000	
		>0.8~2.0	50~1200	50~2 500	板材
		>2.0~6.0	50~1 000	50~2 000	
>6.0	50~650	50~1 500			

3.2 标记及示例

产品标记按产品名称、标准编号、牌号、供应状态、精度、规格的顺序表示。

示例:

用 Nb1 制造、退火态、精度为一级、厚度为 0.5 mm、宽度为 200 mm、长度为 450 mm 的板材标记为:

板 GB/T 3630—2017 Nb1 M(I) 0.5×200×450